



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Mars 2024



Information Process

TCB105V

Renault EQB « Orange Valencia » - Système tri-couches

Envirobase High Performance

PRODUITS

T4851/E0.5 Orange organique transparent

T4800/E2 Base incolore

DESCRIPTION PROCESS

La teinte EQB Orange Valencia est une teinte orange profonde particulièrement vive et brillante, pour une réflexion de la lumière extrêmement claire et un effet de profondeur très marqué.

Cet effet de tonalité de couleur saisissant est créé par système peinture tri-couches basé sur des pigments et teintes de bases dédiés.

Cette teinte a déjà été développée et est disponible pour le système de teintes de base Envirobase High Performance (Envirobase HP).

Cependant, les versions précédentes couche principale/couche transparente et leurs variantes ne peuvent être mis en œuvre que de façon limitée.

1. PREPARATION DU SUPPORT

1.1 Préparer les éléments à réparer à l'aide des produits PPG appropriés. Respecter les recommandations des fiches techniques de ces produits.

Utiliser la nuance Greymatic G5 pour la teinte de fond.



2. COUCHE DE FOND ET PREPARATION DU SUPPORT

2.1 Lorsque vous préparez le support tel que décrit ci-dessous, préparez également quelques plaquettes qui serviront à vérifier la teinte et l'effet de votre base.

Pour réaliser les plaquettes, utiliser le même process que celui utilisé pour les éléments.

Afin de déterminer le nombre de couches nécessaires pour l'étape 2, et avoir la meilleure correspondance de teinte, plusieurs plaquettes seront nécessaires.

2.2 Pour le Renault Orange Valencia (EQB), un fond G5 est nécessaire.

La nuance G5 est nécessaire pour déterminer le moment où le couvrant est atteint.



Produits réservés à un usage professionnel.

TCB105V

Page 2 de 11



Mélange des produits pour couche principale et couche transparente

Etape 1 : Couche principale ENVIROBASE High Performance

Code teinte EQB:

T476	70 Parts en poids
T4851	30 Parts en poids
T441	6 Parts en poids
T491	2 Parts en poids

Etape 2 : Couche à effet ENVIROBASE High Performance

EQB 2ème couche / couche à effet

T4800	90 Parts en poids
T4851	30 Parts en poids

NOTE!

Vérifier la teinte avant application. L'épaisseur déposée et le nombre de passes de la 2^{ème} étape/couche a une influence significative sur la reproductibilité de la teinte.

Il n'est pas recommandé d'appliquer plus de 3 couches de la 2^{ème} étape (couche à effet).

La formulation de la teinte Renault EQB Orange Valencia est prévue pour l'application de caisses complètes. Il est possible d'utiliser cette teinte à effet pour un process spécial de raccord noyé.



Application de la couche principale (étape 1) en Envirobase High Performance (Application élément complet)

Ratio de mélange :	100 parts : 10 parts T492 : 5 parts T494/5 : 5 parts D8260 <u>Note</u> : le D8260 est recommandé pour une adhérence optimale
Réglages pistolet :	HVLP avec buse 1.3 mm
Pression air :	1.7 bar pour des couches « normales »
Nombre de couches :	2 couches jusqu'au couvrant
Désolvatation :	Fastdry ou systèmes équivalents Attendre la matité complète de la base. Alternative : 40°C pour 8 min.
Voile de placement :	1 couche légère à 1.2 bar
Désolvatation :	5 - 10 minutes à 20 - 23 °C / Attendre la matité complète de la base



Application de la couche à effet (étape 2) en Envirobase High Performance (Application élément complet)

Ratio de mélange :	100 : 10 : 15 parts en poids avec T492 et T494 / T495
Réglages pistolet :	HVLP avec buse de 1.3 mm
Pression d'air :	1.7 bar pour des couches normales
Nombre de couches :	2 couches* en mouillé/mouillé + voile de placement dans le film humide. *Nombre de couches adapté aux essais sur plaquettes
Désolvatation :	Fastdry ou systèmes équivalents Attendre la matité complète de la base. Alternative : 40°C pour 8 min.
Voile d'effet/couche légère :	1 couche légère après séchage si nécessaire

Première couche de l'étape 2 :



2ème couche de l'étape 2 + voile dans le film humide :



Application vernis :

Tous les vernis EHS PPG peuvent être utilisés.

Se reporter aux recommandations de la fiche technique du vernis utilisé.



Produits réservés à un usage professionnel.

TCB105V

Page 6 de 11



TEINTE TRI-COUCHES RENAULT EQB « ORANGE VALENCIA »

PROCESS DE RACCORD NOYE:



Préparation du support avec nuance Greymatic G5

Se reporter aux recommandations de la fiche technique de l'apprêt utilisé.

Application de la couche principale (étape 1) en Envirobace High Performance (Application raccord noyé)

Ratio de mélange : 100 : 10 : 5 parts en poids avec T492 et T494 / T495 + 5% D8260

Réglages pistolet : HVLP avec buse 1.3 mm

Pression air : 1.7 bar pour l'application de couches « normales »

Nombre de couches : 2 couches jusqu'au couvrant

Désolvatation : Fastdry ou systèmes équivalents

Attendre la matité complète de la base.

Alternative: 40°C pour 8 min.

Voile de placement : 1 couche légère à 1.2 bar

Désolvatation avant étape 2 : 5 - 10 minutes à 20 - 23 °C / Attendre la matité et le séchage complet de la base.

Produits réservés à un usage professionnel.

TCB105V

Page 7 de 11





Raccord au T490 Envirobase High Performance :

Ratio de mélange : 100 : 10 : 15 parts en poids avec T492 et T494 / T495

Réglages pistolet : HVLP buse 1.3 mm

Pression air : 1.7 bar

Nombre de couches : 1 couche pleine dans la zone de raccord



Produits réservés à un usage professionnel.

TCB105V

Page 8 de 11



Application de la couche à effet (étape 2) Envirobase High Performance (raccord noyé)

Ratio de mélange :	100 : 10 : 15 parts en poids avec T492 et T494 / T495
Réglages pistolet :	HVLP buse 1.3 mm
Pression air :	1.7 bar pour des couches « normales »
Nombre de couches :	2 couches en mouillé/mouillé + voile de placement dans le film humide. *Nombre de couches adapté aux essais sur plaquettes
Désolvatation :	Fastdry ou systèmes équivalents Attendre la matité complète de la base. Alternative : 40°C pour 8 min.
Voile d'effet/couche légère :	1 couche de « raccord » légère après séchage

Première couche:



Deuxième couche + voile dans le film humide:

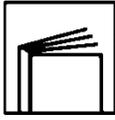


NOTE : Essayez de laisser les couches se noyer sur une large zone, sinon il y a un risque de provoquer des « lignes » visibles sous certains angles

Application vernis : Tous les vernis EHS PPG peuvent être utilisés.
Se reporter aux recommandations de la fiche technique du vernis utilisé.



HYGIENE ET SECURITE



Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

Ils ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

www.ppgrefinish.com

Stocker les déchets en suspension dans l'eau et dans les solvants séparément. Tous les déchets doivent être traités par un agent compétent ayant l'agrément adéquat. Les déchets **ne doivent pas** être évacués dans les canalisations ou cours d'eau.

PPG Industries France
1 rue de l'Union
92250 RUEIL-MALMAISON
France
Tél. : +33 (0)1 57 61 00 00
e-m@il: communication-france@ppg.com



Copyright © 2023 PPG Industries, all rights reserved.

