



# Fiche Technique

## APPRÊT UV - SPP3007

T020V\_Apprêt UV\_SPP3007

Mai 2024

SPP3007 L'apprêt surfaçant réticulable aux UV est conçu pour réparer rapidement les petites et moyennes réparations avec la facilité et l'efficacité du traitement UV qui peut être recouvert de nombreux systèmes de finition PPG.

SPP3007, L'apprêt surfaçant réticulable aux UV est facile à appliquer et est basé sur une technologie qui vous permet de le poncer deux minutes seulement après l'application.

### Caractéristiques et avantages

- Idéal pour une réparation rapide
- Haut garnissant
- Séchage Max 2 minutes
- Prêt à l'emploi
- Productivité maximale
- Gains coûts main d'œuvre
- ++ de véhicules réparés

### Surfaces Compatibles

- Acier, aluminium, préalablement nettoyé et poncé
- Fibre de verre et acier galvanisé
- Anciennes peintures en bon état nettoyées et poncées (pas de finitions 1K)
- Systèmes Refinish nettoyés et poncés.
- Mastics polyester
- Tous les plastiques rigides et semi-rigides bien préparés sauf PE et Polystyrène

### Produits Compatibles

- PPG ENVIROBASE® High Performance
- NAC AQUABASE® Plus
- Max Meyer AquaMax Extra®
- PPG DELTRON®
- NEXA AUTOCOLOR® 2K® P420/P421/P422
- GLOBAL REFINISH SYSTEM® (BC)
- Sous couches/apprêts *Deltron*
- Sous couches *Nexa Autocolor 2K*
- Systèmes de sous couches/apprêts *Max Meyer*



# Fiche Technique

## Précautions d'emploi

### Préparation de surface :



- Laver toutes les surfaces à peindre avec de l'eau et du savon, puis dégraisser avec le dégraissant approprié. Assurez-vous que le support est soigneusement nettoyé et séché avant et après les travaux d'application
- Les zones de métal brut doivent être finies au P180.
- Ne pas appliquer d'époxy ou de wash primaire avant d'appliquer l'apprêt UV.
- Poncer les anciennes peintures à sec au P320-400 ou à l'eau au P600.
- Laver les résidus et sécher soigneusement avant de nettoyer à nouveau avec un dégraissant approprié. L'utilisation d'un chiffon dépoussiérant est recommandée.
- Apprêter l'aluminium et l'inox dans les 8 heures.
- Apprêter l'acier carboné immédiatement après dégraissage et ponçage.
- Appliquer un promoteur d'adhérence sur matière plastique brute avant d'appliquer le SPP3007. Voir FT RLD165V Promoteur d'adhérence pour plastique

### Mélange :



SPP3007 est prêt à l'emploi.  
**Note:** Agitation mécanique et manuelle. Ne pas utiliser d'armoire de mélange avec couvercle mélangeur.  
L'utilisation d'un godet opaque noir permet de prolonger la durée de vie du SPP3007 dans le godet.

### Process d'application :



Appliquer : 2 couches mouillées  
Épaisseur sèche : 50-60 micron par couche

**Note:** L'apprêt UV est transparent et légèrement pigmenté afin de guider l'application. NE PAS essayer d'appliquer au couvrant et NE PAS appliquer plus de 2 couches. Ne pas appliquer exposé au soleil. Des épaisseurs excessives nécessiteront plus de temps de séchage à la lampe UV.

### Réglages Pistolet :



HVLP : 2 bars (0.7 bar au chapeau)  
Conforme : 2 bars au pistolet

Buse : 1.0 - 1.2 mm ou équivalent

**Note :** pour de meilleurs résultats nous recommandons un mini jet avec buse 1.0 - 1.2mm. Pour un résultat optimal, se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour les meilleurs réglages adaptés à l'apprêt UV.

### Désolvatation :



Entre couches : **Optionnel** - 30 secondes, mais PAS de désolvatation avant séchage UV.



# Fiche Technique

Utiliser les équipements de protection (EPI) appropriés pour se protéger des rayonnements UV.

- Lunettes de protection UV
- Gants Nitrile 0.15 mm

Immédiatement après



2couches:

Sécher 2 minutes : tenir la lampe UV-A LED à 10-20cm de l'élément puis bouger continuellement sur l'ensemble de la surface apprêtée pour les réparations > 15cm. Le temps de séchage dépendra de la lampe utilisée et des épaisseurs déposées.

**Process de séchage :**

L'apprêt UV doit être séché à l'aide d'une lampe UV LED 395nm ou une autre lampe UV avec une longueur d'onde similaire (395 nm). Le séchage UV n'est effectif qu'en exposition directe et la lampe doit être maintenue perpendiculairement à la totalité de la surface réparée durant le temps requis pour le séchage complet.

Suivez toujours les instructions et les précautions de sécurité du fabricant pour une utilisation appropriée des équipements émettant des UV.

Protégez toujours vos yeux de l'exposition directe aux rayons UV. Des lunettes de protection sont nécessaires pour protéger vos yeux des rayons UV réfléchissants. Pour éviter toute exposition accidentelle aux rayons UV d'autres personnes, utilisez toujours un équipement émettant des UV derrière des rideaux blindés.

L'apprêt UV peut réticuler par l'action de la lumière directe du soleil. La durée d'exposition dépend directement de l'intensité des UV (la durée moyenne est de 10 à 30 minutes). L'apprêt ne peut pas réticuler sous la pluie ou par mauvais temps.



# Fiche Technique

---

## Guide d'utilisation :

---

### Prêt pour Ponçage :



Immédiatement après séchage. La réparation est apte au ponçage.

---

### Conseils pour performances optimales :



Portez un équipement de protection UV complet pour éviter les dommages causés par les rayons UV et utilisez un équipement émettant de la lumière UV derrière des écrans pour éviter toute exposition aux autres.

L'apprêt UV est conçu pour être transparent. Un film transparent permet à la lumière UV de pénétrer facilement dans le film et garantit un durcissement à cœur du film. L'effet teinté est uniquement destiné à aider visuellement lors de l'application.

L'apprêt UV ne peut pas être utilisé sur les revêtements thermoplastiques d'origine ou de finition, en particulier les laques ou les finitions 1K.

Le plastique brut nécessite un promoteur d'adhérence avant d'appliquer l'apprêt UV SPP3007. Assurez-vous que la zone de réparation soit soigneusement préparée et poncée en respectant les procédures normales.

---

Avant d'ouvrir les emballages, assurez-vous de bien comprendre les messages d'avertissement sur les étiquettes et les Fiches de Données de Sécurité (FDS) de tous les composants, car le mélange présentera les dangers de chacun d'eux.

Une manipulation et une utilisation inappropriées, par exemple une mauvaise technique de pulvérisation, des contrôles techniques inadéquats et/ou un manque d'équipement de protection individuelle (EPI) approprié, peuvent entraîner des conditions dangereuses ou des blessures.

### Hygiène et sécurité :



Suivez les instructions du fabricant de pistolet pour éviter les blessures ou les incendies.



Assurer une ventilation adéquate pour la santé et le contrôle des risques d'incendie.

Respectez la politique de l'entreprise, la FDS du produit et les recommandations du fabricant du masque pour la sélection et l'utilisation appropriée de la protection respiratoire. Assurez-vous que les employés sont correctement formés sur l'utilisation sûre des masques, conformément aux exigences de l'entreprise et de la réglementation.



Portez les EPI appropriés tel que lunettes de protection et gants. En cas de blessure, voir les procédures de premiers secours sur la FDS.

Observez toujours toutes les précautions applicables et suivez les bonnes pratiques de sécurité et d'hygiène.

---

### Equipements de nettoyage :

Les pistolets, godets, pots de stockage, etc. doivent être soigneusement nettoyés après chaque utilisation avec un nettoyant PPG ou un diluant approprié.

---



# Fiche Technique

## Données techniques:

<b>Code:</b>	<b>SPP3007</b>
Ratio de mélange	Prêt à l'emploi
Utilisation	Apprêt surfaceur
Taux de COV (g/L)	1
COV Réglementaire (g/L)	282.5
Extrait sec en poids (%)	76.0
Extrait sec en volume (%)	64.2
Densité	1.174
Rendement pour 100µm avec 100% de taux de transfert (m <sup>2</sup> /L)	7.6

**Voir la fiche de données de sécurité et les étiquettes pour des informations de sécurité supplémentaires et des instructions de manipulation.**

**Important :** Le contenu de cet emballage doit être mélangé avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, assurez-vous de bien comprendre les messages d'avertissement sur les étiquettes de tous les composants puisque le mélange présentera les dangers de toutes ses parties. Une mauvaise technique de pulvérisation peut entraîner une situation dangereuse. Suivez les instructions du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour éviter les blessures ou les incendies. Suivez les instructions d'utilisation du respirateur. Portez une protection pour les yeux et la peau. Respectez toutes les précautions applicables.

### Avertissement

Les produits décrits sont conçus pour être appliqués par un personnel professionnel et formé utilisant un équipement approprié et ne sont pas destinés à la vente au public. Les produits mentionnés peuvent être dangereux et ne doivent être utilisés que conformément aux instructions, tout en respectant les précautions et les avertissements indiqués sur l'étiquette. Les déclarations et méthodes décrites sont basées sur les meilleures informations et pratiques connues de PPG Industries. Les procédures pour les applications mentionnées ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des représentations ou des garanties quant aux performances, aux résultats ou à l'adéquation à toute utilisation prévue, et PPG Industries ne garantit pas non plus la liberté contre toute contrefaçon de brevet lors de l'utilisation de toute formule ou procédé énoncé dans le présent document

PPG Industries France  
1 rue de l'Union  
92250 RUEIL-MALMAISON  
France  
Tél. : +33 (0)1 57 61 00 00  
e-m@il: [communication-france@ppg.com](mailto:communication-france@ppg.com)

Copyright © 2024 PPG Industries, tous droits réservés