



# Information du Produit

## DEL FLEET LIGNE INDUSTRIELLE *Finition Epoxy Texturée*

### PRODUITS

Liant Epoxy texturé Delfleet	F352
Durcisseur Epoxy texturé Delfleet	F360
Diluant Delfleet	F372

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Cette finition Epoxy à 2 composants a une apparence texturée. Elle possède de bonnes propriétés de résistance aux agressions corrosives et chimiques.

La finition Delfleet Epoxy texturée est recommandée pour la mise en peinture des machines-outils et autres équipements, spécialement ceux exposés à un environnement agressif.

*Delfleet Epoxy texturé ne devra pas être utilisé sur des surfaces exposées aux rayonnements U.V., en particulier à l'extérieur, si l'on veut préserver la stabilité des teintes.*

### SELECTION ET PREPARATION DES SUPPORTS

Préparer les supports comme suit :



#### Apprêtage

Apprêts Epoxy Delfleet  
Apprêt à teinter Epoxy Delfleet  
F399

#### Ponçage

Se référer à la fiche technique de l'apprêt sélectionné pour les recommandations de ponçage

#### Dégraissage

Toutes les surfaces devront être soigneusement dégraissées en utilisant le produit PPG approprié (voir guide de sélection ci-dessous)



*Ne pas utiliser Delfleet Epoxy Texturé sur :*

- Finitions Acryliques thermo-plastiques
- Finitions Synthétiques
- Plastiques

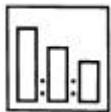
### GUIDE DE SELECTION DES NETTOYANTS



Code	Produit	Utilisation
D845	DX310 Dégraissant très puissant	A utiliser comme pré-nettoyant dans la première étape de la procédure, avant de commencer tout travail de réparation.
D837	DX330 Nettoyant Dégraissant	Approprié pour éliminer poussières, graisse et autres salissures avant ou pendant la réparation
D842	DX380 Nettoyant à bas-VOC	Particulièrement recommandé pour éliminer les salissures après ponçage, et dans les endroits où les émissions de VOC doivent être diminuées

## GUIDE D'APPLICATION

L'application de delfleet Epoxy texturé est réalisée en 2 étapes :



*Proportions de dilution :*

	1ère étape	2ème étape
Teinte Delfleet Epoxy texturée	9 vol.	9 vol.
Durcisseur Epoxy texturé F360	1 vol.	1 vol.
Diluant F372	2 vol.	-

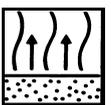


*Instructions d'application :*

Appliquer la 1ère étape du mélange en utilisant un pistolet conventionnel.  
Attente 10 - 15 minutes.  
Pour la seconde étape, de meilleurs résultats peuvent être obtenus en utilisant un pistolet à gravité avec une buse de 2.5 mm.  
L'aspect final est déterminé par la pression de l'application : une pression réduite donnera un aspect gros grain alors qu'une augmentation de la pression apportera un aspect texturé plus fin.

*Conditions d'application :*

	1ère étape	2ème étape
Buse	1.4 - 1.6 mm	2.5 mm
Pression	3 - 4 bar	1 - 1.5 bar
Nombre de couches	1 - 2	2 - 3



*Attente avant étuvage :*

30 minutes à 20 °C



*Temps de séchage :*  
- Durcissement à 20°C

24 heures

- Durcissement à 60 - 70° C

40 minutes

*Rendement théorique\**

1 – 3 m<sup>2</sup> / l

\* Le rendement théorique de la finition Delfleet Epoxy texturée dépend du type d'aspect désiré :

Finition grain fin : 3 m<sup>2</sup> / l

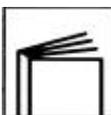
Finition grain gros : 1 m<sup>2</sup> / l



*Surpeinture avec :*

Si nécessaire, Delfleet Epoxy texturé peut être recouvert par lui-même sans ponçage après un minimum de 24 heures de séchage à 20° C ou 40 minutes à 60° C et un maximum de 2 jours.

## SANTE ET SECURITE



Avant utilisation des produits, consulter les Fiches de Données de Sécurité et les étiquettes figurant sur les emballages pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement.

**Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.**

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



**PPG Industries France**  
**10,Rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 Gennevilliers Cédex**  
**FRANCE**

**Tel: 01 41 47 21 24**

**Fax: 01 41 47 21 25**