



# DELTRON

## VERNIS HS

VERNIS DELTRON A HAUT EXTRAIT SEC

D894

DURCISSEUR DELTRON A HAUT EXTRAIT SEC  
D884

### PRODUITS

Vernis Deltron à Haut Extrait Sec	D894
Durcisseur Deltron à Haut Extrait Sec	D884
Durcisseurs MS Deltron	D803, D841, D861
Diluants Deltron	D807, D812 & D869
Accélérateur Deltron	D818
Diluant raccordeur DG Deltron	D868

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Vernis Deltron à Haut Extrait Sec est un acrylique-uréthane à deux composants destiné à la réparation et la surpeinture de véhicules dont la finition d'origine est composée d'un vernis sur un système BC standard ou multicouche.

Le Vernis Deltron à Haut Extrait Sec est conçu pour être appliqué sur les teintes Deltron BC (cf. fiche technique réf. EU02) ou sur les teintes Deltron WB Envirobases (cf. fiche technique réf. EU82).

Les performances du Vernis Deltron à Haut Extrait Sec dans un système de réparation recommandé par PPG répondent, voire dépassent, les garanties de qualité exigées par les constructeurs. Le système Deltron a été approuvé par de nombreux constructeurs automobile.

Le Vernis Deltron à Haut Extrait Sec offre les avantages suivants :

- une économie de produit et de temps substantielle par rapport aux vernis conventionnels.
- mélange prêt-à-l'emploi à faible teneur en VOC.

Un système bicouche (base + vernis) prêt-à-l'emploi composé d'une teinte Deltron WB Envirobases et du Vernis à Hauts Extraits Secs D894 a une teneur en VOC inférieure à 420g/l.

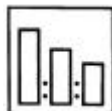
### PREPARATION DU SUPPORT

Pour la préparation complète du support et les détails d'application, se référer à la fiche technique réf. EU02 (Deltron BC) ou réf. EU82 (Deltron WB Envirobases).

Laisser la teinte BC s'évaporer pendant environ 15 mn à 20°C (Deltron BC) ou jusqu'à ce que la surface ait un aspect uniforme et mat (Deltron WB Envirobases). Dans les deux cas, ne jamais dépasser 24 heures à 20°C entre l'application de la teinte BC et celle du Vernis Deltron à Haut Extrait Sec D894.

Passer un chiffon anti-poussière propre si nécessaire sur la teinte BC juste avant l'application du Vernis Deltron à Haut Extrait Sec.

GUIDE D'APPLICATION



Proportions de dilution

DURCISSEUR D884				DURCISSEURS MS	
Système < 420g/l sur Deltron WB Envirobase					
D894	3 vol	D894	3 vol	D894	2 vol
D884	1 vol	D884	1 vol	Durcisseur MS **	1 vol
Diluant*	0,5 vol	Diluant *	1 vol	Diluant*	0,5 vol

\* Choisir le diluant en fonction de la température d'application :  
 \*\* Choisir le Durcisseur MS en fonction de la température d'application :

Choix du diluant:

Jusqu'à 18°C	D807	Jusqu'à 18°C	D808	Jusqu'à 18°C	D808
18 - 25°C	D812	18 - 25°C	D807	18 - 25°C	D807
Sup. à 25°C	D869	25 - 35°C	D812	25 - 35°C	D812
		Sup. à 35°C	D869	Sup. à 35°C	D869

Choix du durcisseur :

5 - 35°C	D884	5 - 35°C	D884	Jusqu'à 18°C	D803
				18 - 25°C	D841
				Sup. à 25°C	D861



Ajout facultatif de l'Accélérateur D818 :

Les temps de séchage peuvent être réduits en ajoutant l'Accélérateur Deltron D818. On peut opérer de deux façons :

- **soit** en ajoutant 10g ou 10ml de D818 à un litre de Vernis Deltron à Haut Extrait Sec déjà dilué.
- **soit** en ajoutant auparavant D818 au diluant dans les proportions spécifiées ci-dessous. S'assurer que ce diluant « accéléré » n'est pas utilisé pour d'autres applications par la suite (ex : Deltron BC).

Diluant Deltron	5 l	Diluant Deltron	5 l	Diluant Deltron	5 l
D818	2 x 250 ml	D818	1 x 250 ml	D818	1 x 250 ml

Durée de vie en pot à 20°C

Sans accélérateur	3½ - 4 heures
Avec l'Accélérateur D818	3 - 3½ heures



Viscosité d'application

16 - 20 sec DIN4 à 20°C  
 18 - 24 sec AFNOR4 à 20 °C

Réglage du pistolet :

Les informations qui suivent sont données à titre indicatif. Pour obtenir des informations détaillées sur le type de pistolet qui va être utilisé, se référer aux recommandations du fabricant.



Pistolet conventionnel à gravité :

buse : 1,3 - 1,7 mm  
 pression : 4 bars



Pistolet conventionnel à succion :

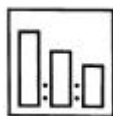
buse : 1,4 - 1,8 mm  
 pression : 4 bars



Gravité HVLP :

buse : 1,4 - 1,6 mm  
 pression : 0,5-0,7 bar au chapeau

GUIDE D'APPLICATION



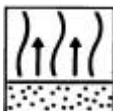
Proportions de dilution

DURCISSEUR D884				DURCISSEURS MS	
D894	3 vol	D894	3 vol	D894	2 vol
D884	1 vol	D884	1 vol	Durcisseur MS **	1 vol
Diluant *	0,5 vol	Diluant *	1 vol	Diluant*	0,5 vol



Nombre de couches et temps d'évaporation à 20°C :

1 très légère	1 moyenne
↓	↓
- pas d'évaporation -	10 min d'évaporation
↓	↓
1 normale	1 normale
↓	↓
- pas d'évaporation -	5 - 10 min d'évaporation
↓	↓
Etuvage / IR / séchage à l'air	Basse cuisson / IR / séchage à l'air



Temps de séchage :

sans D818		avec D818		sans D818		avec D818	
1 nuit	1 nuit	1 nuit	1 nuit	1 nuit	1 nuit	1 nuit	1 nuit
30 min*	20 min*	30 min*	20 min*	30 min*	20 min*	30 min*	20 min*

Sec à coeur à 20°C

Sec à coeur à 70°C



Sec à coeur par infrarouges (ondes moyennes) :

7 - 10 min

\* Temps d'étuvage requis une fois que le métal a atteint la température spécifiée. On devra augmenter le temps d'étuvage si nécessaire afin que le métal atteigne la température recommandée.

Epaisseur totale film sec minimum

50µ

maximum

60µ



Rendement théorique †

7m<sup>2</sup>/litre

† Rendement théorique d'un produit prêt-à-l'emploi en supposant un transfert de 100% et une épaisseur de film comprise entre les valeurs minimum et maximum indiquées.



Ponçage : à sec

D894 doit impérativement être poncé avant une réparation ou une surpeinture.

P500

à l'eau

P800



Surpeinture / Temps

Quand la surface est refroidie après étuvage ou après une nuit de séchage à l'air à 20°C

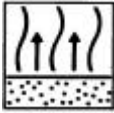
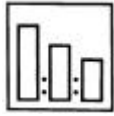
Avec

Tous les apprêts 2K PPG, Deltron BC, Deltron WB Envirobase ou vernis Deltron

CONSEILS D'UTILISATION

Les pots ou durcisseurs déjà entamés doivent être soigneusement refermés.

Après utilisation, bien nettoyer le matériel de vaporisation avec un solvant nettoyant ou un diluant.





#### RACCORD NOYE

- Appliquer le Vernis Deltron à Haut Extrait Sec selon le processus d'application mentionné ci-dessus.
- Laisser évaporer 10 à 15 minutes à 20°C.
- Diviser ensuite en deux parties un volume approprié de Vernis Deltron à Haut Extrait Sec accéléré et dilué. Diluer le premier volume avec le Diluant Deltron Raccordeur pour DG D868 en respectant les proportions 1 : 3 (un volume de vernis accéléré et dilué pour 3 volumes de D868). Bien agiter.
- Appliquer ce mélange (1 : 3) sur la zone à réparer à faible pression afin d'éviter l'effet de brouillard. Pulvériser de l'extérieur vers l'intérieur en commençant au-delà des contours de la première couche de vernis.
- Laisser évaporer 5 à 10 minutes à 20°C ou jusqu'à ce que la surface soit sèche au toucher.
- Prendre la seconde dose de D894 accéléré et dilué et le réduire à 1 : 5 avec D868 (1 volume de vernis activé et dilué pour 5 volumes de D868). Bien agiter.
- Appliquer ce mélange (1 : 5) sur la zone à réparer en vaporisant toujours de l'extérieur vers l'intérieur à faible pression, en commençant au-delà des contours de la couche de vernis précédente.
- Après avoir laissé sécher à l'air libre à 20°C pendant une nuit ou après étuvage et refroidissement, la surface doit être polie avec un liquide à lustrer adapté afin d'enlever les traces de réparation. Terminer le polissage à la main à l'aide d'un liquide à lustrer non abrasif conçu à cet effet.

#### SANTE -SECURITE

Pour toutes les informations relatives à la santé, à la sécurité et à l'environnement, consulter les Fiches de données de sécurité des produits utilisés et les étiquettes des produits.

**PPG Industries France**  
**10,Rue Fulgence**  
**Bienvenüe**  
**C.E. 190**  
**92631 Gennevilliers Cédex**  
**FRANCE**  
**Tel: 01 41 47 21 24**  
**Fax: 01 41 47 21 25**



**Ce produit est destiné  
exclusivement à un usage  
professionnel.**

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits. Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.