

P.E. SPRAY

MASTIC POLYESTER PISTOLABLE - A662

DURCISSEUR POUR MASTIC PISTOLABLE - A668

PRODUITS		
Mastic Polyester pistolable		A662
Durcisseur pour Mastic polyester pistolable		A668
DESCRIPTION PRODUIT		
<p>P.E. Spray est un mastic polyester pistolable gris clair à 2 composants. Il est recommandé pour la réparation de grandes surfaces avec d'amples défauts et irrégularités - pour lesquels l'utilisation de couteaux à enduire ne présenterait qu'inconvénient et perte de temps.</p> <p>A séchage rapide, facile à appliquer et avec un bon garnissant, P.E. Spray peut être utilisé sur de nombreux supports. Une fois poncé, il doit être recouvert d'un apprêt avant l'application de la finition.</p> <p>Après le mélange avec le durcisseur A668, P.E. Spray prêt à l'emploi contient moins de 540 g/l de V.O.C.</p>		
PREPARATION DES SUPPORTS		
<p><i>Dans tous les cas, sélectionner le nettoyant PPG approprié dans le guide de sélection ci-dessous, et s'assurer que le support est parfaitement propre et sec avant et après la préparation du travail.</i></p> <p><u>Tôles d'acier</u> devront être poncées avec les disques P80-P120 et être complètement dérouillées (y compris acier grenailé) avant application. Sélectionner D845/DX310 pour le nettoyage. P.E. Spray peut être appliqué directement ; toutefois la résistance à la corrosion est améliorée lorsque l'on a auparavant appliqué l'apprêt epoxy DP40</p> <p><u>Autre supports métal</u> (par exemple : Aluminium et tôle galvanisée) ainsi que les supports chargés en <u>Fibres de verre</u> devront être pré-apprêtés avec DP40 (voir ci-dessus)</p> <p><u>Peintures d'origine</u> seront poncées en utilisant P280 à sec ou P360 à l'eau . Sur les parties métalliques exposées, pré-apprêtage avec DP40.</p> <p><u>Les apprêts polyesters</u> devront être poncés à sec avec disques P80-P120</p>		
GUIDE DE SELECTION DES NETTOYANTS		
<i>Code</i>	<i>Produit</i>	<i>Utilisation</i>
D845	DX310 Dégraissant très puissant.	A utiliser comme pré-nettoyant dans la première étape de la procédure de réparation.
D837	DX330 Nettoyant - Dégraissant	Approprié pour éliminer poussières, graisses, et autres salissures avant et pendant la réparation.
D842	DX380 Nettoyant à bas VOC	Particulièrement recommandé pour éliminer les salissures de ponçage dans les endroits où les émissions de VOC doivent être diminuées

GUIDE D'APPLICATION	
<i>Proportions de dilution</i>	<p>A662 : 10 volumes A668 : 1 volume</p> <p>Si nécessaire, la viscosité peut être ajustée en ajoutant un petit volume de diluant D807</p>
<i>Durée de vie à 20° C</i>	20 - 25 minutes
<i>Buse de pistolet :</i>	
- à gravité	2.0 - 2.5 mm
- à suction	n'est pas recommandé
<i>Pression :</i>	3 bar
<i>Nombre de couches :</i>	Maximum 4
<i>Temps d'attente :</i>	
- entre couches	Moins de 5 minutes
- avant étuvage	10 minutes
<i>Temps de séchage :</i>	
- hors poussières à 20°C	20 minutes
- sec ponçable à 20° C	2 - 3 heures
- sec ponçable à 60° C*	30 minutes
<i>note :</i>	* Les temps d'étuvage sont basés sur la température du métal. On devra augmenter le temps d'étuvage si nécessaire afin que le support atteigne la température recommandée.
<i>Séchage aux I.R.</i>	
- ondes courtes	10 minutes
- ondes moyennes	15 minutes

GUIDE D'APPLICATION

Épaisseur totale film sec

- *minimum*

150 µ

- *maximum*

300 µ

Rendement théorique

2 - 3 m²/l

Note :

Rendement théorique au litre de produit prêt à l'emploi, donnant une épaisseur de film sec compris entre les valeurs mini et maxi.

Ponçage :

- *à sec*

P180 suivi de P320

- *à l'eau*

Ne pas poncer à l'eau

Surpeinture avec :

Les apprêts PPG 2K tels que DP40, Prima, Koba

Se référer aux « Conseils d'utilisation », page suivante.

CONSEILS D'UTILISATION

Ne pas appliquer P.E. Spray sur les impressions-apprêts (par exemple Universel et 2+1)

Toutes les boîtes d'A662 devront être agitées mécaniquement ou remuées à la main avant usage.

Eviter de remuer A662 avec une règle portant des traces de durcisseur A668.

Préparer seulement la quantité de produit nécessaire à un usage immédiat. Ne pas remettre une partie prête à l'emploi dans la boîte d'origine. Refermer très soigneusement les boîtes entamées de A662 et A668.

P.E. Spray est sensible à l'eau et ne doit pas être poncé à l'eau.

P.E. ne doit pas être recouvert directement par les finitions. Toujours appliquer une couche d'apprêt 2K avant application de la finition.

Immédiatement après usage, nettoyer soigneusement tous les équipements de dilution et d'application avec un solvant de nettoyage ou un diluant.

Selon l'application et le modèle d'équipement, l'utilisation d'un matériel HVLP améliore d'environ 10% le transfert de produit sur le support.

HYGIENE - SECURITE

Avant utilisation, se référer aux indications de l'étiquette et des Fiches de données de sécurité.