



AUTO REFINISH

DELTRON

VERNIS HAUTE PRODUCTIVITE

A FAIBLE TENEUR EN COV D893



PRODUITS

Vernis haute productivité à faible teneur en COV Deltron	D893
Durcisseur HS Deltron	D884
Diluants Deltron	D808, D807, D812 & D869
Diluant raccordé pour Deltron DG	D868

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Vernis Haute Productivité à Faible Teneur en COV Deltron est un acrylique-uréthane à deux composants à séchage rapide, destiné à la réparation de petites surfaces et la surpeinture de véhicules dont la finition d'origine est composée d'un vernis sur un système BC mono- ou multicouche.

D893 a été conçu pour être appliqué sur les teintes Deltron BC (cf. fiche technique EU02) ou sur les teintes ENVIROBASE (cf. fiche technique RLD125)

Le Vernis Haute Productivité à Faible Teneur en COV Deltron a une teneur en solvants organiques inférieure à celle des vernis traditionnels. Ce produit convient donc particulièrement aux ateliers de carrosserie travaillant dans des zones où les émissions en COV ou la teneur en COV des produits sont restreintes.

Lorsque D893 est mélangé avec le durcisseur et le diluant Deltron comme cela est recommandé, la teneur en COV du produit prêt-à-l'emploi est inférieure à 480 g/l.

PREPARATION DU SUPPORT

Pour la préparation complète du support et les détails d'application, se référer à la fiche technique réf. EU02 (Deltron BC) ou réf. RLD125 (ENVIROBASE)

Laisser la teinte de base s'évaporer pendant environ 15 min à 20°C (Deltron BC) ou jusqu'à ce que la surface ait un aspect uniforme et mat (ENVIROBASE). Dans les deux cas, ne jamais dépasser 24 heures à 20°C entre l'application de la teinte BC et celle du Vernis Haute Productivité à Faible Teneur en COV Deltron D893.

Passer un chiffon anti-poussière propre sur la teinte de base juste avant l'application du Vernis Haute Productivité à Faible Teneur en COV Deltron.

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM

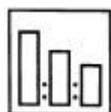


GUIDE D'APPLICATION



Système respectant les normes COV
< 480g/l prêt-à-l'emploi

Système standard



Proportions de
mélange :

Système respectant les normes COV < 480g/l prêt-à-l'emploi		Système standard	
D893	3 vol.	D893	3 vol.
D884	1 vol.	D884	1 vol.
Diluant*	0,5 vol.	Diluant*	1 vol.

* Choisir le diluant en fonction de la température d'application :

Choix du diluant
:

Jusqu'à 18°C	D808
18 - 25°C	D807
25 - 35°C	D812
Sup. à 35°C	D869



Possibilité
d'ajouter
l'Accélérateur
D818 :

La dureté de la surface peut être renforcée et les temps de séchage réduits en ajoutant l'Accélérateur D818. On peut opérer de deux façons :

- **soit** en ajoutant 10 g ou 10 ml de D818 à un litre de Vernis Deltron à Hauts Extraits Secs déjà activé et dilué,
- **soit** en ajoutant auparavant D818 au diluant dans les proportions spécifiées ci-dessous. S'assurer que ce diluant 'accélééré' n'est pas utilisé pour d'autres applications par la suite (ex. Deltron BC).

Diluant Deltron	5 l	Diluant Deltron	5 l
D818	2 x 250 ml	D818	1 x 250 ml



Viscosité
d'application :

17 - 18 sec DIN4 à 20°C	14 - 15 sec DIN4 à 20°C
21 - 23 sec AFNOR4 à 20 °C	16 - 18 sec AFNOR4 à 20 °C

Durée de vie en
pot à 20°C

Sans accélérateur:	1 – 1½ heures
Avec l'Accélérateur D818 :	30 min

Réglage du
pistolet :

Consulter les recommandations du fabricant du pistolet avant utilisation.

Pression :
Conventionnel :

3 – 4 bars

HVLP :

0,7 bar

Buse :
Gravité
(incl. HVLP) :

1,3 - 1,5 mm



Succion
(incl. HVLP) :

1,6 - 1,8 mm

GUIDE D'APPLICATION (suite)



VOC

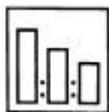
Système respectant les normes COV
< 480g/l prêt-à-l'emploi

Système standard

Proportions de mélange :

D893 3 vol.
D884 1 vol.
Diluant 0,5 vol.

D893 3 vol.
D884 1 vol.
Diluant 1 vol.



Nombre de couches et temps d'évaporation à 20°C :

SYSTEME EXPRESS

1 couche légère



1 min d'évaporation



1 couche normale



pas d'évaporation



étuvage basse temp./IR/séchage à l'air

SYSTEME EXPRESS

1 couche légère



1 min d'évaporation



1 couche normale



pas d'évaporation



étuvage basse temp./IR/séchage à l'air

SYSTEME A HAUT BRILLANT

1 couche normale



5 min d'évaporation



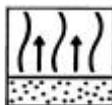
1 couche normale



pas d'évaporation



étuvage basse temp./IR/séchage à l'air



Temps de séchage :

hors poussière à 20°C

20-25 min

apparent complet à 20°C

4 heures minimum



sec à cœur à 20°C

8 heures

sec à cœur à 60°C

15 min*

sec à cœur par infrarouges (ondes moyennes) :

15 min

* Temps d'étuvage requis une fois que le métal a atteint la température spécifiée. Les programmes d'étuvage devraient toujours prévoir un temps supplémentaire permettant au métal d'atteindre cette température.

Epaisseur totale film sec

- minimum
- maximum

50μ

60μ



Rendement théorique †

environ 8m²/litre

† Rendement théorique d'un produit prêt-à-l'emploi en supposant une efficacité de transfert de 100% et une épaisseur de film comprise entre les valeurs minimum et maximum indiquées.

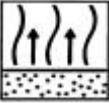


Ponçage :

D893 doit impérativement être poncé avant une réparation ou une surpeinture.

à sec
à l'eau

P600-P800
P800-P1200





GUIDE D'APPLICATION (suite)

Rectification des défauts :

Laisser sécher à cœur (et laisser refroidir la surface en cas d'étuvage). Poncer au papier P1200 ou un papier plus fin, puis polir avec une pâte à polir appropriée de la gamme Systèmes de Finition PPG (cf. fiche technique réf. EU92).

Surpeinture après (temps) :

IR / étuvage basse temp. : laisser refroidir la surface pendant 2 heures après étuvage
Séchage à l'air 10 heures à 20°C

Surpeinture avec

Tous les apprêts 2K PPG, Deltron BC, ENVIROBASE ou vernis Deltron.

CONSEILS D'UTILISATION

Les pots de durcisseur déjà entamés doivent être soigneusement refermés.

Après utilisation, bien nettoyer le matériel de pulvérisation avec un solvant nettoyant ou un diluant.

PROCEDURE DE REPARATION LOCALE

- Appliquer le Vernis Haute Productivité à Faible Teneur en COV Deltron D893 selon le processus d'application mentionné ci-dessus.
- Laisser évaporer pendant 10 min à 20°C.
- Diviser ensuite en deux parties un volume approprié de Vernis Haute Productivité à Faible Teneur en COV Deltron D893 accéléré et dilué. Diluer le premier volume avec le Diluant Raccordeur pour DG Deltron D868 en respectant les proportions 1 : 3 (un volume de vernis accéléré et dilué pour 3 volumes de D868). Bien agiter.
- Appliquer ce mélange (1 : 3) sur la zone à réparer à faible pression afin d'éviter le brouillard de pistelage. Pulvériser de l'extérieur vers l'intérieur en commençant au-delà des contours de la première couche de vernis.
- Laisser évaporer 5 à 10 minutes à 20°C ou jusqu'à ce que la surface soit sèche au toucher.
- Prendre la seconde moitié de D893 accéléré et dilué et la réduire à 1 : 5 avec D868 (1 volume de vernis activé et dilué pour 5 volumes de D868). Bien agiter.
- Appliquer ce mélange (1 : 5) sur la zone à réparer en vaporisant toujours de l'extérieur vers l'intérieur à faible pression, en commençant au-delà des contours de la couche de vernis précédente.
- Après avoir laissé sécher à l'air libre pendant 8 heures à 20°C ou après étuvage et refroidissement, la surface doit être polie avec une pâte à polir adapté afin d'enlever les traces de réparation. Terminer le polissage à la main à l'aide d'un liquide à lustrer non abrasif conçu à cet effet.



SANTE ET SECURITE

Pour toutes les informations relatives à la santé, à la sécurité et à l'environnement, consulter les Fiches de données de sécurité des produits utilisés et les étiquettes des produits.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.



L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



4

**PPG Industries France
10,Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cédex
FRANCE**

Tel: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25

