



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Information Produit

DELTRON D825

Apprêt 2K à Teinter K93

DESCRIPTION PRODUIT

K93 est conçu pour la réparation de véhicules automobiles nécessitant un apprêt teinté comme en première monte. Il est également adapté aux travaux courants de réparation où sa forte épaisseur et sa vaste gamme de couleurs permettent de réaliser des économies en produit et en temps d'exécution.

La gamme des couleurs K93 s'obtient en teintant la base D825 avec toute couleur Deltron DG et UHS. Une gamme de couleurs standard est présentée dans la brochure de vente de K93 .

Par ailleurs, l'apprêt D825 peut être teinté avec la couleur Deltron DG et UHS que l'on souhaite utiliser en finition.

K93 peut s'appliquer sur toute peinture saine : en particulier les finitions d'origine ou les primaires d'adhérence. Utilisé comme apprêt garnissant, il peut être étuvé ou séché à l'air avant le ponçage. Il peut également être appliqué mouillé sur mouillé et être recouvert par Deltron ou d'Envirobase.

PREPARATION DU SUPPORT

SUPPORT



Acier nu

Acier galvanisé

Zintec

Aluminium et alliages

Electro-peinture

Surfaces peintes anciennes

GRP , Fibre de verre

Mastic Polyester

PREPARATION

Prétraité
(avec D831,D834)

Prétraité
(avec D831,D834)

Doit être prétraité
(avec D831,D834)

Doit être prétraité

P360 (sec)

P400-500 (sec)

P320 (sec)

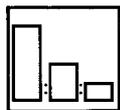
P240 (forte épaisseur)

P400 (mouillé sur mouillé)



Avant et après toute opération de ponçage, le support doit être intégralement dégraissé selon les recommandations fournies dans la Fiche de données ...

MISE EN OEUVRE DU PRODUIT



Proportions de mélange :

Avec la formule K93

| | |
|---------------|-------|
| D825 teinté | 5 vol |
| Durcisseur MS | 1 vol |
| Diluant | 1 vol |

Avec formule sur mesure

| | |
|--------------------|-------|
| D825 | 4 vol |
| Mélange couleur DG | 1 vol |
| Durcisseur MS | 1 vol |
| Diluant | 1 vol |

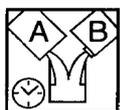
MOUILLE-SUR- MOUILLE

Mélange couleur

| | |
|---------------|---------|
| D825 teinté | 5 vol |
| Durcisseur MS | 1 vol |
| Diluant | 2.5 vol |

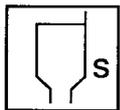
| | |
|--------------------|---------|
| D825 mél. couleur | 4 vol |
| Mélange couleur DG | 1 vol |
| Durcisseur MS | 1 vol |
| Diluant | 2.5 vol |

Sélection diluant



| Température | Durcisseur MS |
|-------------------|---------------|
| Jusqu'à 18°C | D803 |
| 18 - 25°C | D841 |
| 25 - 35°C | D861 |
| Au-dessus de 35°C | D861 |

| Diluant |
|------------------------|
| D808 Diluant rapide |
| Diluant D866 2K Primer |
| Diluant Lent D812 |
| Diluant Très Lent D869 |



Durée de vie en pot à 20°C

1 heure

1.5 heure

Viscosité à 20 °c

38 sec AFNOR 4

19 sec AFNOR 4

APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE



APPRET GARNISSANT

SURFACANT MOUILLÉ SUR MOUILLÉ

Diamètre de la buse

1.6 - 1.8

Nombre de couches

3

2

Evaporation à 20 °c

10 min

5 - 10 min

Avant finition

20 min

Temps de séchage à 20°C:

-Hors-pous-sière | 30 minutes

30 minutes

-Séchage complet | 3 heures

3 heures

Séchage complet à 60°C**

30 minutes

30 minutes

Séchage complet IR ondes moyennes

5 - 10 minutes

5 - 10 minutes



** Les temps d'étuvage sont donnés pour une température de métal indiquée. Il convient d'ajouter du temps au processus d'étuvage pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

APPLICATION , EVAPORATION ET SECHAGE

| | APPRET GARNISSANT | MOUILLÉ SUR MOUILLÉ |
|---------------------------|---------------------|---------------------|
| Epaisseur totale film sec | 70 - 130 µm | 30 - 70 µm |
| Rendement théorique *** | 3 m ² /L | 6 m ² /L |

***Rendement théorique, sous réserve d'une efficacité de transfert de 100% et de l'épaisseur de film sec indiqué.



REPARATION & RECOUVREMENT

Ponçage: indispensable avant de repeindre pour assurer une bonne adhérence
- mouillé P800
- sec P400

Recouvrable avec: DeltronB C , Deltron DG, Deltron UHS*
Envirobase

* voir : **CONSEILS D'UTILISATION**



CONSEILS D'UTILISATION

- L'accélérateur D818 **ne doit pas** être utilisé dans D825 K93

-D825- K93 peut constituer une sous-couche adaptée à Deltron UHS s'il est utilisé mouillé-sur-mouillé.

-N'utiliser que les durcisseurs et les diluants recommandés sur cette Fiche technique données.

NE PAS UTILISER les durcisseurs D864

-D825-K93 peut être utilisé avec le durcisseur D897 avec les proportions de mélange ci-dessous :

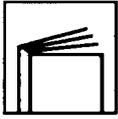
| | | |
|---------|----------|---|
| D825 | 4 vol | g |
| UHS | 1 vol | g |
| D897 | 0.75 vol | g |
| Diluant | 1.5 vol | g |

-Lorsque K93-D825 est utilisé comme apprêt MOUILLÉ SUR MOUILLÉ, il est important d'utiliser le même durcisseur dans la finition Deltron.

-Lorsque l'humidité se situe entre 70 et 80%, il est recommandé d'utiliser le Diluant Très Lent D869 Deltron.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer intégralement le matériel avec un solvant de nettoyage ou un diluant.



SANTE ET SECURITE

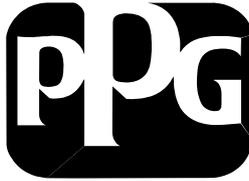
Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage.

Utiliser l'équipement de sécurité recommandé.

**Ce produit est destiné
exclusivement à un usage
professionnel.**

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



**PPG Industries France
10, Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE**

Tel: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25