



AUTO REFINISH

**GLOBAL
REFINISH
SYSTEM**



Information Produit

PRIMA D839

*Apprêt
2 Composants*

DESCRIPTION PRODUIT

Prima est un apprêt 2K gris adapté à une large gamme de travaux de réparation courants dans les ateliers de réparation de carrosserie. Polyvalent, à séchage rapide, facile à appliquer et à poncer, il offre une excellente résistance à la corrosion, un bon pouvoir garnissant et un rendu optimale de la surface.

En modifiant simplement la proportion de diluant, Prima peut s'appliquer comme surfaçant classique, comme garnissant à forte épaisseur ou comme surfaçant MOUILLE-SUR- MOUILLE. Prima peut être séché à l'air libre, en étuve ou aux IR.

Prima peut s'appliquer directement sur les peintures saines d'origine, l'acier nu, les mastics Polyester et les primers d'adhérence adaptées. Il peut être directement recouvert avec les finitions Deltron BC, Deltron DG ou Envirobase.

PREPARATION DU SUPPORT

Support



- Acier nu
- Acier galvanisé
- Zintec
- Aluminium & alliages
- Cathaphorèse
- Anciennes surfaces peintes
- GRP , Fibre de Verre
- Mastic Polyester

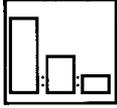
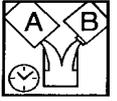
Préparation

- Doit être prétraitée (par ex D831, D834)
- P360 (sec)/P800(mouillé)
- P400 - 500 (sec)/P280 - 320 (mouillé)
- P320 (sec)
- P240 (version forte épaisseur)/
- P400 (mouillé-sur-mouillé)

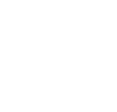


Avant et après toute opération de ponçage, le support doit être soigneusement dégraissé.

MISE EN OEUVRE DU PRODUIT

	<i>Proportions du mélange :</i>	<i>Enduit pulvérisable</i> D839 5 vol Durcisseur MS 1 vol	<i>Surfaçant</i> D839 5 vol Durcisseur MS1 vol Diluant 1 vol	<i>Mouillé-sur-mouillé</i> D839 5 vol Durcisseur MS1 vol Diluant 2.5 vol
	<i>Sélection Durcisseur et Diluant :</i>	<i>Température</i> Jusqu'à 18°C 18 - 25°C 25 - 35°C Au-dessus de 35°C	<i>Durcisseur MC</i> D803 MS Rapide D841 MS Moyen D861 MS Lent D861 MS Lent	<i>Diluant</i> D808 Diluant rapide D866 2K Primer Diluant D812 Diluant Lent D869 Diluant Très Lent
	<i>Durée de vie à 20°C:</i>	20 minutes	45 minutes	1 h
	<i>Viscosité à 20°C: AFNOR4</i>	78 s	31 s	16 s

APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE

	<i>Apprêt très garnissant</i>	<i>Conventionnel</i>	<i>Mouillé sur mouillé</i>
	<i>Diamètre de la buse :</i> 1.8 - 2.0 mm	1.6 - 1.8 mm	1.6 mm
	<i>Nombre de couches :</i> Max. 4	2 - 3	1 - 2
	<i>Evaporation à 20°C :</i> - entre les couches - Avant étuvage - Avant finition	5 - 10 minutes 10 minutes	10 minutes 15 minutes

Temps de séchage

- Hors-poussière à 20°C	5 minutes	5 minutes	
- Séchage complet à 20°C	4 heures	2 heures	2 heures (ponçable)
- Séchage complet à 60°C*	Ne pas sécher à l'air forcé	30 minutes	
- Séchage complet moyen IR	Ne pas sécher à l'air forcé	20 minutes	20 minutes

* Les temps d'étuvage sont donnés pour une température de métal indiquée. Il convient d'ajouter du temps au processus d'étuvage pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Epaisseur totale film :	200 - 270 µm	100 - 150 µm	35 - 50 µm
-------------------------	--------------	--------------	------------

Rendement théorique	* Pouvoir couvrant théorique, sous réserve d'une efficacité de transfert de 100% et de l'épaisseur de film sec indiqué.		
	1.75 m ² /l	2.5 m ² /l	6 m ² /l

REPARATION ET RECOUVREMENT



Ponçage : Indispensable avant recouvrement pour assurer une bonne adhérence
P800 (mouillé)
P400 (sec)

Recouvrable avec : Deltron DG, Deltron BC, Envirobases

CCONSEILS D'UTILISATION



5:1:... la proportion peut être modifiée à 4:1:... pour une adhérence optimale sur acier nu.

D839 Prima peut être teinté, avant l'ajout de durcisseur et de diluant dans une proportion jusqu'à 10% par volume avec Deltron DG.

Pour les petites réparations à basse température (jusqu'à 18°C) Prima peut être mélangé 4:1:1 en utilisant le Durcisseur accéléré D863.

Une option "brillant extra" pour application mouillé sur mouillé est possible en respectant les proportions de mélange suivantes :

D839	1 vol
D800/DG	1 vol
Durcisseur MS	1 vol
Diluant	1 vol

Recouvrable après 20 minutes de séchage.

Lorsque Prima D839 est utilisé comme surfaçant mouillé-sur-mouillé, il est important d'utiliser le même durcisseur à la fois dans le surfaçant mouillé-sur-mouillé et la finition Deltron qui sera appliquée ensuite.

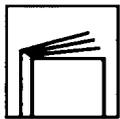
Lorsqu'une épaisseur importante est voulue sur des supports souples, D839 Prima peut être appliqué sur un renforceur d'adhérence sur plastique dans les proportions de mélange suivantes :

D839	4 vol
Durcisseur Ms	1 vol
D814	1 vol

2 couches Maximum.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer intégralement tout le matériel avec un solvant de nettoyage ou un diluant.



SANTE ET SECURITE

Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de sécurité produits et aux étiquettes des emballages.
Utiliser les équipements de sécurité préconisés.

**Ce produit est destiné
exclusivement à un usage
professionnel.**

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



**PPG Industries France
10, Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cédex
FRANCE**

Tel: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25