



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Product information

Deltron D893

Vernis Rapide à Bas COV

PRODUCTS

<i>Vernis rapide Deltron à Faible COV</i>	D893
Durcisseur Deltron HS	D884
Diluants Deltron	D808, D807, D812 & D869
Diluant Raccord Deltron DG	D868
Prolongateur de durée de vie Deltron	D886
Deltron Accélérateur	D885

Pour les finitions mates, satinées, texturées ou peintures pour supports souples :

Base Matante Deltron	D759 pour donner uen apparence mate ou satinée
Flexibilisant Deltron	D814 pour plastifier les finitions sur un support flexible
Flexibilisant Mat Deltron	D819 pour créer une apparence mate ou satinée sur un support souple
Additif texturant Deltron	D843 pour créer un bel effet "daim" texturé
Additif Deltron Grain Cuir	D844 pour créer un fini à grain plus visible, une texture plus prononcée

DESCRIPTION PRODUIT

Le vernis rapide Deltron à faible COV est un vernis polyuréthane à 2 composants pour la réparation et la remise en peinture de véhicules peints à l'origine avec un système Bicouche ou multicouche.

D893 a été conçu pour être utilisé sur Deltron BC ou Envirobase.

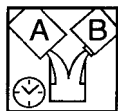
Le vernis Deltron à faible COV présente une teneur en solvant organique inférieure aux vernis classiques. Cette caractéristique le rend particulièrement adapté aux ateliers travaillant dans des régions où les émissions de COV sont limitée et où une forte productivité est demandée.

Une fois mélangé avec le durcisseur et le diluant Deltron comme recommandé, le vernis Deltron D893 contient moins de 420g/lt. de COV.

PREPARATION DU SUPPORT

Le vernis Deltron D893 doit être appliqué sur une surface Deltron ou Envirobase propre et hors-poussière.

MISE EN OEUVRE DU PRODUIT



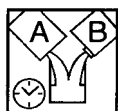
Proportions du mélange

D893	3 vol
Durcisseur	1 vol
Diluant*	0.5 vol

- Choisir le Durcisseur et le Diluant en fonction de la température d'application et du système :

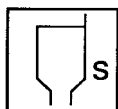
	Durcisseur HS	Diluant
Jusqu'à 18°C	D884	D808
18°C - 25°C	D884	D807
au-dessus de 25°C	D884	D812

**Dans des conditions exceptionnelles de température et d'humidité (> 35°C / >70%) l'utilisation du Diluant Très Lent D869 est recommandé.



Durée de vie à 20°C

1 heure



Viscosité à 20°C

21-23 s AFNOR4

APPLICATION , EVAPORATION ET SECHAGE



Diamètre de la buse 1.3 - 1.6 mm

SYSTEME CLASSIQUE

1 couche moyenne
↓
Pas d'évaporation
↓
1 couche normale
↓
Pas d'évaporation
↓
Etuvage / IR / séchage air libre

SYSTEME EXPRESS

1 couche pulvérisée,
↓
- pas d'évaporation -
↓
1 couche normale
↓
- pas d'évaporation -
↓
Etuvage/ IR / séchage air libre

Temps de séchage**



-Hors poussière à 20 °c

20 - 25 minutes

-Sec au toucher à 20°C

4 heures min



-Sec à 20 °c

8 heures

-Sec à 70°C**

15 minutes

-Séchage complet à IR Moyen,***

15 minutes

***Selon la couleur de la base - les couleurs plus sombres nécessitent moins de temps.

**Les temps d'étuvage sont donnés pour une température de métal indiquée. Il convient de d'ajouter un temps additionnel pour permettre au métal d'atteindre la température requise.

Les temps de séchage peuvent être encore réduits en utilisant l' accélérateur Deltron D885

Voir "CONSEILS D'UTILISATION"

APPLICATION , EVAPORATION ET SECHAGE

Epaisseur totale du film sec 50 - 60 µm

Pouvoir couvrant théorique* 8 m²/L

* Pouvoir couvrant théorique, sous réserve d'une efficacité de transfert de 100% et de l'épaisseur de film sec indiqué.

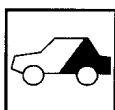
REPARATION & RECOUVREMENT



Ponçage : indispensable avant recouvrement pour assurer une bonne adhérence

-mouillé : P800

-sec : P400 - P500



Temps de recouvrement :

Etuvage à 60°C 70°C ou IR: après refroidissement

Séchage à l'air libre à 20°C: minimum 12 heures

Recouvrable avec : Apprêts Deltron, Envirobase, finition Deltron

FINITIONS MATES, SATINEES ET TEXTUREES PEINTURE DE SUPPORTS SOUPLES

Pour obtenir une finition mate, semi-mate (satinée) ou texturée avec le vernis Deltron D893, il est nécessaire d'ajouter au mélange un additif adapté soit mat, soit souple soit texturé. Des additifs sont également nécessaires lorsque l'on applique D893 sur un support souple (en particulier les plastiques).

Les additifs requis et les proportions de mélange en volume et en poids sont indiqués dans les microfiches si nécessaire ou dans les tableaux ci-dessous.

A noter : les supports RIGIDES incluent tous les métaux, la fibre de verre et le GRP
les supports SOUPLES sont tous les plastiques sauf le GRP

Support	Apparence	D893	D759	D843	D844	D814	D819	D884	Diluant Deltron
RIGIDE	Brillant	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	0.5 vol
	Satiné	4 vol	3 Vol	-	-	-	-	1vol	2 vol
	Mat	3 vol	4.5 vol	-	-	-	-	1.5 vol	3 vol
	Mat Texturé	3 vol	-	4.5 vol	-	-	-	1 vol	4 vol
	Grain Cuir	4 vol	-	-	3 vol	-	-	1vol	3 vol
SOUPLE	Brillant	3 vol	-	-	-	1 vol	1	1 vol	0.5vol
	Satiné	2 vol	1.5 vol	-	-	-	1 vol	1 vol	1.vol
	Mat	2 vol	3 vol	-	-	-	1 vol	1 vol	2 vol
	Mat Texturé	2 vol	-	3 vol	-	-	1 vol	1 vol	3 vol
	Grain Cuir	2 vol	-	-	1.5 vol	-	1 vol	1 vol	1.5 vol

PROCEDURE DE REPARATION POUR PETITES SURFACES

Appliquer le vernis Deltron D893 HS selon le paragraphe ' APPLICATION ,
EVAPORATION ET SECHAGE ci-dessus.

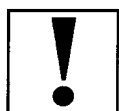
- Laisser évaporer pendant 10 min/20°C après la 2° couche.
- Une quantité appropriée de vernis D893 HS activé et dilué doit alors être réduit avec du Diluant raccord Deltron DG D868 dans la proportion de 1:3 (1 part de vernis activé et dilué pour 3 parts D868)
- Appliquer ce mélange 1:3 sur l surface à réparer en utilisant une pression au pistolet réduite pour minimiser les excès de projection. Pulvériser de l'extérieur de la réparation vers l'intérieur, en couvrant une zone qui dépasse le bord de l'application d'origine.
- Si nécessaire, répéter l'étape précédente en utilisant D868.



LUSTRAGE

Etuvage ou séchage forcé IR :
Séchage à l'air libre à 20°C:

Minimum 1 heure après refroidissement
Minimum 8 heures après application



CONSEILS D'UTILISATION

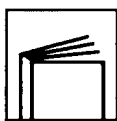
-D893 peut être, tout comme D884, mélangé 3/1/1 dans les lieux où l'émission de COV ne pose pas de problème. La méthode d'application est alors la suivante :

1 couche moyenne
↓
10 min évaporation
↓
1 couche normale
↓
5 - 10 min évaporation
↓
Four doux / IR / échage à l'air libre

-D893 peut être accéléré en utilisant l'accélérateur D885 Deltron selon la fiche technique

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer intégralement le matériel avec un solvant de nettoyage ou un diluant.



HYGIENE ET SECURITE

Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de sécurité produit et aux étiquettes des emballages.
Utiliser les équipements de sécurité préconisés.

**Ce produit est destiné
exclusivement à un usage
professionnel.**

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



PPG Industries France
10,Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE
Tel: 01 41 47 21 24
Fax: 01 41 47 21 25

