



**AUTO REFINISH**

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Information Produit

## Deltron D894

*Vernis HS bas COV*

### PRODUITS

Vernis Deltron HS	D894
Durcisseur Deltron HS	D884
Durcisseurs Deltron MS	D803, D841, D861, D864
Diluants Deltron	D808, D807, D812, D869
Diluant Raccord Deltron DG	D868
Accélérateur Deltron	D818
Pour finitions mates, satinées et texturées ou peinture de supports souples :	
Base Mate Deltron	D759 pour donner une apparence mate ou satinée
Plastifiant Deltron	D814 pour plastifier les finitions sur un support souple
Flexibilisant Deltron Mat	D819 pour créer une apparence mate ou satinée sur un support souple
Additif Deltron Texture	D843 pour créer un effet "daim" texturé
Additif Deltron Grain Cuir	D844 pour créer un fini à grain plus visible, une texture plus prononcée

### DESCRIPTION PRODUIT

Le Vernis Deltron HS est un vernis Polyuréthane à 2 composants. Il a été conçu pour la réparation et la remise en peinture de véhicules peints à l'origine en système base/vernis.

Le vernis Deltron HS a été conçu pour une utilisation sur la base Deltron BC ou sur Envirobase.

Les performances du Vernis HS Deltron dans un système de réparation PPG sont conformes ou même dépassent les exigences des fabricants automobiles. Le système GRS Deltron a fait l'objet de nombreuses approbations des équipementiers.

Le vernis HS Deltron offre :

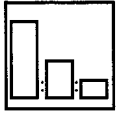
- Des économies en consommation de produits et en temps de process par rapport aux vernis classiques ;
- Faible teneur de COV en prêt à l'emploi

Une fois mélangé avec le durcisseur et le diluant Deltron comme recommandé, le vernis Deltron D894 contient moins de 420g/lit. de COV.

### PREPARATION DU SUPPORT

Deltron D894 doit être appliqué sur une base Deltron ou Envirobase propre et hors-poussière .

## MISE EN OEUVRE DU PRODUIT



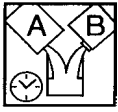
Proportions du mélange:

	Système MS		Système HS	
D894	2 vol		D894	3 vol
Durcisseur MS *	1 vol		Durcisseur HS *	1 vol
Diluant*	1 vol		Diluant*	0.5 vol

\* Choisir le Durcisseur et le Diluant en fonction de la température d'application et du système:

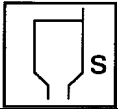
Température	Durcisseur MS	Diluant	Durcisseur HS	Diluant
Jusqu'à 18°C	D803 Rapide	D808	D884	D807
18°C - 25°C	D841 Moyen	D807	D884	D812
Au-dessus de 25°C	D861 Lent	D812**	D884	D869

\*\* Dans des conditions exceptionnelles de température et d'humidité (> 35°C / >70%) l'utilisation du Diluant Très Lent D869 est recommandé



Durée de vie en pot à 20°C:

3.5 - 4 heures



Viscosité à 20°C:

18 - 24s AFNOR4

## APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE



Diamètre de la buse

1.3 - 1.6 mm

Système MS	Système HS
1 couche moyenne	1 couche légère
↓	↓
10 min évaporation	pas d'évaporation
↓	↓
1 couche normale	1 couche normale
↓	↓
5 - 10 min évaporation	pas d'évaporation
↓	↓
Etuvage/ IR / séchage à l'air libre	Etuvage / IR / séchage à l'air libre



Temps de séchage: \*\*\*

- Hors poussière à 20 °C
- Sec à 20 °C
- Sec à 70°C
- Sec à moyen IR

30 - 40 minutes

Une nuit

30 minutes

10 minutes

(selon la couleur de la base. Les couleurs sombres nécessitent moins de temps)



\*\*\* \*\*Les temps d'étuvage sont donnés pour une température de métal indiquée. Il convient de d'ajouter un temps additionnel pour permettre au métal d'atteindre la température requise.

Les temps de séchage peuvent être encore réduits en ajoutant 10 ml ou 10g d' Accélérateur D818 par litre de vernis prêt à l'emploi.



## PROCEDURE DE REPARATION POUR PETITES SURFACES

Appliquer le vernis Deltron D894 HS selon le paragraphe ' APPLICATION , EVAPORATION ET SECHAGE ci-dessus.

- Laisse évaporer pendant 10 min/20°C après la 2° couche.
- Une quantité appropriée de vernis D894 HS activé et dilué doit alors être réduit avec du Diluant progressif Deltron DG D868 dans la proportion de 1:3 (1 part de vernis activé et dilué pour 3 parts D868).
- Appliquer ce mélange 1:3 sur l surface à réparer en utilisant un pistolet à pression réduite pour minimiser les excès de projection. Pulvériser de l'extérieur de la réparation vers l'intérieur, en couvrant une zone qui dépasse le bord de l'application d'origine.
- Si nécessaire, répéter l'étape précédente en utilisant D868.

## LUSTRAGE



*Etuvage ou séchage à air forcé ou IR*

1 heure Minimum après refroidissement

*Séchage à l'air libre à 20°C:*

24 heures Minimum après application

## CONSEILS D'UTILISATION



D894 peut être mélangé 3/1/1 avec D884 dans les lieux où les émissions de VOC ne posent pas de problème.

La méthode d'application est alors la suivante :

1 couche moyenne



10 minutes évaporation



1 couche normale



5 - 10 minutes évaporation

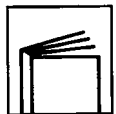


Etuvage / IR / séchage à l'air libre

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer intégralement le matériel avec un solvant de nettoyage ou un diluant.

## SANTE ET SECURITE



Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de sécurité produits et aux étiquettes des emballages. Utiliser les équipements de sécurité préconisés.

**Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.**

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



**PPG Industries France  
10, Rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
FRANCE**

**Tel: 01 41 47 21 24**

**Fax: 01 41 47 21 25**