



AUTO REFINISH

Information Produit

Deltron UHS

*Teintes de base à brillant direct
à bas COV*

PRODUITS

Teintes Brillant Direct Deltron UHS	D5xx
Durcisseurs HS Deltron	D897,D8208
Durcisseurs Deltron MS	D803,D841,D861,D864
Diluants Deltron	D808,D807, D812, D869
Diluant raccord Deltron DG	D868
Prolongateur de Durée de vie en pot Deltron	D886
Accélérateur Deltron	D818
Accélérateur/prolongateur de Pot-Life Deltron	D885

Pour finitions mates, satinées et texturées ou peinture de supports souples :

Base Mate Deltron	D759 pour donner une apparence mate ou satinée
Flexibilisant Deltron	D814 pour plastifier les finitions sur un support souple
Flexibilisant Deltron Mat support souple	D819 pour créer une apparence mate ou satinée sur un support souple
Additif Deltron Texture	D843 pour créer un effet "daim" texturé
Additif Deltron Grain Cuir prononcée	D844 pour créer un fini à grain plus visible, une texture plus prononcée

DESCRIPTION PRODUIT

Deltron UHS est une finition de haute opacité pour la réparation et la remise en peinture de véhicules . Il reproduit la finition de véhicules peints à l'origine en système brillant direct. Deltron UHS présente une teneur en solvant organique considérablement plus faible que les laques à brillant direct classiques. Ceci la rend particulièrement adaptée pour les ateliers opérant dans des régions où les émissions de COV sont réglementés.

Une fois mélangé selon les préconisations, Deltron UHS présente une teneur en COV, dans le produit prêt à l'emploi, inférieure à 420g/l.

PREPARATION DU SUPPORT



Appliquer sur les finitions d'origine ou les Apprêts PPG 2 K sauf :

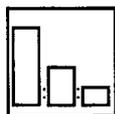
D828 Primaire NCT	D839 Prima
D831 Universel	D855 2+1
D834 DP40 *	D825 K93*

* Voir le paragraphe CONSEILS D'UTILISATION.

Dégraissier toutes les surfaces à peindre avec le nettoyant PPG adapté au support avant de poncer à sec avec du papier abrasif P400-500.

Lessiver les résidus et sécher complètement avant de re-nettoyer avec le nettoyant PPG adapté au support. Il est recommandé d'utiliser un chiffon désincrustant.

MISE EN OEUVRE DU PRODUIT

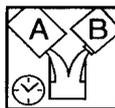


<i>Proportion du mélange:</i>	UHS	3.5 vol
	Durcisseur HS *	1 vol
	Diluant*	0.5 vol

* Choisir le Durcisseur HS et le Diluant en fonction de la température d'application:

<i>Température</i>	<i>Durcisseur HS</i>	<i>Diluant</i>
Jusqu'à 18°C	D8208	D808
18°C - 25°C	D897	D807
Au-dessus de 25°C	D897	D812

Dans des conditions exceptionnelles de température et d'humidité (> 35°C / >70%) il est recommandé d'utiliser le Diluant Très Lent D869.



Durée de vie en pot 30 minutes
(Jusqu'à 2 heures avec D886)

Voir 'Performances et Limites'



Viscosité: 20-31 s AFNOR/4 à 20°C

APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE



Diamètre de la buse : 1.3 - 1.4 mm

Système monocouche

1 couche pleine
↓
pas d'évaporation
↓
Etuvage/ IR / séchage
à l'air libre

Système monocouche

avec voile
1 voile
↓
pas d'évaporation
↓
1 couche pleine
↓
pas d'évaporation
↓
Etuvage/ IR / séchage
à l'air libre



Temps de séchage: **

- Hors poussière à 20 °C 40 minutes
- Sec à 20 °C 24 heures
- Etuvage à 60°C 20 minutes avec le durcisseur D8208
- Etuvage à 70°C 30 minutes avec le durcisseur D897
- Séchage IR 15 minutes selon la couleur

Les teintes sombres requièrent moins de temps

** Les temps d'étuvage sont donnés pour une température de métal indiquée. Il convient d'ajouter un temps d'étuvage additionnel pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Epaisseur totale film sec : 50 - 70 µm

Rendement théorique S'entend pour un transfert d'efficacité à 100% et une épaisseur de film sec selon indication : 8-9 m²/l

REPARATION ET RECOUVREMENT



Ponçage: Indispensable avant recouvrement pour assurer une bonne adhérence
P800 (mouillé)
P400 (sec)

Temps de recouvrement :



- Air forcé à 60°C ou IR Après refroidissement
- A l'air libre à 20°C 24 heures Minimum

Recouvrable avec : Primaires PPG 2K, Envirobase, Couches de finition Deltron GRS

FINITIONS MATES, SATINEES ET TEXTUREES PEINTURE DE SUPPORTS SOUPLES

Pour obtenir une finition mate, semi-mate (satinée) ou texturée avec Deltron UHS, il est nécessaire d'ajouter au mélange un additif adapté, soit mat, soit flexible soit texturé. Les additifs sont également nécessaires lorsqu'on applique UHS sur un support souple (en particulier les plastiques). Les additifs requis et les proportions de mélange en volume et en poids sont indiqués dans les microfiches si nécessaire ou dans les tableaux ci-dessous.

Note : Les supports **RIGIDES** incluent tous les métaux, la fibre de verre et le GRP.
Les supports **SOUPLES** sont tous les types de plastiques sauf le GRP.

La pression de pulvérisation doit être augmentée de 10% pour obtenir un aspect régulier sur des surfaces importantes lorsque l'on utilise des additifs.

Proportions de Mélange en volume

Support	Aspect	Deltron UHS Couleur	D759	D843	D844	D819	D814	D897	Diluant Deltron (voir p3)	Teneur maxi COV
RIGIDE	Brillant	3.5 vol						1 vol	0.5 vol	420g/l
	Satiné	3 vol	1.5 vol					1 vol	1 vol	530g/l
	Mat	3 vol	3 vol					1 vol	2 vol	610g/l

	Satiné Texturé	3 vol		1.5 vol				1 vol	1 vol	520g/l
	Mat Texturé	3 vol		3 vol				1 vol	2 vol	590g/l
	Grain Cuir	3 vol			1.5 vol			1 vol	1 vol	520g/l
SOUPLE	Brillant	5 vol					1 vol	1.5 vol	0.5 vol	400g/l
	Satiné	4 vol	2 vol			1 vol		1.5 vol	2 vol	530g/l
	Mat	4 vol	4 vol			1 vol		1.5 vol	3 vol	580g/l
	Satiné Texturé	4 vol		2 vol		1 vol		1.5 vol	2 vol	520g/l
	Mat Texturé	4 vol		4 vol		1 vol		1.5 vol	3 vol	570g/l
	Grain Cuir	4 vol			2 vol	1 vol		1.5 vol	2 vol	520g/l

Mélange en poids pour 1 L environ de produit prêt à utiliser

Calculé en utilisant une couleur Deltron UHS d'une densité moyenne de 1.15kg/l

Support	Aspect	Couleur Deltron UHS	D759	D843	D844	D819	D814	D897	D807
RIGIDE	Brillant	810g						220g	90g
	Satiné	530g	220g					160g	140g
	Mat	380g	320g					120g	200g
	Satiné Texturé	530g		210g				160g	140g
	Mat Texturé	380g		310g				120g	200g
	Grain Cuir	530g			220g			160g	140g
SOUPLE	Brillant	650g					180g	270g	
	Satiné	380g	160g			170g		180g	150g
	Mat	310g	260g			140g		140g	180g
	Satiné Texturé	380g		150g		170g		180g	150g
	Mat Texturé	310g		250g		140g		140g	180g
	Grain Cuir	380g			160g	170g		180g	150g

LUSTRAGE



Etuvage ou séchage par

IR :

1 heure minimum après refroidissement

Séchage air libre à 20°C:

24 heures minimum après application

PROCEDURE DE REPARATION DE PETITES SURFACES

- Appliquer Deltron UHS selon le paragraphe 'Application, Evaporation et séchage' ci-dessus.
- Laisser évaporer pendant 10 minutes/20°C après la 2^e couche.
- Une quantité adaptée d'UHS catalysé et dilué devra alors être mélangée avec le Diluant raccord Deltron DG D868 dans une proportion de 1 à 3 (1 part de vernis activé et dilué pour 3 parts de D868)
- Appliquer ce mélange 1:3 sur la surface à réparer en utilisant une pression de pistolet réduite pour minimiser le brouillard. Pulvériser de l'extérieur de la réparation vers l'intérieur en recouvrant la zone au-delà des bords de l'application initiale.
- Si nécessaire, répéter la phase précédente avec une proportion de 1 à 5 puis terminer avec D868 pur.
- Après séchage à air forcé ou à l' Infra-Rouge, polir les bords de la réparation.

CONSEIL D'UTILISATION



DP40- D834 est une sous-couche adaptée à Deltron UHS pour application sur des pièces plastiques.

D825 K93 peut être une sous-couche adaptée à Deltron UHS pour utilisation en système mouillé-sur-mouillé.

La durée de vie en pot peut être allongée à 2 heures/20°C en utilisant le Prolongateur de vie en pot D886. Il convient d'utiliser le diluant Deltron les plus adapté aux conditions d'application. Verser le diluant adéquat dans le conteneur de D886 et basculer doucement le conteneur à plusieurs reprises pour mélanger les produits. Utiliser ce mélange à la place du diluant lors de la préparation de couleur UHS. A part la durée de vie en pot, tous les autres paramètres (teneur en COV, proportions du mélange, procédé d'application) restent inchangés.

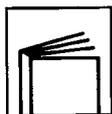
Les temps de hors-poussière peuvent être réduits à 30 min/20°C en ajoutant 10g ou 10ml d'Accélérateur D818 par litre de produit, prêt à l'emploi, avant l'application.

Dans les zones où les COV ne sont pas soumis à réglementation, UHS peut être utilisé avec des durcisseurs MS dans la proportion de mélange suivante : 2:1:1.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer intégralement tout le matériel avec un solvant de nettoyage.

HYGIENE ET SECURITE



Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de sécurité produit et aux étiquettes des emballages. Utiliser les équipements de sécurité préconisés..

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



**PPG Industries France
10, Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE**

Tel: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25