



AUTO REFINISH

MASTICS

GALVAPLAST 77 - A656

IVIPLAST 66 - A652

P.E. STOPPER - A661

EXTRA LIGHT - A659

MASTICS PINHOLE FILLER - A655

MASTIC PUTTY V.B.A. BEIGE - A242

PRODUITS

Galvoplast 77	- Mastic Polyester Multi Usage	A656
Iviplast 66	- Mastic Polyester souple	A652
P.E. Stopper	- Stoppeur Polyester Classique	A661
Extra Light	- Mastic Polyester Léger	A659
Pinhole Filler	- Mastic de lissage	A655
Putty V.B.A. Beige	- Mastic Acrylique Beige	A242
Durcisseur pour A656, A652, A661 & A659	- pour bidon	A665
	- cartouche petit format	A666
	- cartouche grand format	A667

DESCRIPTION PRODUITS

Galvoplast 77 est un Mastic polyester à 2 composants de première qualité qui offre une adhérence optimale sur tout support métallique – y compris les surfaces 'difficiles' comme l'acier galvanisé ou l'acier recouvert de zinc, l'acier inoxydable, l'aluminium et la fibre de verre. Avec une application facile, un séchage rapide et un ponçage aisé, Galvoplast 77 est particulièrement polyvalent et de facile à appliquer.

Iviplast 66 est un Mastic polyester souple et fin à 2 composants qui offre une excellente adhérence tant sur les plastiques rigides que sur les plastiques déformables. Comme les supports qu'il est destiné à réparer, Iviplast 66 offre une bonne résistance aux faibles impacts et à la projection des graviers qui abîment souvent les bas de caisse.

P.E. Stopper est un Mastic polyester classique à 2 composants qui permet un séchage rapide et un ponçage aisé. P.E. Stopper est adapté à une utilisation sur acier nu, fibre de verre, GRP et autres surfaces ayant été enduites d'une première couche ou déjà peintes.

Extra Light est un Mastic polyester à 2 composants à faible densité d'une extrême facilité d'application même sur des grandes surfaces déformées. Lisse et épais, il offre une bonne souplesse et une bonne résistance aux impacts. Extra Light peut être utilisé sur acier nu, surfaces peintes, fibre de verre et GRP.

Pinhole Filler est un Mastic de lissage à un seul composant. Il est adapté aux travaux minimes de rebouchage sur des surfaces rugueuses ou irrégulières pour lesquelles on souhaite une peinture de finition lisse et très brillante. Pinhole Filler est idéal pour les surfaces moulées, en particulier les plastiques.

Putty V.B.A. Beige est un mastic acrylique léger à un seul composant, adapté pour la réparation rapide de rayures ou imperfections minimes en surface. V.B.A. Putty peut s'utiliser sur des travaux de peinture, une couche primaire ou un Mastic et il est idéal pour la réparation rapide de défauts mineurs de préparation.

EU76/E
1/95



PREPARATION DE SURFACE

Le tableau indique les surfaces qui peuvent être directement recouvertes par chaque Mastic PPG et donne les références des abrasifs appropriés pour les surfaces qui doivent être poncées à sec avant application.

Dans tous les cas, sélectionner le (s) nettoyeur(s) PPG adaptés à partir du guide ci-dessous et s'assurer que le support est intégralement nettoyé et séché tant avant qu'après le travail de préparation.

	Galvoplast 77 A656	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Pinhole Filler A655	Putty VBA Beige A242
Peinture	Oui P360	Non	Oui P360	Oui P360	Oui Scotch brite	Oui P360
Acier nu & Fonte	Oui P80-120	Non	Oui P80-120	Oui P80-120	Non	Oui P80-120
Acier Galvanisé	Oui Scotch brite	Non	voir note (1) ci-dessous	Voir note (1) ci-dessous	Non	Non
Aluminium	Oui P120-240	Non	voir note (1) ci-dessous	voir note (1) ci-dessous	Non	Non
Fibre de verre & GRP	Oui P360	Non	Oui P360	Oui P360	Oui Scotch brite	Oui P360
Plastiques	Non	Oui Scotch brite	Non	Non	Oui Scotch brite	Non
Rebou- cheurs Polyester	-	-	-	-	Non	Oui P80

note (1). Ces mastics ne peuvent pas être appliqués directement sur la surface de métal mais doivent être utilisés une fois que le support a été peint avec une couche primaire d'adhérence adaptée (par ex. le Surfaçant DP40 sans Chromate 2C Epoxy - D834/D835). Ne pas utiliser de couches primaires d'adhérence à base de résine phénol (Wash primer).




GUIDE DE SELECTION DES NETTOYANTS DE SUPPORT

Code	Produit	Usage
D845	Dégraissant Haute Puissance DX310	A utiliser comme pré-nettoyant au premier stade du processus de réparation. A utiliser avant tout travail de réparation et sur tout support de métal nu.
D837	Nettoyant DX330	Adapté pour enlever la saleté, la graisse et autres agents contaminants avant ou pendant le processus de peinture.
D846	DX103 Agent dégraissant pour Plastiques	Dégraissant rapide et efficace spécialement formulé pour éviter l'électricité statique.



GUIDE D'APPLICATION



	Galvoplast 77 A656	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Pinhole Filler A655	Putty VBA Beige A242
 Choix du Durcisseur	A665 pour mastics en boîte A666 pour cartouches A667 pour cartouches				Fourni prêt à l'emploi dans son emballage	
Ajout de Durcisseur à 5 - 10°C at 10 - 20°C at 20 - 30°C	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% du poids	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% du poids	3.0% 2.0% 1.0% du poids	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% du poids		
 Mélange :	Mélanger complètement le durcisseur dans le Mastic jusqu'à ce que la pâte du mélange devienne homogène.					

GUIDE D'APPLICATION suite						
	Galva plast 77 A656	Ivoplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Pinhole Filler A655	Putty VBA Beige A242
<i>Durée de vie en pot :</i> <i>at 5 - 10°C</i>	8-12min	8-12min	8-10min	8-12min	-	-
<i>at 10 - 20°C</i>	7-10min	7-10min	6- 9min	7-10min		
<i>at 20 - 30°C</i>	5-10min	5-10min	5- 9min	5-10min		
 Application :	Utiliser un couteau à mastic adapté ou une spatule				Voir note (2) ci-dessous	Voir note (3) ci-dessous

note (2). Le Mastic de bouche pores A655 Pinhole Filler doit être appliqué avec un chiffon propre en formant des mouvements circulaires pour remplir les petits défauts de surface. Après avoir essuyé le surplus de Mastic, une seconde couche doit alors être appliquée et laissée sécher à l'air libre pendant 15min à 20°C. Toute trace restante de produit doit être retirée avant nettoyage et avant d'appliquer une couche primaire spécifique pour plastique.

note (3). Le Mastic A242 Putty V.B.A. Beige s'applique plus facilement en plusieurs couches fines en laissant entre chacune de 5 à 10 min d'évaporation à 20°C. L'application doit se faire avec un couteau adapté ou une spatule. Le Mastic Putty V.B.A. Beige peut être poncé et recouvert après 30 à 60min de séchage à l'air libre en fonction de la température ambiante et de l'épaisseur du film.

 Sec à poncer à :						
<i>5 - 10°C</i>	35-45min	35-45min	25-30min	35-45min	Voir ci-dessus	Voir ci-dessus
<i>10 - 20°C</i>	30-40min	30-40min	20-25min	30-40min		
<i>20 - 30°C</i>	20-30min	20-30min	15-20min	20-30min		
 Onde Infra-rouge moyenne	5-6min	Ne pas utiliser	5-6min	5-6min	Ne pas utiliser	Ne pas utiliser

Onde infra-rouge courte	4-5min	Ne pas utiliser	4-5min	4-5min	Ne pas utiliser	Ne pas utiliser
A noter :	Avant de poncer les Mastics polyester à 2 composants (par ex. A656, A652, A661 ou A659), il est utile d'essuyer la surface avec le Diluant Rapide Deltron D808 ce qui permet de réduire l'effet collant de la surface et empêche l'encrassement du papier abrasif.					
 Ponçage à sec : Papier abrasif	P80 suivi de P120 Suivi de P240	P80 suivi de P120 Suivi de P240	P80 suivi de P120 Suivi de P240	P80 suivi de P120 Suivi de P240	Ponçage inutile	P220 suivi de P400
Temps avant application à 20°C :	60min	60min	60min	60min	15min	30-60min
 Recouvrable avec :	Tout Surfaçant PPG 2K	Couche primaire PPG adaptée aux plastiques	Tout surfaçant PPG 2K		Couche primaire PPG adaptée aux plastiques	Tout Surfaçant PPG ou Couche de finition

CONSEILS D'UTILISATION

Toujours bien suivre les indications de proportion du mélange dans l'ajout de durcisseur. Ne pas essayer d'accélérer les temps de séchage en rajoutant du durcisseur supplémentaire car cela aurait pour conséquence de créer des défauts majeurs au film de peinture qui serait appliqué ensuite tels que micro perforation, décoloration par le peroxyde et baisse du brillant.

Ne pas laisser d'eau entrer en contact avec les Mastics polyester à 2 composants – toujours poncer à sec. Même si le Mastic est ensuite séché par étuvage ou avec les lampes à infra-rouge, le ponçage à l'eau peut provoquer des cloques.

Une fois que le durcisseur a été mélangé au Mastic, ne pas le remettre dans son récipient. Eviter soigneusement de laisser des traces de durcisseur sur la spatule.

A l'unique exception du Mastic A242 Putty V.B.A. Beige, il n'est pas recommandé de recouvrir ces produits directement avec une couche de finition. Toujours recouvrir d'abord avec un surfaçant primaire adapté comme par ex. le D839 Prima. (se référer aux fiches techniques produits spécifiques pour de plus amples informations sur la compatibilité et la préparation des surfaces).



Conserver les produits dans un endroit sec et frais. Ne pas exposer à la lumière directe du soleil.

Après utilisation, s'assurer que les boites en partie utilisées soient bien fermées.

HYGIENE ET SECURITE

Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de sécurité produits et aux étiquettes des emballages. Utiliser les équipements de sécurité préconisés.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



PPG Industries France
10,Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE

Tel: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25