



AUTO REFINISH

**GLOBAL
REFINISH
SYSTEM**



Information Produit

DELTRON D821 *Primaire anti-gravillonnage*

DESCRIPTION PRODUIT

D821 est un apprêt de couleur grise qui présente d'excellentes qualités anti-gravillonnage et anti-corrosion. Il est idéal pour la réparation et la remise en peinture de toute surface, en particulier aux endroits les plus susceptibles d'être endommagés par la projection de cailloux.

Teintable avec une couleur Deltron DG, D821 peut s'appliquer directement sur acier nu, sur aluminium préalablement préparé et sur acier pré-traité. Il peut être recouvert, avec ou sans ponçage, avec toute finition Deltron GRS et avec Envirobase. D821 peut être séché à l'air, aux IR ou étuvé.

Mélangé selon les recommandations avec D884 ou le Durcisseur HS D897 Deltron et un diluant Deltron, la teneur en VOC du D821 prêt à l'emploi est inférieure à 540g/l.

D821 permet à l'atelier de carrosserie de réaliser des économies significatives en stock et temps de traitement. Une application en une seule étape de D821 permet de remplacer un système classique en deux étapes. D821 permet d'obtenir l'adhérence et la résistance anticorrosion d'un primaire époxy ou d'impression phosphatante, tout en ayant l'épaisseur de film et les prestations d'un apprêt 2K.

PREPARATION DU SUPPORT

Support



Acier nu
 Acier galvanisé
 Zintec
 Aluminium et alliages
 Cataphorèse
 Anciennes surfaces peintes

GRP, fibre de verre
 Enduit reboucheur Polyester

Préparation

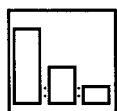
P80 - 120 (sec)
 P400 (sec)
 Tampon de ponçage fin
 P280 - 320 (sec)
 P360 (sec)
 P400 - 500 (sec)
 P320 (sec)

P240 (sec)





Avant et après toute opération de ponçage, le support doit être intégralement dégraissé.

MISE EN OEUVRE DU PRODUIT

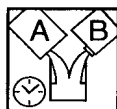


Proportions de mélange :

Non-teinté		Teinté	
 VOC <540 g/l		 VOC <540 g/l	
D821	5 vol	D821	3 vol
D884/D897	1 vol	D841/D861	1 vol
Diluant	1 vol	Diluant	1 vol
D821	3 vol	D821	3 vol
UHS	1 vol	DG	1 vol
D884/D897	1 vol	D841/D861	1.5 vol
Diluant	1 vol	Diluant	1 vol

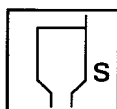
Sélection Diluant :

Température	Durcisseur MS	Durcisseur HS	Diluant
Jusqu'à 18°C	D841	D884/D897	D808 Diluant rapide
18 - 25°C	D841	D884/D897	D866 Diluant 2K Prime
25 - 35°C	D861	D884/D897	D812 Diluant lent
Au-dessus de 35°C	D861	D884/D897	D869 Diluant très lent



Durée de vie en pot à 20°C:

3 - 4 heures



Viscosité à 20°C:

16 - 3 s AFNOR4

APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE



Diamètre de la buse

Non-teinté

Teinté

1.4 - 1.6 mm

Nombre de couches

2 - 3



Evaporation à 20°C:

- Entre les couches

10 - 15 minutes

Avant recouvrement

finition au solvant : 30 minutes

finition à l'eau : 45 minutes



Temps de séchage à 20°C:

-Hors-poussière

35 minutes

35 minutes

-Sec au toucher

1.5 - 2 heures

2 - 2.5 heures



-Séchage complet

Une nuit

Une nuit

-Séchage complet à 60°C:*

20 -25 minutes

30 minutes

30 -Séchage complet

10 -15 minutes

10 - 15 minutes



moyen IR

* Les temps d'étuvage sont donnés pour une température de métal indiquée. Il convient de prévoir un temps additionnel pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Epaisseur totale du film sec

70 - 110 µm

60 - 90 µm

Rendement théorique

* Rendement théorique, sous réserve d'une efficacité de transfert de 100% et de l'épaisseur de film sec indiqué.

5 - 6 m²/l

6 - 7 m²/l

REPARATION ET RECOUVREMENT



Ponçage

Indispensable avant recouvrement pour assurer une bonne adhérence

P800 (mouillé)

P400 (sec)

Recouvrable avec :

FINITION Deltron GRS, Envirobase

CONSEIL D'UTILISATION



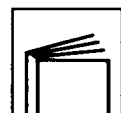
N'utiliser que les durcisseurs et diluants indiqués sur cette feuille de données.

NE PAS UTILISER les durcisseurs D803, D864 ou D8208, l'Accélérateur D818 ni l'accélérateur / prolongateur de vie en pot D885.

Lorsque le niveau d'humidité se situe entre 70 et 80%, il est recommandé d'utiliser le Diluant Très Lent D869 Deltron.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer intégralement le matériel avec un solvant de nettoyage ou du diluant.



HYGIENE ET SECURITE

Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de sécurité produits et aux étiquettes des emballages.
Utiliser les équipements de sécurité préconisés.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



**PPG Industries France
10, Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE**

Tel: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25