



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Décembre 2007

# Fiche technique



## **D8077 / D8078**

### **Apprêts mouillé sur mouillé HS**

*Apprêt mouillé sur mouillé 2K HS blanc D8077*  
*Apprêt mouillé sur mouillé 2K HS gris D8078*  
*Durcisseur express HS D8237*  
*Durcisseur rapide HS D8238*  
*Durcisseur lent HS D8239*  
*Base HS pour apprêts D8427*

## **DESCRIPTION DES PRODUITS**

Le D8077 et le D8078 sont des apprêts mouillé sur mouillé acryliques à deux composants et à séchage rapide, créés pour une utilisation sous les produits des gammes Envirobase et Deltron Progress UHS, afin d'offrir un excellent aspect et une adhérence optimale sur une large gamme de supports. En tant qu'apprêts mouillé sur mouillé, ils permettent un procédé de réparation très rapide, particulièrement sur les panneaux neufs.

La gamme complète de teintes GreyMatic peut être obtenue à l'aide des D8077 / D8078 / D8427, afin de garantir une optimisation de la consommation de peinture et de parvenir à l'opacité en appliquant un nombre minimal de couches.

## **PREPARATION DES SUPPORTS**



Dans tous les cas, choisir le(s) nettoyant(s) PPG approprié(s).

Se référer à la fiche technique relative aux **Nettoyants Deltron (RLD63V)**.

Avant et après le travail de préparation, vérifier que le support est bien nettoyé et complètement sec.



La peinture d'origine ou existante doit être poncée jusqu'à l'apparition de couches en bon état, à l'aide de disques P320 - 360 (à sec) ou de papier P600 - 800 (à l'eau). Tout métal nu exposé doit être pré-apprêté avec le primaire réactif sans chromate Universel D831.

Les supports apprêtés doivent être poncés à l'aide de disques P320 (à sec) ou de papier P600 (à l'eau).

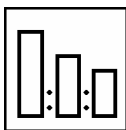


---

## PROPORTIONS DE MELANGE

Proportions de mélange avec le durcisseur HS et l'apprêt mouillé sur mouillé :

### Mélange en volumes

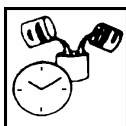


Apprêt D8077 / 8078	5 volumes
Durcisseur HS	1 volume
Diluant*	2 volumes

\*Voir la rubrique « Choix du durcisseur et du diluant » ci-dessous.

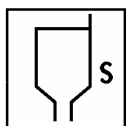
---

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT MELANGE



Durée de vie en pot à 20 °C : 45 minutes.

Remarque : Il est recommandé d'utiliser le produit immédiatement après l'avoir mélangé.



Viscosité de pulvérisation 19 – 22 secondes AFNOR4 à 20 °C

---

## CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

<u>Température</u>	<u>Durcisseur HS</u>	<u>Diluant</u>
Jusqu'à 18 °C	D8237	Diluant rapide D808
De 18 °C à 25 °C	D8238	Diluant D866 ou D807
Au-dessus de 25 °C	D8239	Diluant lent D812

Remarque : les informations ci-dessus ne sont que des recommandations, l'ampleur de la réparation ayant également une influence sur le choix du durcisseur et du diluant.

---

## APPLICATION ET TEMPS D'ATTENTE

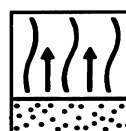


Réglage du pistolet : 1,4 - 1,6 mm

Pression de pulvérisation : Voir les informations du fabricant du pistolet



Nombre de couches : Appliquer une couche simple épaisse ou une couche double pour obtenir une épaisseur de film de 25 à 35 microns.



Temps d'attente à 20 °C :

Avant l'application de la finition 15 - 20 minutes



---

## DELAI AVANT PONCAGE

Les apprêts D8077 / D8078 n'ont généralement pas besoin d'être poncés et peuvent être directement recouverts d'une finition.

En présence d'impuretés incrustées, réaliser un ponçage léger à l'eau avec du papier P1200 ou plus fin, au bout de 15 à 20 minutes.

---

## SURPEINTURE

Les apprêts D8077 / D8078 peuvent être directement recouverts avec une couche de fond Envirobase ou une finition Deltron Progress UHS.

---

## PERFORMANCES ET LIMITES

Ni les accélérateurs Deltron D818, D885 ou D886 ni le durcisseur accéléré D864 **ne doivent** être utilisés avec les apprêts D8077 / D8078. Les pots de durcisseur entamés doivent être refermés avec soin.

---

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

---

## MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Les apprêts D8077 / 8078 peuvent être appliqués sur des supports plastiques peints ou apprêtés, une fois préparés.

Si les apprêts D8077 / 8078 sont appliqués sur un plastique souple, comme du polypropylène / de l'EPDM, du PBT (Pocan®) ou du polyuréthane, ils doivent être mélangés dans les proportions suivantes :

D8077 / 8078	5 volumes
Flexibilisateur pour plastiques D814	1 volume

Ensuite, activer et diluer selon le procédé habituel.

L'ajout de D814 peut entraîner un allongement des temps de séchage.

---

## TEINTES GREYMATIC

Les nuances GreyMatic sont choisies en fonction de la teinte de la finition. Les nuances GreyMatic recommandées pour toutes les teintes sont indiquées dans les systèmes d'information sur les teintes de PPG.

Si aucune nuance Greymatic n'est indiquée, utiliser le GreyMatic 5 (D8078).

L'ajout d'une quantité de base HS pour apprêts D8427 supérieure au dosage recommandé doit être évité, celui-ci risquant d'allonger les temps de séchage et de créer d'éventuels problèmes de surpeinture.

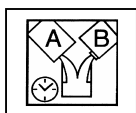
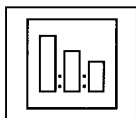
Pour chacune des variantes d'apprêt GreyMatic indiquées, les proportions de mélange suivantes s'appliquent :

	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7
D8077	100	95	80	50	0	0	0
D8078	0	5	20	50	100	97,5	87,5
D8427	0	0	0	0	0	2,5	12,5

**Ces mélanges doivent ensuite être activés et dilués selon le procédé habituel, avant d'être pulvérisés.**



## APPRETS HS MOUILLE SUR MOUILLE



### Proportions de mélange en volumes

Mouillé sur mouillé 5 / 1 / 2

Durée de vie en pot à 20 °C 45 minutes

### Choix du durcisseur / diluant

<u>Température</u>	<u>Durcisseur HS</u>	<u>Diluant</u>
Jusqu'à 18 °C	D8237	Diluant rapide D808
De 18 °C à 25 °C	D8238	Diluant D866 ou D807
Au-dessus de 25 °C	D8239	Diluant lent D812

Remarque : les informations ci-dessus ne sont que des recommandations, l'ampleur de la réparation ayant également une influence sur le choix du durcisseur et du diluant.

### Paramètres d'application

DIN 4 à 20 °C 16 - 18 secondes

Taille du pistolet Buse de 1,4 - 1,6 mm  
Pistolet à gravité recommandé

Nombre de couches 1 couche simple épaisse ou 1 double couche

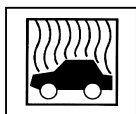
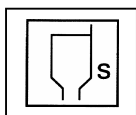
### Temps de séchage

Avant ponçage 15 - 20 minutes  
Avant finition 15 - 20 minutes

### Finitions

Ces apprêts peuvent être recouverts avec une couche de fond Envirobase ou Deltron Progress UHS DG.

(Se référer à la fiche technique de la finition concernée.)



---

## MELANGE EN POIDS

Lorsqu'un volume précis d'apprêt est nécessaire, il est préférable de réaliser un mélange en poids en respectant les indications ci-dessous. Ce tableau présente les poids correspondant à des proportions de mélange 5 / 1 / 2.

<b>ACTIVATION EN POIDS :</b> Les poids sont indiqués en grammes et sont cumulatifs. Ne pas tarer la balance entre les ajouts.		<b>PROPORTIONS DE MELANGE</b> <b>5 / 1 / 2</b>			
<b>Volume de peinture souhaité (en litres)</b>	<b>0,20 l</b>	<b>0,40 l</b>	<b>0,60 l</b>	<b>0,80 l</b>	<b>1,00 l</b>
Apprêt	185	370	555	740	925
Durcisseurs HS	210	420	630	841	1 051
Diluant	255	510	765	1 019	1 274

---

## INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/l de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/l.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

### Remarque :

Si ce produit est mélangé au D814, on obtient un film de peinture doté de propriétés spéciales, conformément à la définition de la directive européenne.

**Pour ces mélanges spécifiques**, la valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre.

---

## HYGIENE ET SECURITE

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS).

PPG Industries France  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France  
Tél. : +33 (0)1 41 47 21 22  
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

