



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Février 2008

Fiche technique



Koba D8046

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le D8046 est un apprêt garnissant à deux composants polyvalent, destiné à être utilisé sous tout produit Deltron BC ou toute finition à deux composants Deltron de PPG. Il offre un pouvoir couvrant exceptionnel lorsqu'il est utilisé comme apprêt isolant ou garnissant.

Il peut être appliqué sur des mastics au couteau convenablement préparés, sur des primaires d'adhérence ou des finitions d'origine en bon état et complètement sèches. Des options de séchage à l'air et d'étuvage conventionnel ou aux infrarouges existent.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Dans tous les cas, laver toutes les surfaces à peindre à l'eau et au savon, rincer soigneusement et sécher. Puis appliquer le produit nettoyant de surface GRS. Voir la Fiche technique **Produits nettoyants RLD63V** pour les instructions de sélection et d'utilisation.

S'assurer que le support est bien nettoyé et séché avant et après l'application.



Supports

Acier nu
Acier galvanisé
Acier électro-zingué
Aluminium et alliages
Cataphorèse
Anciennes surfaces peintes
Mastic polyester

Préparation

Doit être pré-apprêté (D831 ou apprêt époxy conforme)
Doit être pré-apprêté (D831 ou apprêt époxy conforme)
Doit être pré-apprêté (D831 ou apprêt époxy conforme)
Doit être pré-apprêté (D831 ou apprêt époxy conforme)
P360 (à sec), P800 (à l'eau)
P400 (à sec), P280 (à l'eau)
P240 ou P320 (à sec)



Ces produits sont réservés aux professionnels.



PROPORTIONS DE MELANGE

1. Proportions de mélange avec durcisseur MS – Utilisé comme apprêt garnissant :

	<u>En volume</u>	<u>En poids</u>
D8046	6 vol	1000 g
Durcisseur MS	1 vol	105 g
Diluant	1 vol	90 g

2. Proportions de mélange avec durcisseur MS – Utilisé comme un apprêt d'impression :

	<u>En volume</u>	<u>En poids</u>
D8046	6 vol	1000 g
Durcisseur MS	1 vol	105 g
Diluant	2 vol	180 g

CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

<u>Température</u>	<u>Durcisseur</u>	<u>Diluant</u>
Inférieur à 15 °C	MS accéléré D864	Diluant rapide D808
15 - 20 °C	MS accéléré D864	D808 / D807
20 - 25 °C	MS rapide D803	D807 / D866

Durée de vie en pot à 20 °C : 90 - 120 minutes comme apprêt garnissant, 4 - 5 heures comme apprêt d'impression

Viscosité de pulvérisation : 30 - 40 secondes comme apprêt garnissant, 18 - 22 secondes comme apprêt d'impression

REGLAGE DU PISTOLET DE PULVERISATION

Buse de 2 à 2,2 mm pour apprêt garnissant – Pression selon les recommandations du fabricant

Buse de 1,8 à 2,0 mm pour apprêt d'impression – Pression selon les recommandations du fabricant

NOMBRE DE COUCHES

Appliquer 2 couches d'apprêt garnissant pour obtenir une épaisseur de film sec de 100 à 150 microns.

Appliquer 2 à 3 couches d'apprêt d'impression pour obtenir une épaisseur de film sec de 80 à 100 microns.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.



TEMPS D'EVAPORATION A 20°C

10 minutes entre chaque couche
10 minutes avant l'étuvage

TEMPS DE SECHAGE

Hors poussière à 20°C 15 minutes en tant qu'apprêt garnissant, 10 minutes en tant qu'apprêt d'impression

Sec à cœur à 20°C 16 heures en tant qu'apprêt garnissant, 5 heures en tant qu'apprêt d'impression

Sec à cœur à 60°C 30 minutes en tant qu'apprêt garnissant ou en tant qu'apprêt d'impression

REPARATIONS ET SURPEINTURE

Il est essentiel de poncer avant d'appliquer une nouvelle couche / une surcouche. En cas de surcouche avec une couche de finition, poncer avec du papier P400 (à sec), du P800 (à l'eau). Retirer tous les résidus de ponçage et nettoyer soigneusement.

La surcouche peut être : GRS Deltron UHS
 GRS Deltron Progress UHS DG

DONNEES TECHNIQUES

Rendement théorique : 1,6 - 2,2 m² en tant qu'apprêt garnissant
Rendement théorique : 2,6 - 4 m² en tant qu'apprêt d'impression
La couverture théorique suppose une efficacité de transfert à 100%

PERFORMANCE ET LIMITES

NE pas d'utiliser l'apprêt D8046 lorsque le niveau d'humidité dépasse 80 %.

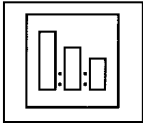
NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyez avec soin tout le matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

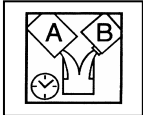
Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.



Mélange en volume



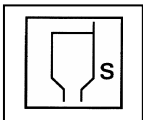
D8046 : D864 ou D803 : Diluant - en tant qu'apprêt garnissant - 6 / 1 / 1
D8046 : D864 ou D803 : Diluant - en tant qu'apprêt d'impression - 6 / 1 / 2



Durée de vie en pot à 20 °C : 90 - 120 minutes en tant qu'apprêt garnissant
Durée de vie en pot à 20 °C : 4 - 5 heures en tant qu'apprêt d'impression

Choix Durcisseur / Diluant

<u>Température</u>	<u>Durcisseur</u>	<u>Diluant</u>
< 15 °C	MS accéléré D864	Diluant rapide D808
15 - 20 °C	MS accéléré D864	D808 / D807
20 - 25 °C	MS rapide D803	D807/D866



Viscosité de pulvérisation

40 - 53 secondes en tant qu'apprêt garnissant
23 - 29 secondes en tant qu'apprêt d'impression



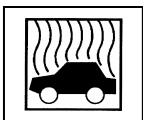
Réglage du pistolet de pulvérisation

Buse 2,0 – 2,2 mm pour application de l'apprêt garnissant
Buse 1,8 – 2,0 mm pour application de l'apprêt d'impression



Nombre de couches

2 couches en tant qu'apprêt garnissant
2 - 3 couches en tant qu'apprêt d'impression



Temps de séchage

Hors poussière 15 minutes – Apprêt garnissant
10 minutes – Apprêt d'impression
Sec à cœur à 20 °C 16 heures – Apprêt garnissant
5 heures – Apprêt d'impression
Sec à cœur à 60 °C 30 minutes

Surcouche avec : GRS Deltron UHS
GRS Deltron Progress UHS DG

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.



INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540g/litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

SANTE ET SECURITE

Ces produits sont réservés aux professionnels, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 GENNEVILLIERS CEDEX
Tél. : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25



Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

