

Fiche technique



PRIMAIRE D'ACCROCHAGE ANTI-CORROSION CHROMATANT F397

PRODUITS



Primaire d'accrochage anti-corrosion chromatant	F397
Réactif pour primaire anti-corrosion	F368

DESCRIPTION DU PRODUIT

F397 est conçu pour apporter une adhérence optimale sur une vaste gamme de supports, dont l'aluminium. Il dispose de propriétés anti-corrosion remarquables sur les supports ferreux.

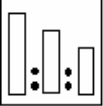
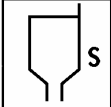






Ce produit doit toujours être activé avant utilisation, à l'aide de son propre réactif (F368).

PREPARATION DES SUPPORTS

	Préparer le support de la manière suivante :	PONÇAGE	NETTOYAGE
	Acier neuf / ancien laminé à chaud ou à froid Surfaces anciennes en acier Aluminium / alliages d'aluminium	Grenaillage P180 - 240 (à sec) Grenaillage ou P180 - 240 (à sec)	Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de corrosion, de graisse et d'agents de démoulage. Les supports doivent être préparés soigneusement à l'aide d'un mélange de dégraissant D845 et de dégraissant D837 (ou de nettoyant bas COV D8401).
	Acier électrozingué Acier galvanisé Surfaces peintes en bon état GRP (plastique renforcé à la fibre de verre)	P180 - 240 (à sec) P240 - 320 (à sec) P180 - 240 (à sec) P320 - P400 (à sec)	



PREPARATION ET APPLICATION

	Laisser reposer le produit pendant 20 minutes avant de le pulvériser	Delfleet F397 1 volume Delfleet F368 1 volume	
Durée de vie en pot à 20°C : 24 heures			
	Viscosité :	HVLP 16 s AFNOR4 à 20°C	PRESSION 16 s AFNOR4 à 20°C
	Réglage du pistolet :	1,4 - 1,8 mm 2 bars (entrée) suivant les données du fabricant de pistolet	0,85 - 1,1 mm 2 bars (entrée) Débit : 280 - 320 cm ³ /min
	Nombre de couches :	1 - 2	1 - 2
	Temps d'attente à 20°C : Entre les couches Avant repeinture	5 - 10 minutes Minimum : 20 - 30 minutes Maximum : 8 heures	10 minutes Minimum : 20 - 30 minutes Maximum : 8 heures
Temps de séchage : 	Hors poussières à 20°C Sec à cœur à 20°C	HVLP 5 - 10 minutes 1 heure	PRESSION 5 - 10 minutes 1 heure
Epaisseur du film sec :	Minimum Maximum Rendement théorique :	15 µm 25 µm 6 - 7 m ² /l	15 µm 25 µm 6 - 7 m ² /l
Rendement théorique en m ² par litre de produit prêt à l'emploi donnant une épaisseur de film sec de 20 µm.			
	DECONSEILLE		
	Surpeinture avec : tout apprêt ou finition Delfleet, hormis les apprêts époxy HP et le liant F350.		



PERFORMANCES ET LIMITES

Ce produit est destiné à être utilisé comme primaire d'adhérence, ne pas l'utiliser comme isolant.
L'épaisseur de film sec ne doit pas dépasser 25 µm.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est de 780 g/l.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 780 g/l. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/PPG_MSDS.



PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE
Tel : 01 41 47 21 22
Fax : 01 41 47 21 25

