

Fiche technique

DELFLLEET F390 RAL 9006

PRODUITS

Teinte finie RAL 9006 Delfleet BC		Diluant lent	F371
Vernis 2K MS	F390	Diluant standard	F372
Durcisseur MS standard	F361	Diluant rapide	F373
Durcisseur MS rapide	F362		

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le système Delfleet BC consiste en l'application d'une teinte de base Delfleet suivie d'un vernis à deux composants Delfleet.

La teinte finie RAL 9006 Delfleet BC allie un niveau remarquable de contrôle de l'aluminium et de pouvoir couvrant.

Ce système est complété par le vernis Delfleet, un vernis transparent à brillant élevé et extrêmement durable.

La teinte finie RAL 9006 Delfleet BC est spécifiquement conçue pour être appliquée sur des véhicules utilitaires ou de service public.

PREPARATION DES SUPPORTS

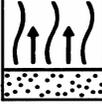
Préparer le support de la manière suivante :			
	Support Primaires réactifs Delfleet Apprêt 2K Delfleet Apprêts époxy Delfleet	Ponçage Voir la fiche technique de l'apprêt concerné pour les recommandations en matière de ponçage.	Dégraissage Toutes les surfaces doivent être soigneusement dégraissées à l'aide du nettoyant pour supports PPG approprié (voir le guide de sélection).
	Apprêt hydrodiluable Delfleet F291 Apprêt sealer 2K Delfleet F398 Surfaces peintes anciennes	P360 - P400 (à sec) P800 (à l'eau)	

Ne pas utiliser Delfleet BC sur :

- des finitions acryliques thermoplastiques ;
- des finitions synthétiques ;
- des finitions nitrocellulosiques ;
- un apprêt hydrodiluable, si l'apprêt n'est pas sec à cœur.

Guide de sélection du nettoyeur pour supports			
	Code D845	Produit DX310 Dégraissant haute efficacité	Utilisation A utiliser comme pré-nettoyant au cours de la première étape de la procédure, avant de commencer tout travail de réparation.
	D837	DX330 Dégraissant	Destiné à l'élimination des poussières, graisses et autres salissures avant ou pendant la mise en peinture.
	D8401	Nettoyant bas COV	Particulièrement recommandé pour éliminer les salissures après le ponçage, et dans les ateliers où les émissions de COV doivent être réduites.

PREPARATION ET APPLICATION – DELFLEET BC

		Conventionnel	Pression
		BC RAL 9006 1 volume F373* 1 volume	BC RAL 9006 1 volume F373* 1 volume
		* Pour réduire le brouillard de pistolement sur les surfaces importantes, ce produit peut être remplacé par le F372.	
Durée de vie en pot à 20°C :		Illimitée	Illimitée
	Viscosité :	15 - 19 secondes AFNOR4 à 20°C	15 - 19 secondes AFNOR4 à 20°C
	Réglage du pistolet : Pression :	1,3 - 1,6 mm 3,5 - 4,5 bars	1,0 - 1,1 mm 4 - 5 bars
	Nombre de couches :	2 - 3 moyennes	2 moyennes
	Temps d'attente à 20°C : Entre les couches	10 minutes	10 minutes
Temps de séchage : 	Temps de séchage à 20°C	40 minutes (pour le masquage)	40 minutes (pour le masquage)
Epaisseur totale du film sec :	Minimum Maximum Rendement théorique **	15 µm 30 µm 5 - 6 m²/l	15 µm 30 µm 5 - 6 m²/l
** Rendement théorique en m ² par litre de produit prêt à pulvériser, donnant une épaisseur de film sec de 25 µm.			

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

RLD127RAL

Page 2

	Ponçage à l'eau : à sec :	Non Non	Non Non
	Délai avant surpeinture / repeinture : Surpeinture avec :	Minimum : 20 minutes à 20°C Maximum : 48 heures à 20°C Vernis F390	

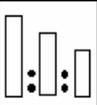
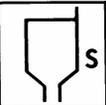
PERFORMANCES ET LIMITES DE DELFLEET BC

Ne pas dépasser l'épaisseur de film maximale recommandée.

DESCRIPTION DU PRODUIT – DELFLEET F390

Le vernis Delfleet ne peut être appliqué que sur Delfleet BC, après un temps d'attente minimum de 20 minutes.

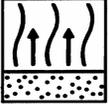
PREPARATION ET APPLICATION – VERNIS DELFLEET F390

		Conventionnel	Pression
		Vernis 2 volumes F361* 1 volume Diluant** 0,5 volume	Vernis 2 volumes F361* 1 volume Diluant** 0,3 volume
	<p>* Utiliser le durcisseur MS rapide F362 en cas de températures inférieures à 20°C ou si la surface à réparer est petite.</p> <p>** Choisir les diluants selon la température d'application et la taille du véhicule :</p> <p style="text-align: center;">Diluant 18°C - 25°C F372 Plus de 25°C F371</p> <p>Le temps de séchage peut être réduit davantage en utilisant l'accélérateur F381 (voir la rubrique Performances et limites).</p>		
	Durée de vie en pot à 20°C :	8 heures	8 heures
	Viscosité de pulvérisation :	16 - 19 secondes AFNOR4 à 20°C	20 - 24 secondes AFNOR4 à 20°C
	Réglage du pistolet : Pression de pulvérisation :	1,5 - 1,8 mm 3,5 - 4,5 bars	1,0 - 1,1 mm 4 - 5 bars
	Nombre de couches :	1 moyenne, 1 épaisse	1 moyenne, 1 épaisse

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

RLD127RAL

Page 3

	Temps d'attente à 20°C : Entre les couches Avant étuvage	15 minutes 10 - 15 minutes	15 minutes 10 - 15 minutes																
Temps de séchage :  	Hors poussières Sec à cœur à 20°C à 60°C à l'infrarouge	15 - 20 minutes 1 nuit 40 minutes* 15 minutes	15 - 20 minutes 1 nuit 40 minutes* 15 minutes																
Epaisseur totale du film sec :	Minimum Maximum Rendement théorique**	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Vernis</th> <th>BC + vernis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40 µm</td> <td>55 µm</td> </tr> <tr> <td>60 µm</td> <td>90 µm</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">6 - 7 m²/l</td> </tr> </tbody> </table>	Vernis	BC + vernis	40 µm	55 µm	60 µm	90 µm	6 - 7 m ² /l		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Vernis</th> <th>BC + vernis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40 µm</td> <td>55 µm</td> </tr> <tr> <td>60 µm</td> <td>90 µm</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">6 - 7 m²/l</td> </tr> </tbody> </table>	Vernis	BC + vernis	40 µm	55 µm	60 µm	90 µm	6 - 7 m ² /l	
Vernis	BC + vernis																		
40 µm	55 µm																		
60 µm	90 µm																		
6 - 7 m ² /l																			
Vernis	BC + vernis																		
40 µm	55 µm																		
60 µm	90 µm																		
6 - 7 m ² /l																			
** Rendement théorique en m ² par litre de produit prêt à pulvériser, donnant une épaisseur de film sec de 50 µm.																			

PERFORMANCES ET LIMITES DU VERNIS DELFLEET F390

En cas de températures inférieures à 15°C ou dans le but de diminuer le temps de masquage, la réaction peut être accélérée en ajoutant 2 à 4 % en poids (26 - 52 cm³ ou 23 - 46 g/l) d'accélérateur F381 au mélange prêt à pulvériser.

Une solution alternative consiste à ajouter du F381 au vernis avant l'ajout de durcisseur dans les proportions suivantes : 3 à 6 % en poids (40 - 80 cm³ ou 35 - 70 g/l environ).

L'ajout de F381 réduit la durée de vie en pot et doit en principe être réservé à de petites surfaces.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/PPG_MSDS.

PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
Tel : 01 41 47 21 22
Fax : 01 41 47 21 25



Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

RLD127RAL

Page 4