

## Fiche technique



### ACTIVATEUR PL HYDRODILUABLE A600

#### PRODUIT

Activateur PL hydrodiluable

A600

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

L'Activateur PL hydrodiluable a été développé pour permettre un procédé multi-tons efficace, en améliorant la résistance de surface.

Ajouté à l'Envirobase High Performance, selon les ratios recommandés, sa teneur en COV dans le produit fini est conforme à la réglementation (inférieure à 420 gr/l de COV)

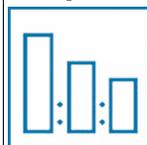
#### PREPARATION DU SUPPORT

	Consulter la fiche technique de l'Envirobase High Performance pour plus de détails sur les préparations de supports.
--	--



# PREPARATION ET APPLICATION

## Préparation:



ENVIROBASE HP 100 volumes  
A 600 30 volumes  
T494 0-30 volumes

Bien mélanger toutes les teintes de base avant application.

Utiliser des filtres à peinture en nylon spécialement conçus pour être utilisés avec la peinture à l'eau (125 à 190 microns).

Durée de vie en pot à 20°C : **Non activé : 28 jours**      **Activé : 48 heures**



**Viscosité :**

**HVLP/Conforme**

16-20 s AFNOR4/20°C

**PRESSION**

16-20 s AFNOR4/20°C



**Réglage du pistolet :**

1,4 -1,8 mm

2 bars (entrée)

Pour plus de précisions se reporter aux recommandations du fabricant de pistolet

0,85 -1,0 mm

2 bars (entrée)

Débit : 280 - 320 cm<sup>3</sup>/min



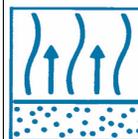
**Nombre de couches:**

2 – 3 couches

+ 1 couche de contrôle pour les teintes métallisées et micacées

2 – 3 couches

+ 1 couche de contrôle pour les teintes métallisées et micacées



**Temps d'attente entre les couches à 20°C et 60% d'humidité**

20-30 min ou jusqu'à séchage uniforme

20-30 min ou jusqu'à séchage uniforme

## Temps de séchage :

Peut être fortement réduit par l'utilisation de sècheurs à air et/ou séchage accéléré



Attendre jusqu'à séchage uniforme avant recouvrement.

Dans le cadre de travaux en système multi-tons, il est recommandé d'accélérer le séchage avant marouflage.

Température métal :      45°C - 30 minutes      60°C - 20 minutes

## Ponçage et recouvrement



**Temps avant recouvrement (à 20°C et 60% d'humidité)**

Minimum 20 minutes

Maximum 36 heures

Au-delà de 36 heures, il faudra appliquer une nouvelle couche de peinture avant le vernis.



**Recouvrir avec :**

F3460 – Vernis UHS Delfleet



## NETTOYAGE DU MATERIEL

Nettoyer le matériel ayant après usage, de préférence avec une machine de nettoyage à l'eau spécialement dédiée.

Utiliser l'eau du robinet et un rinçage final à l'eau déionisée ou un nettoyant à l'alcool du type D846.

Le matériel doit être parfaitement sec avant de le ranger ou de le réutiliser.

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d) en prêt à l'emploi est de 420g/litre.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420g/litre.

Selon l'utilisation du produit, la teneur en COV du prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

## SANTE ET SECURITE

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.**

Ils ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Industries France**  
**10 rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 GENNEVILLIERS CEDEX**  
**Tél. : 01 41 47 21 24**  
**Fax: 01 41 47 21 25**

