

Fiche technique



Système ultra-rapide DELFLEET UHS

PRODUITS

Apprêts 2K PU garnissants	F392 / F3976
Durcisseur UHS rapide	F3279
Diluant ultra-rapide UHS	F3307
Liant UHS	F3112
Durcisseur UHS standard	F3278
Diluant ultra-rapide UHS	F3307

DESCRIPTION DES PRODUITS

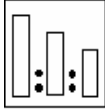
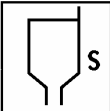


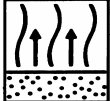

Le diluant ultra-rapide UHS est conçu pour être utilisé avec les apprêts garnissants 2K PU F392 / F3976 et les finitions Delfleet UHS.

Le F3307 permet de développer un procédé conforme à la réglementation en matière de COV et qui réduit considérablement les temps de séchage lors de la réparation de petites zones ou la mise en peinture de petites pièces PL, tout en offrant une finition d'un brillant et d'une durabilité exceptionnels. Le système ultra-rapide Delfleet UHS répond ainsi aux normes les plus rigoureuses exigées par les responsables de flottes et les carrossiers constructeurs.

La teneur en COV du produit dans sa forme prête à l'emploi est inférieure à 540 g/l pour les apprêts et à 420 g/l pour les finitions.



PREPARATION ET APPLICATION

Préparation : 		Apprêt 2K PU en volume F392/3976 7 F3279 1 F3307 1	Delfleet UHS en volume F3112 3 F3278 1 F3307 0,5
Durée de vie en pot à 20°C :		20 minutes	1 heure
	Viscosité	37 - 45 s (NFT4 à 20 °C)	21 - 32 s (NFT4 à 20 °C)
	Réglage du pistolet :	1,4 - 1,8 mm Pression d'entrée : 2 bars	1,4 - 1,8 mm Pression d'entrée : 2 bars
	Nombre de couches :	2 - 3	2
	Temps d'attente à 20 °C : Entre les couches Avant étuvage	10 - 15 minutes 15 - 30 minutes	10 - 15 minutes 15 - 20 minutes
	Hors poussière à 20 °C : Sec à cœur à 20 °C Etuvage à 60 °C (température du métal) IR à ondes moyennes	Pistolet HVLP 10 - 15 minutes 2 heures 15 - 20 minutes 15 minutes	Pistolet HVLP 40 - 60 minutes 6 heures 20 - 25 minutes 15 minutes
Épaisseur du film sec :	Minimum Maximum Rendement théorique * :	50 µm 125 µm 11 m ² /l	50 µm 75 µm 11 m ² /l
* Le rendement théorique suppose une efficacité de transfert de 100% pour les épaisseurs de film indiquées.			



PERFORMANCES ET LIMITES

Les temps de séchage indiqués sont des estimations, et varient selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film. Une ventilation insuffisante, des températures inférieures à 20 °C et une épaisseur de film excessive peuvent allonger le temps de séchage.

Lorsque les durcisseurs et diluants sont utilisés en combinaison, la durée de vie en pot des matières mélangées est considérablement réduite. C'est pourquoi il est recommandé de mélanger et d'utiliser la peinture immédiatement.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou solvant de nettoyage.

La limite de COV fixée par l'Union Européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d) sous sa forme prête à l'emploi est de 420g/l (couche de finition UHS Delfleet) et 540 g/l (apprêt garnissant Delfleet).

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 21 24
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

