



Mai 2006

---

# Informations sur le produit

---

KOBA 2K 5+1 D838

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Koba 2K 5+1 D838 jaune est un apprêt garnissant à deux composants polyvalent destiné à être utilisé sous toute base Deltron BC ou finition à deux composants Deltron de PPG. Il présente un pouvoir couvrant et isolant exceptionnel lorsqu'il est pistolé en film épais et utilisé comme apprêt garnissant. L'ajustement du rapport de dilution en fait un apprêt isolant ou mouillé sur mouillé.

Le Koba 2K 5+1 peut être appliqué sur des mastics au couteau convenablement préparés, sur des primaires d'adhérence ou sur des finitions d'origine en bon état et complètement sèches. Possibilité de séchage à l'air et d'étuvage conventionnel ou infrarouge.

---

## PREPARATION DU SUPPORT



### Support

Métal nu  
Acier galvanisé  
Tôle zinguée  
Aluminium et alliages  
Cataphorèse  
Anciennes surfaces peintes  
Mastic polyester



### Préparation

Doit être pré-apprêté (par ex., D831, D834)  
Doit être pré-apprêté (par ex., D832, D834)  
Doit être pré-apprêté (par ex., D831, D834)  
Doit être pré-apprêté (par ex., D831, D834)  
P360 (à sec) / P800 (à l'eau)  
P400 – P500 (à sec) / P280 - 320 (à l'eau)  
P320 (à sec)  
P240 (version film épais)

Le support doit être bien dégraissé avant et après toute opération de ponçage. Voir la fiche technique **Produits nettoyants RLD163** pour sélectionner le bon produit nettoyant PPG.

---

## PROPORTIONS DE MELANGE

1. Proportions de mélange avec durcisseur MS – Utilisé comme mastic pistolable :

	<u>En volume</u>
D838	5 vol
Durcisseur MS	1 vol

2. Proportions de mélange avec durcisseur MS – Utilisé comme apprêt garnissant :

	<u>En volume</u>
D838	5 vol
Durcisseur MS	1 vol
Diluant	0,5 vol

3. Proportions de mélange avec durcisseur MS – Utilisé comme apprêt isolant :

	<u>En volume</u>
D838	5 vol
Durcisseur MS	1 vol
Diluant	1 vol

4. Proportions de mélange avec durcisseur MS – Utilisé comme apprêt en mouillé sur mouillé :

	<u>En volume</u>
D838	1 vol
D800/DG	1 vol
Durcisseur MS	1 vol
Diluant	1 vol

---

## CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

<u>Température</u>	<u>Durcisseur MS</u>	<u>Diluant</u>
Jusqu'à 18 °C	MS accéléré D803	Diluant rapide D808
18 – 25 °C	MS normal D841	Diluant pour primaire 2K D866
25 – 35 °C	MS lent D861	Diluant lent D812
Au-delà de 35 °C	MS lent D861	Diluant très lent D869

---

## PRECISIONS SUR LE PRODUIT MELANGE

Durée de vie en pot 20 °C :	<u>Mastic pistolable</u> 30 minutes	<u>Apprêt garnissant</u> 35 minutes	<u>Isolant</u> 45 minutes	<u>Mouillé sur mouillé</u> 45 minutes
Viscosité de pulvérisation : DIN4 à 20 °C	55 - 60 secondes	35 - 40 secondes	25 - 30 secondes	14 - 16 secondes

## APPLICATION ET PRESECHAGE

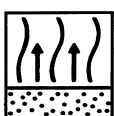


Réglage du pistolet :

<u>Mastic pistolable</u>	<u>Apprêt garnissant</u>	<u>Isolant</u>	<u>Mouillé sur mouillé</u>
2 – 2,2 mm	2,0 - 2,2 mm	1,6 mm	1,6 mm

Nombre de couches :

3	3	2 - 3	1 - 2
---	---	-------	-------



Temps d'évaporation à 20 °C:

- Entre les couches

15 minutes	10 minutes	10 minutes	15 minutes
------------	------------	------------	------------

- Avant étuvage

Pas de séchage forcé	Pas de séchage forcé	10 minutes	n/d
----------------------	----------------------	------------	-----

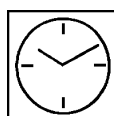
- Avant finition

15 minutes	10 minutes	10 minutes	15 minutes
------------	------------	------------	------------

## TEMPS DE SECHAGE

- Hors poussière à 20°C

15 minutes	10 minutes	10 minutes	15 minutes
------------	------------	------------	------------



- À cœur à 20 °C

Une nuit	5 heures	3 heures	2 heures (ponçable)
----------	----------	----------	---------------------

- Sec à cœur à 60 °C\*

Pas de séchage forcé	Pas de séchage forcé	30 minutes	30 minutes
----------------------	----------------------	------------	------------



- À cœur IR moyennes

Pas de séchage forcé	Pas de séchage forcé	10 minutes	10 minutes
----------------------	----------------------	------------	------------

\* Temps d'étuvage à température du métal. Prévoir un temps d'étuvage supérieur pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

## PROPRIETES DU FILM

	<i>Mastic pistolable</i>	<i>Apprêt garnissant</i>	<i>Isolant</i>	<i>Mouillé sur mouillé</i>
Épaisseur totale du film sec :	200 – 260 µm	160 - 220 µm	50 - 100 µm	15 - 30 µm

Couverture théorique :

Dans l'hypothèse d'une efficacité de transfert à 100 % et de l'épaisseur de film sec indiquée :

2 m²/l	2 m²/l	6 m²/l	10 m²/l
--------	--------	--------	---------

## REPARATION ET SURPEINTURE



Ponçage :

- à l'eau

Essentiel avant d'appliquer une nouvelle couche pour garantir une bonne adhérence.

P800

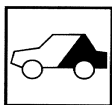
- à sec

P400

Produits réservés à un usage professionnel

RLD09

Page 3

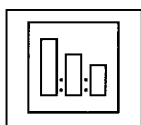


Surpeinture avec :  
 Deltron DG  
 Deltron BC  
 Deltron UHS  
 Deltron Progress UHS DG

## En bref

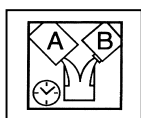
## D838

### KOBA 2K 5+1 D838



#### Mélange en volume

Avec durcisseur MS -  
 En tant que mastic pistolable 5 : 1  
 En tant qu'apprêt garnissant 5 : 1 : 0,5  
 En tant qu'isolant 5 : 1 : 1  
 En que mouillé sur mouillé 1 : 1 : 1 : 1



Durée de vie en pot à 20 °C 30 minutes en tant que mastic pistolable,  
 35 minutes en tant qu'apprêt garnissant  
 45 minutes en tant qu'isolant, 45 minutes en tant qu'apprêt en mouillé sur mouillé

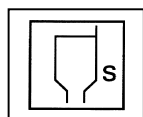
#### Choix du durcisseur/diluant

Jusqu'à 18 °C Durcisseur MS accéléré D803  
 Diluant rapide D808

18 – 25 °C Durcisseur normal MS D841  
 Diluant D807 – ou diluant pour apprêt D866

Au-delà de 25 °C Durcisseur MS lent D861  
 Durcisseur lent D812

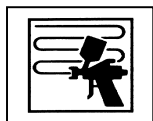
Dans des conditions de température et d'humidité exceptionnelles (au-delà de 35 °C ou 70 % d'HR) l'utilisation du diluant très lent D869 est recommandée.



Viscosité de pulvérisation (DIN4)  
 55-60 s – Mastic pistolable, 35-40 s Apprêt Garnissant  
 25-30 s - Isolant, 14-16 s – Mouillé sur mouillé



Taille du pistolet  
 Buse 2 à 2,2 mm – Mastic pistolable ou apprêt garnissant  
 Buse 1,6 mm – Isolant ou mouillé sur mouillé



Nombre de couches  
 Mastic pistolable, apprêt garnissant 3 couches maximum,  
 Isolant 2-3 couches  
 Mouillé sur mouillé 1-2 couches



#### Temps de séchage

Hors poussière -  
À cœur à 20 °C -

10-15 minutes

Une nuit en tant que mastic pistolable,  
5 heures en tant qu'apprêt garnissant,  
3 heures en tant qu'isolant.

À cœur à 60 °C

Mouillé sur mouillé – 15 minutes avant la finition  
30 minutes en tant qu'isolant  
PAS de séchage forcé – Mastic pistolable ou

apprêt garnissant.

---

## PERFORMANCE ET LIMITES



Ne **pas** utiliser de durcisseur MS accéléré D864 dans l'apprêt Koba 5+1.

En cas d'utilisation du D838 en tant qu'apprêt en mouillé sur mouillé, il est important d'utiliser le même durcisseur dans l'apprêt en mouillé sur mouillé et dans la finition Deltron appliquée ensuite.

N'essayez pas d'utiliser le D838 lorsque l'humidité relative dépasse 80 %.

---

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyez avec soin tout le matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

---

## SANTE ET SECURITE

**Produits réservés à un usage professionnel**, qui ne doivent en aucun cas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations contenues dans cette FDS sont basées sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il en va de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour garantir l'adéquation du produit avec l'utilisation qui en est faite. Pour en savoir plus sur les informations liées à la santé et à la sécurité, reportez-vous à la fiche de données de sécurité disponible sur :

<http://fr.ppgrefinish.com/fr/produits/recherche-de-fdds/>

PPG Industries France.  
10 rue Fulgence Bienvenüe  
92238 GENNEVILLIERS CEDEX



Gennevilliers,  
France  
IP14 2AD,  
France  
Tél : 01449 771775  
Fax : 01449 773480