



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Mai 2006

Description du produit

Kondar

DESCRIPTION DU PRODUIT

APPRET 1K

A670

Le Kondar est un apprêt isolant nitrocellulosique à un composant gris. Séchage rapide, facile à poncer et bonne épaisseur de film avec un nombre de couches minimal. Sa durée de vie en pot est illimitée et il convient à une utilisation sous des apprêts et des finitions 2K et 1K.

Le Kondar affiche un fort pouvoir d'adhérence sur de nombreuses surfaces convenablement préparées, dont les finitions d'origine et les travaux de peinture non synthétique bien réalisés. Le Kondar peut aussi être utilisé sur du métal nu ou de la fibre de verre pré-apprêté(e) à l'aide d'un primaire époxy ou d'un primaire d'accrochage adéquat.

Bonne épaisseur de film, séchage rapide à l'air, ponçage et réparation faciles : le Kondar est idéal pour les petites réparations.

Il se prête parfaitement au séchage à l'air et aux situations dans lesquelles la contamination par la poussière présente dans l'atmosphère constitue un problème récurrent.

PREPARATION DU SUPPORT : PONCAGE



Nettoyez et séchez avec soin le support avant et après le travail de préparation.

La peinture d'origine ou les finitions 2K complètement sèches doivent être poncées au disque P240-360 (à sec) ou au papier P360-400 (à l'eau).

Les finitions synthétiques et 1K, si elles sont en bon état et anciennes, doivent être surpeintes à l'aide d'un apprêt isolant PPG adapté avant d'appliquer le Kondar. L'apprêt isolant époxy 2K sans chromate D834/5 DP40 et le Koba Plus D836 s'y prêtent très bien ; référez-vous à leurs fiches techniques respectives.

Le métal nu, l'aluminium, le plastique renforcé aux fibres de verre (GRP) et la fibre de verre doivent être apprêtés à l'aide d'un primaire réactif sans chromate universel D831/2 ou un apprêt isolant époxy 2K sans chromate D834/5 DP40 avant d'appliquer le Kondar.

Les mastics pour carrosserie polyester doivent être complètement secs, puis poncés à sec au papier P80 - P120 - P240 avant d'appliquer le Kondar. Les mastics pistolables doivent être complètement secs et poncés au papier P240 - P360 (à sec) ou P600 - P800 (à l'eau) avant d'appliquer le Kondar

PREPARATION DU SUPPORT : DEGRAISSAGE



Avant tout travail de préparation, nettoyez toute surface à mettre en peinture à l'eau savonnée. Rincez et laissez sécher avant de dégraisser à l'aide d'un dégraissant PPG.

Veillez à ce que tous les supports soient bien propres et secs avant et après chaque étape du travail de préparation. Essuyez immédiatement et de manière systématique le produit dégraissant de la surface du panneau à l'aide d'un chiffon propre et sec.

Reportez-vous à la fiche technique **Produits nettoyants Deltron (RLD63)** pour choisir les produits de nettoyage et dégraissage adaptés.

PROPORTIONS DE MELANCE

Kondar A670 : **1 vol**
Diluant pour apprêt 2K Deltron D866 : **env. 1 vol**

Vous pouvez utiliser un diluant cellulosique PPG de qualité supérieure à la place du D866

PRECISIONS SUR LE PRODUIT MELANGE

Durée de vie en pot : **Illimitée**

Viscosité: **16-18 s DIN4 / 20 °C**

APPLICATION ET PRESECHAGE



Réglage du pistolet :

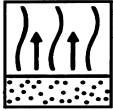
Gravité **1,6 mm**

Aspiration **1,6-1,8 mm**

Pression de pulvérisation : **Voir les recommandations du fabricant du pistolet**

Nombre de couches : **2-3 couches humides**

Application et préséchage (suite)



Préséchage
entre les couches à 20 °C : **10 minutes**

TEMPS DE SECHAGE



Temps de séchage :
- Hors poussière à 20 °C **10 minutes**



Avant ponçage et
surpeinture 20 °C **1-2 heures**

Épaisseur totale du film sec :
minimum **50µ**

maximum **80µ**

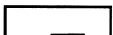
Couverture
théorique † : **Approx 3m²/litre**

† Couverture théorique en litres prêts-à-pulvériser dilués, donnant une épaisseur de film sec entre les valeurs minimales et maximales indiquées.

REPARATION ET SURPEINTURE



Ponçage :
- à sec P240 suivi de P360
- à l'eau P600 suivi de P800



Surpeinture : La plupart des apprêts d'impression et finitions PPG peuvent être appliqué(e)s sur le Kondar. Référez-vous aux fiches techniques adéquates pour en savoir plus.

Voir la rubrique « Performance et limites » de la présente fiche technique.

PERFORMANCE ET LIMITES



Le Kondar doit être bien agité avant dilution et avant application lorsqu'il a été laissé dans le pistolet, quelle que soit la durée.

Le Kondar est inadapté aux plastiques et autres supports flexibles.

N'essayez pas d'utiliser le Kondar sur des surfaces dont le film excède 250 µ.

Ne pas appliquer davantage de couches que le nombre recommandé. L'épaisseur excessive du film, l'insuffisance du préséchage entre les couches ou l'utilisation de diluants non recommandés a des effets secondaires sur le temps de séchage, le ponçage et le brillant de la finition du Kondar.

Après une retouche au Kondar, poncez bien les bords de la surface réparée avant d'appliquer une couche de finition ou d'apprêt d'impression.

Après utilisation, nettoyez avec soin tout le matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

L'utilisation d'un pistolet HVLP peut accroître l'efficacité du transfert d'environ 10 % selon la marque et le modèle de l'équipement utilisé.

SANTE ET SECURITE

Produits réservés à un usage professionnel, qui ne doivent en aucun cas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations contenues dans cette FDS sont basées sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il en va de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour garantir l'adéquation du produit avec l'utilisation qui en est faite. Pour en savoir plus sur les informations liées à la santé et à la sécurité, reportez-vous à la fiche de données de sécurité disponible sur :

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

**PPG Industries France.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
10, rue Fulgence Bienvenüe,**

**Gennevilliers,
France
IP14 2AD,
France
Tél : 01449 771775
Fax : 01449 773480**

Produits réservés à un usage professionnel

RLD184

Page 5

