



Mai 2012

---

# Description du produit

---

GRS Deltron D8120

*Vernis à hauts  
extraits secs*

## PRODUITS

Vernis Deltron	D8120
Durcisseurs MS Deltron	D803, D841, D861, D864
Diluants Deltron	D808, D807, D812, D869
Diluant pour raccord noyé Deltron DG	D868
Accélérateur Deltron	D818

Pour les finitions texturées ou la mise en peinture de supports flexibles :

Additif flexibilisant Deltron	D814 pour flexibiliser les finitions sur des supports flexibles
Additif flexibilisant mat Deltron	D819 pour créer un aspect texturé sur des supports flexibles
Additif texturant Deltron	D843 pour créer un effet « suédé » texturé et fin
Additif grain cuir Deltron grain plus visible	D844 pour donner une finition texturée plus marquée, à grain plus visible

---

## PRODUCT DESCRIPTION

Le vernis HS Deltron D8120 est un vernis polyuréthane à hauts extraits secs de qualité supérieure spécifiquement formulé pour donner un superbe brillant et garantir une excellente longévité étuvé à basse température.

Il est destiné à être utilisé sur une teinte de fond Deltron BC and Envirobase Colour.

---

## PREPARATION DU SUPPORT

Le vernis Deltron D8120 doit être appliqué sur une couche de fond Deltron ou Envirobase propre et sans poussière. L'utilisation d'un chiffon anti-poussières est recommandée.

---

## PROPORTIONS DE MELANGE

Proportions de mélange avec le durcisseur MS:

	<u>En volume</u>
D8120	3 vol
Durcisseur MS*	1 vol
Diluant	0,8 vol (20 %)

\*Choisir le durcisseur MS et le diluant en fonction de la température d'application.

---

## HARDENER AND THINNER SELECTION

<u>Température</u>	<u>Durcisseur MS</u>	<u>Diluant</u>
Jusqu'à 18 °C	D803 Accélééré	D808
18 °C – 25 °C	D841 Normal	D807
Au-delà de 25 °C	D861 Lent	D812

Dans des conditions exceptionnelles de température et d'humidité (>35 °C / >70 %), l'utilisation d'un diluant très lent D869 est recommandée

---

## PRECISIONS SUR LE PRODUIT MELANGE

Durée de vie en pot à 20 °C : 2 heures

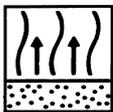
Viscosité de pulvérisation à 20 °C : 16 -17 s DIN4

---

## APPLICATION ET TEMPS D'ATTENTE

Réglage du pistolet : 1,4 -1,6 mm

Nombre de couches : 1 moyenne, 1 épaisse



Temps d'évaporation à 20 °C :

- Entre les couches 5 minutes

- Avant étuvage 10 minutes

---

## TEMPS DE SECHAGE



*Temps de séchage\* :*

- Hors poussière à 20 °C 40 minutes

- Sec manipulable à 20 °C 6 heures



- Sec à cœur à 20 °C 20 heures

- Sec à cœur à 60 °C 30 – 40 minutes (D841)

- Sec à cœur à 70°C 30 minutes



- Sec à cœur à ondes IR moyennes Dépend de la couleur de la base (plus court pour les couleurs sombres) : 15 minutes

\* Temps d'étuvage à température du métal. Prévoir un temps d'étuvage supérieur pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Le temps de séchage peut être encore réduit en utilisant un système accéléré Deltron.

*Épaisseur totale du fil sec :* 50 - 60 µm

*Couverture théorique :* Dans l'hypothèse d'une efficacité de transfert à 100 % et de l'épaisseur de film sec indiquée :  
7 – 7,5 m<sup>2</sup>/l

---

## REPARATION ET SURPEINTURE



*Ponçage :*

Essentiel avant d'appliquer une nouvelle couche pour garantir une bonne adhérence.

- à l'eau P800

- à sec P400



*Délai avant surpeinture / repeinture :*

- Séchage accéléré à 60 °C, 70 °C ou à l'infrarouge Après refroidissement

- Séchage à l'air à 20°C Minimum 12 heures

*Surpeinture :* Apprêts Deltron  
Envirobase  
Finitions Deltron

---

## MISE EN PEINTURE DE SUPPORTS PLASTIQUES : FINITIONS TEXTUREES

Pour obtenir une finition texturée avec le vernis Deltron D8120, des agents flexibilisants ou texturants adaptés doivent être incorporés au mélange. Des additifs sont également nécessaires lors de l'application du D8120 sur un support flexible (généralement du plastique). Les additifs requis, ainsi que les proportions de mélange appropriées en volume et en poids, sont indiqués dans les microfiches, le cas échéant, ou dans les tableaux ci-dessous.

**Remarque :** La majorité des plastiques utilisés sur les voitures sont classés dans la catégorie **Rigides**. Ces plastiques peuvent présenter une certaine flexibilité lorsqu'ils sont mis en peinture désolidarisés du véhicule, mais ils sont rigides une fois montés. Les vernis UHS ne requièrent l'ajout que d'un additif flexibilisant (voir le tableau **Flexibles** ci-dessous) en cas de mise en peinture des plastiques très flexibles, que l'on trouve essentiellement sur les véhicules plus datés (par ex., type de mousse).

Support	Aspect	D8120	D843	D844	D814	D819	Durcisseur MS	Diluant Deltron
<b>RIGIDES</b>	Brillant	3 vol	-	-	-	-	1 vol	0,8 vol
	Texturé mat	3 vol	3 vol	-	-	-	1,5 vol	1 vol
	Grain cuir	3 vol	-	1,5 vol	-	-	1,5 vol	0,8 vol
<b>FLEXIBLES</b>	Brillant	3 vol	-	-	1 vol		2 vol	0,8 vol
	Texturé mat	4 vol	4 vol	-	-	2 vol	3,5 vol	1 vol
	Grain cuir	4 vol	-	2 vol	-	2 vol	3,5 vol	0,8 vol

---

## PROCEDE DE RETOUCHE

- Appliquez le vernis HS Deltron D8120 conformément à la rubrique « Application, préséchage et séchage » ci-dessus.
- Laissez présécher 10 minutes / 20 °C après la deuxième couche.
- La quantité nécessaire de vernis HS D8120 activé et dilué peut être réduite en ajoutant du diluant pour raccord noyé Deltron D868 dans une proportion de 1 pour 3 (1 volume de vernis activé et dilué pour 3 volumes de D868).
- Appliquez ce mélange sur la zone à réparer en réduisant la pression du pistolet pour minimiser le brouillard de pistolage. Pulvérisez en commençant par le bord de la zone à réparer puis progressez vers le centre pour recouvrir une superficie dépassant la limite de l'application initiale.
- Après un séchage forcé ou à l'infrarouge, tamponnez les bords de la réparation.

---

## LUSTRAGE

*Etuvage à basse température ou séchage forcé à l'infrarouge :* Minimum 1 heure après refroidissement

*Séchage à l'air à 20 °C :* Minimum 24 heures après l'application

---

## NETTOYAGE DU MATERIEL

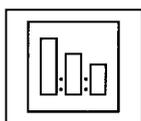
Après utilisation, nettoyez avec soin tout le matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

Produits réservés à un usage professionnel

# En bref

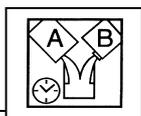
# D8120

## Vernis HS GRS Deltron



### Mélange en volume

Avec durcisseur MS - 3/1/0,8 (20 %)



Durée de vie en pot à 20 °C 3 heures

### Choix du durcisseur/diluant

Jusqu'à 18 °C

Durcisseur accéléré MS D803  
Diluant rapide D808

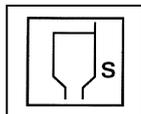
18 – 25 °C

Durcisseur MS D841  
Diluant D807

Au-delà de 25 °C

Durcisseur MS D861  
Durcisseur lent D812

Dans des conditions de température et d'humidité exceptionnelles (au-delà de 35 °C ou 70 % d'HR) l'utilisation du diluant très lent D869 est recommandée.



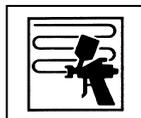
### Viscosité de la pulvérisation

16 – 17 s DIN4



### Taille du pistolet

Buses 1,4 – 1,6 mm



### Nombre de couches

1 couche moyenne, 5 min de pré séchage, puis une couche épaisse



### TEMPS DE SECHAGE

10 min de pré séchage avant étuvage

Hors poussière – 40 minutes

Sec à cœur à 20 °C – 20 heures

Sec à cœur à 60 °C – 30 minutes

---

## SANTE ET SECURITE

**Produits réservés à un usage professionnel** qui ne doivent en aucun cas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations contenues dans cette FDS sont basées sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il en va de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour garantir l'adéquation du produit avec l'utilisation qui en est faite. Pour en savoir plus sur les informations liées à la santé et à la sécurité, reportez-vous à la fiche de données de sécurité disponible sur : [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Industries France.**  
**Auto Refinish**  
**Customer Service and Sales Group,**  
**10, rue Fulgence Bienvenüe,**  
**Gennevilliers,**  
**France**  
**IP14 2AD,**  
**France**  
**Tél : 01449 771775**  
**Fax : 01449 773480**



Copyright © 2012 PPG Industries, tous droits réservés