



**AUTO REFINISH**

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Information Produit

## Deltron D800

*Vernis*

### PRODUITS

Deltron Vernis	D800
Durcisseurs Deltron MS	D803, D841, D861
Durcisseurs Deltron Std	D802
Diluants Deltron	D808, D807, D812, D869
Diluant raccordeur Deltron DG	D868

Pour finitions mates, satinées et texturées ou peinture de supports souples :

Base Matifiante Deltron	D759 pour donner une apparence mate ou satinée
Plastifiant Deltron	D814 pour plastifier les finitions sur un support flexible
Flexibilisant Deltron Mat	D819 pour créer une apparence mate ou satinée sur un support souple
Additif de Texture Deltron	D843 pour créer un effet "daim" texturé
Additif Deltron Grain Cuir	D844 pour créer une texture « Grain cuir » plus prononcée

### DESCRIPTION PRODUIT

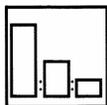
Deltron D800 est un vernis polyuréthane à 2 composants, conçu pour la réparation et la remise en peinture de voitures et de véhicules commerciaux en procédé de réparation base/vernis.

Les performances de Deltron D800, dans un système de réparation recommandé par PPG, sont conformes aux normes des constructeurs automobiles. Le système Deltron GRS a reçu l'agrément de nombreux constructeurs automobiles.

### PREPARATION DU SUPPORT

Deltron D800 vernis doit être appliqué sur une base Deltron GRS propre et hors poussière .

### MISE EN OEUVRE DU PRODUIT



*Proportions du mélange*

**Système Standard**

**Système MS**

D800	2 vol	D800	3 vol
D802	1 vol	Durcisseur MS *	1 vol
Diluant**	*1 vol	Diluant**	1 vol

\* Pour une forte épaisseur, utiliser 0.5 vol de Diluant

\*\* Choisir le Durcisseur MS et le diluant selon la température d'application :

<i>Température</i>	<i>Durcisseur MS</i>	<i>Diluant</i>
Jusqu'à 18 °C	D803 Rapide	D808
18 °C - 25 °C	D841 Moyen	D807
Au-dessus de 25 °C	D861 Lent	D812

Dans des conditions exceptionnelles de température et d'humidité (> 35°C / >70%) l'utilisation du Diluant Très Lent D869 est recommandée.

	<i>Durée de vie en pot à 20 °C:</i>	6 - 8 heures	6 heures
	<i>Viscosité à 20 °C:</i>	18 seconds AFNOR 4	20 - 21 seconds AFNOR 4

## APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE

	<i>Système Standard</i>	<i>Système MS</i>
 <i>Diamètre de la buse</i>	1.4 - 1.6 mm	1.4 - 1.6 mm
<i>Nombre de couches</i>	1 légère , 1 Moyenne, 1 normale	1 Moyenne, 1 normale
 <i>Evaporation à 20 °C:</i>		
- <i>Entre les couches</i>	5 à 10 minutes	5 à 10 minutes
- <i>Avant étuvage</i>	15 minutes	10 - 15 minutes
 <i>Temps de séchage :*</i>		
- <i>Hors poussière à 20 °C</i>	20 minutes	30 minutes
- <i>Sec au toucher à 20 °C</i>	4 heures	4 heures
- <i>Séchage complet à 20 °C</i>	20 heures	20 heures
 - <i>Séchage complet à 60 °C**</i>	30 minutes	30 minutes
- <i>Infra-rouge ***</i>	10 - 15 minutes	10 - 15 minutes

\* Les temps de séchage peuvent être encore réduits en utilisant le Système d'Accélération Deltron.  
Remplacer le D802 par le Durcisseur Accéléré D863 et le temps de séchage hors-poussière tombe à 10 minutes. L'étuvage à 60°C prend 20 minutes. Durée de vie en pot : 3 à 4 heures. L'ajout de 10g ou 10 ml d'Accélérateur D818 par litre de mélange de peinture prête à l'emploi améliore les temps de séchage hors-poussière de 15 minutes (avec D802) ou 5 minutes (avec D803)  
L'ajout de D863 et de D818 conjointement réduit le temps de séchage hors-poussière à 5 minutes et de séchage complet à 60°C à 15 minutes. Durée de vie en pot : 3 - 4 heures.

\*\* Les temps d'étuvage sont donnés pour une température de métal spécifiée. Il convient de prévoir un temps plus long dans le processus d'étuvage pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

\*\*\* Selon la couleur de la base; les couleurs plus sombres nécessitent moins de temps.

## APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE

	<i>Système Standard</i>	<i>Système MS</i>
<i>Epaisseur totale film sec</i>		
- <i>Minimum</i>	Minimum 45 µm	Minimum 50 µm
- <i>Maximum</i>	Maximum 55 µm	Maximum 60 µm
<i>Rendement théorique :</i>	sous réserve d'une efficacité de transfert de 100% et de l'épaisseur du film sec indiquée	
	5 - 6 m <sup>2</sup> /l	6 - 7 m <sup>2</sup> /l

## REPARATION ET RECOUVREMENT



*Ponçage*

Indispensable avant recouvrement  
pour assurer une bonne adhérence  
P800 (mouillé)  
P400 (sec)



*Temps d'attente avant  
application*

- Séchage forcé 60 °C  
ou infra-rouge
- Séchage à l'air libre à  
20 °C

Après refroidissement  
Minimum 8 heures

*Recouvrable avec :*

Couches primaires PPG 2K  
couche de finition Deltron GRS  
Envirobase

## FINITIONS MATES, SATINEES ET TEXTUREES PEINTURE DE SUPPORTS SOUPLES

Pour obtenir une finition mate, semi-mate (satinée) ou texturée avec Deltron 800 Vernis, il est nécessaire d'ajouter au mélange un additif adapté, soit mat, soit flexible soit texturé. Les additifs sont également nécessaires lorsqu'on applique D800 sur un support souple (en particulier les plastiques). Les additifs requis et les proportions de mélange en volume et en poids sont indiqués dans les microfiches si nécessaire ou dans les tableaux ci-dessous.

Note : Les supports **RIGIDES** incluent tous les métaux, la fibre de verre et le GRP.  
Les supports **SOUPLES** sont tous les types de plastiques sauf le GRP.

Support	Apparence	D800	D759	D843	D844	D814	D819	Durcis- seur MS	Deltron diluant
<b>RIGIDE</b>	Brillant	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	1 vol
	Satiné	3 vol	1.5 vol	-	-	-	-	1.5 vol	1 vol
	Mat	3 vol	3 vol	-	-	-	-	1.5 vol	2 vol
	Mat Texturé	3 vol	-	3 vol	-	-	-	1.5 vol	2 vol
	Grain Cuir	3 vol	-	-	1.5 vol	-	-	1.5 vol	1 vol
<b>SOUPLES</b>	Brillant	3 vol	-	-	-	1 vol		2 vol	
	Satiné	4 vol	2 vol	-	-	-	2 vol	3.5 vol	0.5 vol
	Mat	4 vol	4 vol	-	-	-	2 vol	3.5 vol	1.5 vol
	Mat Texturé	4 vol	-	4 vol	-	-	2 vol	3.5 vol	1.5 vol
	Grain Cuir	4 vol	-	-	2 vol	-	2 vol	3.5 vol	0.5 vol

## PROCEDURE DE REPARATION POUR PETITES SURFACES

- Appliquer le vernis Deltron D880 conformément au paragraphe "Application, Evaporation et Séchage" ci-dessus.
- Laisser évaporer 10 minutes à 20 °C après la 2ème couche.
- Une quantité adaptée de vernis D880 dilué et activé devra ensuite être réduite à l'aide de diluant progressif DG Deltron D868 dans un rapport de 1:3 (1 volume de D880 dilué et activé dilué et 3 volumes de D868)
- Appliquer ce mélange 1:3 sur la zone à réparer, en utilisant un pistolet à pression réduite pour minimiser les excès de projection. Pulvériser de l'extérieur de la réparation vers l'intérieur, en couvrant une zone qui dépasse le bord de l'application d'origine.
- Après séchage forcé ou IR, polir les bords de la réparation.



### LUSTRAGE

*Etuvage ou séchage par IR*

Minimum 1 heures après refroidissement

*Séchage air libre à 20 °C:*

Minimum 24 heures après application

### EQUIPEMENT DE NETTOYAGE

Après utilisation, nettoyer soigneusement tout le matériel avec un produit de nettoyage ou du diluant.



### HYGIENE ET SECURITE

Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de sécurité produits et aux étiquettes des emballages. Utiliser les équipements de sécurité préconisés

**Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.**

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



**PPG Industries France  
10, Rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
FRANCE**

**Tel: 01 41 47 21 24**

**Fax: 01 41 47 21 25**