



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Avril 2009

# Fiche technique



## Vernis rapide UHS D8135

### PRODUITS

Vernis rapide UHS	D8135
Durcisseur UHS rapide	D8217
Diluants Deltron	D807, D812
Diluant accélérateur	D8714

Pour les finitions mates, satinées et texturées ou la mise en peinture de supports flexibles :

Base à mater	D8456 pour donner un aspect mat ou satiné
Agent texturant	D843 pour créer un effet « suédé » texturé et fin
Additif grain cuir	D844 pour donner une finition texturée plus marquée, à grain plus visible

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le vernis rapide UHS est un vernis 2K acrylique uréthane destiné à de petites réparations rapides de véhicules initialement finis avec du vernis par-dessus une teinte de fond monocouche ou multicouche. Ce vernis est suffisamment souple pour être utilisé sur des pièces en plastique rigide.

Le D8135 est destiné à être appliqué sur une teinte de fond Envirobase. Il peut être utilisé de deux manières différentes : une application en une visite ou une application bicouche standard. Ce vernis est recommandé pour 3 panneaux au maximum.

Le D8135 peut faire l'objet d'un étuvage standard pendant 15 minutes à 60°C lorsqu'il est appliqué sur 1 à 3 panneaux. Il existe également une possibilité d'étuvage rapide en 10 minutes à 60°C en cas de réparations locales ou pour un seul panneau. Pour un aspect final optimal, un étuvage pendant 15 minutes est recommandé.

Le caractère très rapide du vernis D8135 permet son utilisation dans les cas où la température d'étuvage de la cabine n'atteint pas 60°C support, tout en conservant un aspect et un temps d'étuvage comparables à ceux d'un vernis traditionnel.

---

## PREPARATION DES SUPPORTS

Le vernis Deltron D8135 doit être appliqué sur une couche de fond Envirobase propre et sans poussière. L'utilisation d'un chiffon anti-poussière est recommandée.

---

## PROPORTIONS DE MELANGE

Proportions de mélange avec le durcisseur UHS D8217 :

	<u>En volumes</u>	<u>En poids</u>
D8135	3 volumes	Voir tableau page 4
Durcisseur UHS	1 volume	
Diluant *	0,6 volume	

\* Choisir le diluant en fonction de la température d'application.

- Comme pour tous les produits à ultra hauts extraits secs, si la peinture prête à l'emploi est froide, l'application et l'absorption du brouillard de pistolet risquent d'être plus difficiles. Il est vivement recommandé d'appliquer le produit prêt à l'emploi à une température supérieure à 15°C.
- 

## CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

<u>Température d'application</u>	<u>Durcisseur UHS</u>	<u>Diluant</u>	<u>Programme d'étuvage</u>
En dessous de 25°C	D8217	D8714	10 minutes à 60°C
En dessous de 25°C	D8217	D807	15 minutes à 60°C
Au-dessus de 25°C	D8217	D812*	15 minutes à 60°C

**Remarque : ne pas utiliser un autre durcisseur.**

Choisir le diluant en fonction de la température d'application, de la circulation d'air, de la taille de la réparation et de la vitesse d'étuvage requise.

---

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT MELANGE

Durée de vie en pot à 20°C : 25 - 30 minutes avec le D8217 / D8714  
30 - 45 minutes avec le D8217 / D807 ou D812

Viscosité de pulvérisation à 20°C : 23 - 26 secondes AFNOR4

---

## APPLICATION ET TEMPS D'ATTENTE



*Réglage du pistolet de pulvérisation :*

1,3 - 1,4 mm

Processus bicouche standard

*Application*

Appliquer 2 couches simples pour obtenir une épaisseur de film sec d'environ 60 microns.

*Temps d'attente entre les couches*

5 - 7 minutes

*Temps d'attente avant étuvage ou séchage infrarouge*

0 - 5 minutes



### Processus express en une passe

<i>Application</i>	Appliquer 1 couche moyenne et 1 couche épaisse pour obtenir une épaisseur de film sec de 50 à 60 microns. La première couche doit être appliquée sur tous les panneaux à réparer avant d'appliquer la seconde.
<i>Temps d'attente entre les couches</i>	Pour 1 panneau, 2 à 3 minutes de temps d'attente. Pour 2 à 3 panneaux, un temps d'attente n'est pas nécessaire.
<i>Temps d'attente avant étuvage ou séchage infrarouge</i>	0 - 5 minutes

---

## TEMPS DE SECHAGE

- Hors poussières à 20°C	20 minutes avec le D8217
- Sec manipulable à 20°C	2 heures avec le D8217
- Sec à cœur à 20°C	8 heures avec le D8217
- Sec à cœur à 40°C *	40 minutes avec le D8217
- Sec à cœur à 50°C *	20 minutes avec le D8217
- Sec à cœur à 60°C *	10 minutes avec le D8217 / D8714 15 minutes avec le D8217 / D807 ou D812
- Sec à cœur à l'infrarouge (ondes moyennes)	8 - 15 minutes (selon la teinte)



\* Les temps d'étuvage sont valables pour la température de métal indiquée. Un délai supplémentaire doit être prévu dans le programme d'étuvage pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Dans le cas de températures de séchage inférieures à 60°C, ajuster le temps de cuisson en fonction des conditions réelles d'étuvage.

<i>Epaisseur totale du film sec :</i>	45 - 60 µm
<i>Rendement théorique :</i>	Dans l'hypothèse d'une efficacité de transfert de 100 % et d'une épaisseur de film sec correspondant à celle qui est indiquée : 8 m <sup>2</sup> /l.

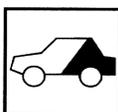
---

## REPARATION ET SURPEINTURE



*Ponçage :* Indispensable avant de recouvrir pour garantir une bonne adhérence.  
*à sec* P400 - P500

*Délai avant surpeinture / repeinture :*



- *Séchage accéléré à 60°C ou à l'infrarouge* Après refroidissement  
*Surpeinture avec :* Apprêts Deltron  
Envirobase  
Finitions Deltron



## FINITIONS MATES, SATINEES ET TEXTUREES MISE EN PEINTURE DE SUPPORTS FLEXIBLES

Pour obtenir une finition mate, semi-mate (satinée) ou texturée avec le vernis rapide UHS D8135, des agents texturants ou matifiants doivent être incorporés au mélange.

Les additifs requis, ainsi que les proportions de mélange appropriées en poids, sont indiqués dans les formules, le cas échéant, ou dans les tableaux ci-dessous.

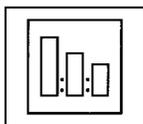
Les formules sont données en poids cumulés. Ne pas tarer la balance entre les ajouts.

Support	Aspect	RECOMMANDATIONS POUR LE MELANGE (POIDS CUMULATIFS)						
		Volume de peinture prête à l'emploi (en litres)	D8135 Poids	D8456 Poids	D843 Poids	D844 Poids	D8217 Poids	D807 / D812 / D8714 Poids
Rigide	Brillant	1,0 l	638 g	-	-	-	870 g	984 g
	Satiné	1,0 l	481 g	724 g	-	-	899 g	985 g
	Mat	1,0 l	386 g	776 g	-	-	916 g	986 g
	Mat texturé	1,0 l	284 g	-	639 g	-	743 g	957 g
	Grain cuir	1,0 l	392 g	-	-	708 g	850 g	967 g

## TABLEAU DE PROPORTIONS DE MELANGE EN POIDS POUR LE D8135

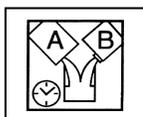
Volume souhaité de peinture prête à l'emploi (en litres)	Vernis D8135 Poids	Durcisseur UHS D8217 Poids	Diluant Poids
0,10 l	64 g	87 g	98 g
0,20 l	128 g	174 g	197 g
0,25 l	160 g	218 g	245 g
0,33 l	213 g	291 g	326 g
0,50 l	319 g	435 g	492 g
0,75 l	478 g	653 g	738 g
1,00 l	638 g	870 g	984 g
1,50 l	958 g	1 305 g	1 476 g
2,00 l	1 277 g	1 740 g	1 968 g
2,50 l	1 596 g	2 174 g	2 460 g





### Mélange en volumes

Avec le durcisseur UHS : 3 / 1 / 0,6



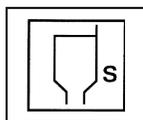
Durée de vie en pot à 20°C Avec le D8217 30 - 45 minutes

### Choix du durcisseur / diluant

En dessous de 25°C D8217 / D8714 10 minutes à 60°C

En dessous de 25°C D8217 / D807 15 minutes à 60°C

Au-dessus de 25°C D8217 / D812\* 15 minutes à 60°C



### Viscosité d'application

23 - 26 secondes AFNOR4



### Taille du pistolet

Buse de 1,3 - 1,4 mm

### Nombre de couches

#### **Système express :**

Une couche légère / moyenne, plus une couche épaisse. La première couche doit être appliquée sur tous les panneaux à réparer avant d'appliquer la seconde. Pour moins de 3 panneaux, un temps d'attente de 2 à 3 minutes est requis. Pour plus de 3 panneaux, un temps d'attente n'est pas nécessaire.

#### **Système conventionnel :**

2 couches simples, temps d'attente de 5 à 7 minutes entre les couches.



### Temps de séchage

Hors poussières à 20°C 20 minutes avec le D8217



Sec à cœur à 60°C

10 minutes avec le D8217 / D8714

15 minutes avec le D8217 / D807 ou D812



---

## LUSTRAGE



Si le lustrage est nécessaire, par exemple pour éliminer les traces de poussière, il est recommandé de l'effectuer une heure après l'étuvage. Utiliser le système de lustrage spécial SPP1001 de PPG.

---

## PROCESSUS DE RACCORD NOYÉ

- Appliquer le vernis UHS rapide D8135 conformément aux indications ci-dessus.
- Prendre soin de réduire au maximum le bord du vernis dans la zone du raccord noyé.
- Fondre le produit dans le bord du brouillard de pistelage en utilisant le diluant pour raccord en aérosol D8730 ou en bidon D8429.
- Consulter la fiche technique RLD199V pour des conseils sur une réparation réussie.

---

## NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement l'ensemble du matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

---

## INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

### Remarque :

Si ce produit est mélangé au D8456, D843 ou D844, on obtient un film de peinture doté de propriétés spéciales, conformément à la définition de la directive européenne. La limite européenne pour ces mélanges, dans leur forme prête à l'emploi, est de 840 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit dans ces mélanges est au maximum de 840 g/l.

---

## HYGIENE ET SECURITE

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com).

**PPG Industries France**  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France  
Tél. : +33 (0)1 41 47 21 24  
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

