



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Information Produit

Deltron DG

*Teintes acryliques 2 composants à
brillant direct*

PRODUITS

Teintes Brillant direct Deltron	D7xx
Durcisseurs Deltron MS	D803, D841, D861, D864
Durcisseurs Deltron STD	D802, D863
Diluants Deltron	D808, D807, D812, D869
Diluant raccordeur Deltron DG	D868
Accélérateur Deltron	D818

Pour finitions mates, satinées et texturées ou peinture de supports souples :

Base Matifiante Deltron	D759 pour donner une apparence mate ou satinée
Plastifiant Deltron	D814 pour plastifier les finitions sur un support souple
Flexibilisant Deltron Mat	D819 pour créer une apparence mate ou satinée sur un support souple
Additif de Texture Deltron	D843 pour créer un bel effet "daim" texturé
Additif Deltron Grain Cuir	D844 pour créer un fini à grain plus visible, une texture plus prononcée

DESCRIPTION PRODUIT

Deltron DG est une couche de finition acrylique uréthane à 2 composants très performante conçue pour les réparations et la remise en peinture en brillant direct sur les voitures et véhicules commerciaux.

Les performances de Deltron DG dans un système de réparation recommandé par PPG sont aux normes des exigences des garanties des constructeurs automobile. Le système Deltron GRS a reçu de nombreuses approbations des équipementiers.

PREPARATION DU SUPPORT

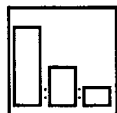
Appliquer sur les finitions d'origines étuvées ou sur les primers PPG recommandées (par ex. Prima, Koba, Universel, DP40).



Dégraissier toutes les surfaces à peindre avec le nettoyant PPG adapté au support avant de poncé à l'eau avec un papier abrasif P600-800 ou poncer à sec avec du papier abrasif P400-500 .

Laver les résidus et sécher intégralement avant de nettoyer à nouveau avec le nettoyant PPG approprié au support. L'utilisation d'un chiffon imprégné désincrustant est recommandé.

MISE EN OEUVRE DU PRODUIT



Proportion du mélange :

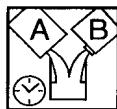
	Système Standard	Système MC
DG	2 vol	DG 3 vol
D802	1 vol	Durcisseur MC ** 1 vol
Diluant**	*1 vol	Diluant** 1 vol

* Pour épaisseur forte, utiliser 0.5 vol.

** Choisir le Durcisseur MC et le Diluant en fonction de la température d'application:

Température	Durcisseur MC	Diluant
Jusqu'à 18°C	D803 Rapide	D808
18°C - 25°C	D841 Moyen	D807
Au-dessus de 25°C	D861 Lent	D812

Dans des conditions exceptionnelles de température et d'humidité, (> 35°C / >70%) l'utilisation de Diluant D869 Très Lent est recommandé.



Durée de vie en pot à 20°C:

6 - 8 heures

6 heures



Viscosité à 20°C:

15 seconds DIN4

17 - 18 seconds DIN4

APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE



	<i>Système Standard</i>	<i>Système MC</i>
<i>Diamètre de la buse</i>	1.4 - 1.8 mm	1.4 - 1.8 mm
<i>Nombre de couches:</i>	1 légère, 1 normale	1 moyenne, 1 normale



Evaporation à 20°C:

- <i>Entre les couches</i>	5 minutes	10 minutes
- <i>Avant étuvage</i>	10 minutes	10 - 15 minutes



*Temps de séchage:***

- <i>Hors poussière à 20°C</i>	20 minutes	30 minutes
- <i>Sec à 20°C</i>	20 heures	20 heures
- <i>Sec à 60°C*</i>	30 minutes	30 minutes
- <i>IR moyen</i>	10 - 15 minutes	10 - 15 minutes



* Les temps d'étuvage sont donnés pour une température de métal spécifiée. Il convient de prévoir un temps plus long dans le processus d'étuvage pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

** Les temps de séchage peuvent être réduits encore en utilisant le Système d'Accélération Deltron.
Remplacer le D802 par le Durcisseur Accéléré D863 et le temps de séchage hors-poussière tombe à 10 minutes. L'étuvage à 60°C prend 20 minutes. Durée de vie en pot : 3 à 4 heures.
L'ajout de 10g ou 10 ml d'Accélérateur D818 par litre de mélange de peinture prête à l'emploi améliore les temps de séchage hors-poussière de 15 minutes (avec D802) ou 5 minutes (avec D803).
L'ajout de D863 et de D818 conjointement réduit le temps de séchage hors-poussière à 5 minutes et de séchage complet à 60°C à 15 minutes. Durée de vie en pot : 3 - 4 heures.

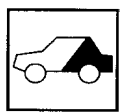
*** Selon la couleur de la base; les couleurs plus sombres nécessitent moins de temps.

REPARATION ET RECOUVREMENT



Ponçage:

Indispensable avant recouvrement pour assurer une bonne adhérence
P800 (mouillé)
P400 (sec)



Temps d'attente avant application

- <i>Séchage forcé 60°C ou Infra-rouge</i>	Après refroidissement
- <i>Séchage à l'air libre à 20°C</i>	Minimum 8 heures

Recouvrable avec :

Couches primaires PPG 2K
couche de finition Deltron GRS
Envirobase

FINITIONS MATES, SATINEES ET TEXTUREES PEINTURE DE SUPPORTS SOUPLES

Pour obtenir une finition mate, semi-mate (satinée) ou texturée avec le Deltron Direct Gloss, il est nécessaire d'ajouter au mélange un additif adapté soit mat, soit souple soit texturé. Des additifs sont également nécessaires lorsque l'on applique DG sur un support souple (en particulier les plastiques).

Les additifs requis et les proportions de mélange en volume et en poids sont indiqués dans les microfiches si nécessaire ou dans les tableaux ci-dessous.

A noter : les supports **RIGIDES** incluent tous les métaux, la fibre de verre et le GRP
les supports **SOUPLES** sont tous les plastiques sauf le GRP

Support	Apparence	DG	D759	D843	D844	D814	D819	Durcisseur MC	Diluant Deltron
RIGIDE	Brillant	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	1 vol
	Satiné	3 vol	1.5 vol	-	-	-	-	1.5 vol	1 vol
	Mat	3 vol	3 vol	-	-	-	-	1.5 vol	2 vol
	Mat Texturé	3 vol	-	3 vol	-	-	-	1.5 vol	2 vol
	Grain Cuir	3 vol	-	-	1.5 vol	-	-	1.5 vol	1 vol
SOUPLE	Brillant	3 vol	-	-	-	1 vol	-	2 vol	-
	Satiné	4 vol	2 vol	-	-	-	2 vol	3.5 vol	0.5 vol
	Mat	4 vol	4 vol	-	-	-	2 vol	3.5 vol	1.5 vol
	Mat Texturé	4 vol	-	4 vol	-	-	2 vol	3.5 vol	1.5 vol
	Grain Cuir	4 vol	-	-	2 vol	-	2 vol	3.5 vol	0.5 vol

PROCEDURE DE REPARATION POUR PETITES SURFACES

- Appliquer le Deltron DG conformément au paragraphe "Application, Evaporation et Séchage" ci-dessus.
- Laisser évaporer 10 minutes à 20°C après la 2ème couche.
- Une quantité adaptée de DG dilué et activé devra ensuite être réduite à l'aide de diluant progressif DG Deltron D868 dans un rapport de 1:3 (1 volume de D880 dilué et activé dilué et 3 volumes de D868)
- Appliquer ce mélange 1:3 sur la zone à réparer, en utilisant un pistolet à pression réduite pour minimiser les excès de projection. Pulvériser de l'extérieur de la réparation vers l'intérieur, en couvrant une zone qui dépasse le bord de l'application d'origine.

Après séchage forcé ou IR, polir les bords de la réparation

LUSTRAGE



Basse cuisson ou séchage
forcé par IR

Séchage air libre à 20°C:

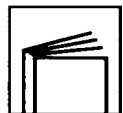
Minimum 1 heure après refroidissement

Minimum 20 heures après application

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer intégralement tout le matériel avec un solvant de nettoyage ou un diluant

SANTE ET SECURITE



Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de sécurité produits et aux étiquettes des emballages.
Utiliser les équipements de sécurité préconisés.

**Ce produit est destiné
exclusivement à un usage
professionnel.**

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif.
Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C.
L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



**PPG Industries France
10, Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cédex
FRANCE**

Tel: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25