



AUTO REFINISH



Fiche technique

Additif raccordeur CeramiClear™ D8425

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le diluant raccordeur CeramiClear™ D8425 a été conçu pour pratiquer facilement un raccord noyé du vernis CeramiClear™ Deltron D8105 de PPG sur les véhicules avec une finition d'origine CeramiClear™.

PREPARATION DES SUPPORTS



Commencer par nettoyer soigneusement la finition d'origine avec de l'eau, pour faire disparaître toute trace de saleté hydrosoluble. Nettoyer la surface avec le nettoyant dégraissant D837 (DX330) ou avec le dégraissant à haute efficacité D845 (DX310). En cas d'utilisation d'Envirobase PPG, utiliser le nettoyant hydrodiluable à faible teneur en COV D8401.

Base

Plusieurs fabricants d'abrasifs sont à même de proposer un système de préparation; Nous citons ci-dessous, à titre d'exemple, le système 3M.



Poncer la surface avec une ponceuse excentrique (course de ponçage : 3 à 5 mm) et avec les disques abrasifs auto-agrippants Hook-it™ 260L de granulométrie P800 à P1200 de 3M™ ; poncez à nouveau les arêtes et les bords avec le tampon ultrafin Soft Pad de 3M™.



Ponçage à l'eau de la zone de raccord noyé avec une ponceuse excentrique (course de ponçage : 3 mm) et un disque de ponçage fin de granulométrie P3000 de la gamme Trizact™ Finesse-it™ de 3M™, à l'aide d'un gel de préparation, par exemple le Matt Gel de 3M™ ou le Prep & Blend de 3M™.



Nettoyer à nouveau la surface avec le nettoyant dégraissant D837 (DX330) ou le nettoyant hydrodiluable à faible teneur en COV D8401.

Vernis

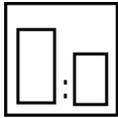
(Zone de raccord noyé)

Ponçage à l'eau de la zone de raccord noyé avec un disque de ponçage fin de granulométrie P3000 de la gamme Trizact™ Finesse-it™ de 3M™ et une ponceuse excentrique (course de ponçage : 3 mm). La surface doit être totalement mate. Ne pas utiliser de Scotchbrite ! La zone de raccord doit être poncée sur une surface suffisamment large.

APPLICATION



Appliquer comme d'habitude le CeramiClear™ D8105 et pratiquer un raccord noyé dans la zone de raccord poncée. **N'appliquez pas le vernis sur une surface non poncée !**



Mélanger un volume de CeramiClear™ D8105 prêt à l'emploi avec environ trois volumes de diluant raccordeur CeramiClear™ D8425.



Appliquer le CeramiClear™ dilué en couches légères sur la zone de raccord, en veillant à toujours rester dans la zone poncée.



Temps d'évaporation à 20°C avant le séchage accéléré : 10 minutes.



Séchage accéléré à 60°C pendant 30 à 35 minutes (température du métal).



Après le séchage accéléré, faire sécher la zone de raccord pendant encore 15 minutes sous la lampe à infrarouge (moyenne) à puissance maximale. Laisser ensuite refroidir pendant 20 à 30 minutes avant de polir.



Le cas échéant, poncer toute saleté sur la zone de raccord avec un film disc de la gamme Trizact™ Finesse-it™ de 3M™ ou faire disparaître toute texture avec un disque de ponçage fin (à l'eau) de 75 mm de granulométrie P3000 de la gamme Trizact™ Finesse-it™ de 3M™ et une ponceuse excentrique (course de ponçage : 3 mm).



Ne pas utiliser d'autre abrasif (de granulométrie P2000 à l'eau ou plus gros).



Polir la zone de raccord avec les produits performants spécialisés SPP 1001 de PPG :

- Commencer toujours l'opération de polissage avec le tampon noir de polissage de finition SPP (SPN1903)
- n'utiliser qu'une petite quantité de pâte à polir de finition
- 1 500 tr/mn maximum
- utiliser toujours la polisseuse en la dirigeant du vernis de réparation vers la finition d'origine
- vérifier toujours la température de surface
- vérifier toujours la surface au cours du polissage (terminer avec le Finish control spray de 3M™).

ELIMINATION DE LA POUSSIERE ET DES SALETES



Les film discs Trizact™ Finesse-it™ de 3M™ sont conseillés pour poncer toute poussière ou saleté.



Faire disparaître toute rayure de ponçage avec un disque de ponçage fin (à l'eau) de 75 mm de granulométrie P3000 de la gamme Trizact™ Finesse-it™ de 3M™ et une ponceuse excentrique (course de ponçage : 3 mm).



Polir la zone réparée avec les produits performants spécialisés SPP 1001 de PPG et le tampon de polissage en mousse orange SPP (SPN1902) sur une polisseuse réglable (1 500 tr/mn environ).

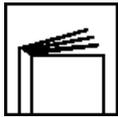
Pour obtenir une brillance miroir, utiliser le tampon noir de polissage de finition SPP (SPN1903) sur la zone réparée.

INFORMATIONS PRODUIT



- Pour un polissage plus agressif, utiliser le tampon de polissage en mousse orange SPP (SPN1902).
- N'utiliser le tampon de polissage en peau de mouton SPP (SPN1905) qu'en cas de difficultés de polissage.
- Pour conserver une résistance aux rayures et une texture d'origine optimales, suivre les recommandations d'utilisation.
- Vous pouvez obtenir sur demande des recommandations supplémentaires concernant les réparations, dans le cas d'une utilisation de produits d'abrasion et de polissage d'autres marques (par exemple 3M, Farécla, Festool, Meguiar's, Mercedes-Benz original, Mirka, Sonax).

SANTE ET SECURITE



SANTE ET SECURITE

Vous trouverez des informations détaillées sur la santé, la sécurité et l'environnement dans les Fiches de données de sécurité et sur les étiquettes de produits correspondantes.

Utilisez l'équipement de sécurité recommandé.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



PPG Industries France
10, Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE

Tel: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25