



AUTO REFINISH



Fiche technique

D854

APPRÊT TRANSPARENT

INFORMATIONS PRODUIT

L'apprêt transparent D854 est idéal pour la remise en peinture rapide de supports d'origine en bon état.

Le D854 assure une excellente tenue du brillant des finitions à deux composants sur toute une gamme de supports poncés, parmi lesquels les finitions d'origine, toute surface peinte ancienne en bon état, ou des apprêts-isolants non synthétiques.

Pour la remise en peinture de finitions d'origine ou autres en bon état, l'apprêt D854 sert également de simple primaire d'adhérence, évitant d'avoir à poncer le support.

Le D854 est particulièrement recommandé lorsqu'un système de peinture mouillé sur mouillé est requis pour réduire les frais de main-d'œuvre au cours du processus de ponçage. De plus, étant transparent, il convient particulièrement à des opérations de remise en peinture, rendant inutile un masquage long et délicat autour des intérieurs de portes, des bords des panneaux etc.

Le D854 respecte les normes applicables en matière de COV lorsqu'il est utilisé dans des proportions < 540 g/l et avec des durcisseurs MS et HS.

PREPARATION DES SUPPORTS



Dans tous les cas, sélectionnez le(s) nettoyant(s) PPG adapté(s) dans le guide ci-dessous, et assurez-vous que le support a été nettoyé et séché avec soin à la fois avant et après le travail de préparation.

Pour une utilisation comme apprêt mouillé sur mouillé



La peinture d'origine ou existante doit être poncée jusqu'aux couches en bon état à l'aide de disques P320-360 (à sec) ou de papier P600-800 (à l'eau).

Tout métal nu ainsi exposé doit être pré-apprêté avec le primaire réactif sans chromate D831 Universel.

Les surfaces apprêtées doivent être poncées avec des disques P320 (à sec) .

Pour une utilisation comme primaire d'adhérence

La peinture d'origine ou existante doit simplement être nettoyée avec soin. Les zones particulièrement sensibles aux dégâts causés par des gravillons (bords d'attaque, passages de roues ou entrées de portes par exemple) bénéficieront d'une meilleure adhérence si elles sont poncées avec un tampon Scotchbrite.

GUIDE DE SELECTION DES NETTOYANTS POUR SUPPORTS

Code	Produit	Utilisation
D845	Dégraissant très puissant DX310	Sert de produit de préparation des supports pendant la première phase du processus de réparation. A utiliser avant de commencer tout travail de réparation et sur tout support en métal nu.
D837	Nettoyant dégraissant DX330	Permet l'élimination des saletés, de la graisse et autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
D842	Nettoyant à faible teneur en COV DX380	Conçu spécialement pour éliminer les impuretés après le ponçage et dans les zones où les émissions de COV doivent être réduites.
D846	Dégraissant pour plastiques DX103	Un dégraissant rapide et efficace conçu spécialement pour éviter l'accumulation d'électricité statique et les conséquences néfastes sur les supports en plastique.

PARAMETRES DU PRODUIT

Choix du durcisseur : Pour recouvrir l'apprêt D854 en mouillé sur mouillé avec Deltron DG GRS, Deltron UHS GRS ou Deltron BC et vernis GRS, il est important d'utiliser dans la peinture de finition le même durcisseur ou un durcisseur plus lent que celui utilisé pour l'application de l'apprêt D854.

DURCISSEURS MS

Température	Durcisseur MS
Jusqu'à 18°C	D803 rapide/D864 accéléré
18°C à 25°C	D841 standard
Au-dessus de 25°C	D861 lent

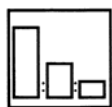
DURCISSEURS HS

Température	Durcisseur HS
Jusqu'à 18°C	D8208
18°C à 25°C	D897
Au-dessus de 25°C	D897

Choix du diluant :

Température
Jusqu'à 18°C
18 à 25°C
Au-dessus de 25°C

Diluant
Diluant rapide D808
Diluant D866 ou D807
Diluant lent D812



Proportions de mélange :

Apprêt mouillé sur mouillé

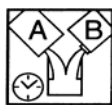
D854	3 vol
Durcisseur MS	1 vol
Diluant	1 vol

Primaire d'adhérence

D854	3 vol
Durcisseur MS	1 vol
Diluant	2 vol

Apprêt respectant les normes en matière de COV

D854	5 vol
Durcisseur HS	1 vol
Diluant	2 vol

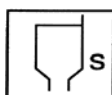


Durée de vie en pot à 20°C :

2-3 heures

3-4 heures

3-4 heures




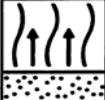

Viscosité de pulvérisation :

18-20 secondes
DIN4 à 20°C :

16-18 secondes
DIN4 à 20°C :

20-24 secondes
DIN4 à 20°C :

APPLICATION, TEMPS D'EVAPORATION ET SECHAGE

	<i>Apprêt mouillé sur mouillé</i>	<i>Primaire d'adhérence</i>	<i>Apprêt respectant les normes en matière de COV</i>
 <p><i>Réglage du pistolet de pulvérisation :</i></p>	1,3-1,4 mm	1,3-1,4 mm	1,4-1,6 mm
<p><i>Pression de pulvérisation :</i></p>	Voir les informations du fabricant du pistolet	Voir les informations du fabricant du pistolet	Voir les informations du fabricant du pistolet
<p><i>Nombre de couches :</i></p>	2 normales	1 normale	2 normales
 <p><i>Temps d'évaporation à 20°C :</i></p>			
<p><i>Entre 2 couches</i></p>	5-10 minutes	-	5-10 minutes
<p><i>Avant la finition</i></p>	20-30 minutes	15-20 minutes	20-30 minutes
<p><i>Temps de séchage :</i></p>	Lorsqu'il est utilisé comme un apprêt devant être poncé pour obtenir une finition optimale		
<p><i>Hors poussière à 20°C</i></p>		10 minutes	
<p><i>Sec à cœur à 20°C</i></p>		Une nuit	
<p><i>Sec à cœur à 60°C</i></p>		30-45 minutes	
 <p><i>Sec à cœur par infrarouges</i></p>		5 minutes	
<p><i>Epaisseur totale du film sec :</i></p>			
<p><i>Minimale</i></p>	25 µm	10 µm	25 µm
<p><i>Maximale</i></p>	50 µm	20 µm	50 µm

REPARATIONS ET SURPEINTURE

Délai avant surpeinture : Peut être recouvert sans ponçage dans les 12 heures suivant l'application. Cet apprêt peut être poncé après avoir été séché à cœur pour assurer une bonne adhérence si le délai de 12 heures a été dépassé, ou pour éliminer les saletés ou défauts.



Ponçage : Dans des conditions normales, il n'est pas nécessaire de poncer ce produit. Utilisez le P400 (à sec) ou le P600-800 (à l'eau) si nécessaire.

Surpeinture avec : Toute finition à deux composants de PPG
Pour les finitions, consultez la rubrique « Durcisseur », conformément aux recommandations de la section « Informations produit ».

PERFORMANCES ET LIMITES



L'utilisation d'un pistolet de pulvérisation HVLP peut améliorer l'efficacité de transfert d'environ 10 %, selon la marque et le modèle utilisés.

N'appliquez pas de finitions cellulósiques, synthétiques, ou à un composant par-dessus cet apprêt.

Si nécessaire, le D854 peut être teinté avec une base Deltron DG à hauteur de 10 % en volume ou avec une base Deltron UHS respectant les normes en matière de COV à hauteur de 5-10 %. N'utilisez que les bases Deltron DG ou UHS, et ne dépassez pas ces proportions de mélange. L'ajout de diluant peut être nécessaire pour obtenir la bonne viscosité d'application.

Ni l'accélérateur Deltron D818 et ni le durcisseur accéléré D864 ne doivent être utilisés avec le D854.

Les bidons de durcisseur partiellement utilisés doivent être soigneusement fermés.

Après utilisation, le matériel de pulvérisation doit être nettoyé avec soin à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyez avec soin tout le matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.



SANTE ET SECURITE

Vous trouverez des informations détaillées sur la santé, la sécurité et l'environnement dans les Fiches de données de sécurité et sur les étiquettes de produits correspondantes.

Utilisez l'équipement de sécurité recommandé.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE
Tél. : 01 41 47 21 24
Fax : 01 41 47 21 25