



AUTO REFINISH

RLD212V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2007. 10. 08.

Deltron D8135

Deltron UHS Gyors Szintelen lakk

TERMÉK	LEIRÁS
D8135	Deltron UHS Gyors szintelen lakk
D8217	Deltron UHS Edző - gyors
D8456	Deltron Mattító adalék - matt vagy szatén felületekhez
D843	Deltron Érdesítő adalék – strukturált felületekhez
D844	Deltron Érdesítő adalék – durvább strukturált felületekhez
D807	Deltron Higitó – Közepes
D8714	Deltron Gyorsított higitó
D812	Deltron Higitó – lassú

TERMÉK LEIRÁS

A Deltron UHS Gyors Szintelen lakk, egy 2K akril uretán lakk mely alkalmas a gyors kis javítások elvégzésére két vagy három rétegű bevonatoknál. Ez a lakk elég rugalmas ahhoz, hogy merev műanyagokon használhassuk.

A D8135 az **Envirobase™** bázisfesték rendszerhez lett kialakítva. Kettő különböző módban hordhatjuk fel, vékony dupla rétegben, illetve két normál rétegben. Maximum 3 panelre javasolt felhordani.

A D8135 normál eljárásban 15 perces száradási idővel rendelkezik 60°C –on 1 - 3 panel esetében, de ugyanakkor 10 perces száradási időt is elérhetünk egy elem vagy folt javításnál. Az optimális megjelenés érdekében javasolt a 15 perces opció alkalmazása.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A Deltron **D8135** lakkot Envirobase vizesbázisú festék fölé használjuk.

Méhviaszos kendő használata javasolt.

Termékismertető

Kizárólag szakműhelyekben történő felhasználásra

RLD212V

Page 1 of 5

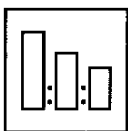


KEVERÉSI ARÁNY

Keverési arány az UHS **D8217** edzővel

D8135 3.0 rész
 HS edző 1.0 rész
 Thinner* 0.6 rész

Súly szerint
 lásd a 4. oldali táblázatot



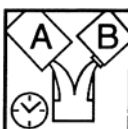
* a higító választás a felhasználási hőmérséklettől függ. Mint minden UHS termék a hideg felhasználásra kész anyag nehezebb felhordást és visszaporzást eredményezhet. Rendkívül javasolt hogy a terméket 15°C felett használjuk.

HIGÍTÓ VÁLASZTÁS

Felhasználási hőmérséklet	UHS edző	higító	száradás
18 - 25°C	D8217	D8714	10 perc 60°C
25 - 35°C	D8217	D807	15 perc 60°C
35°C felett	D8217	D812	15 perc 60°C

Figyelem! NE HASZNÁLJUNK MÁS EDZŐT

Higító választásnál vegyük figyelembe a hőmérsékletet, a légáramlást, a munka nagyságát és hogy milyen száradási időt kívánunk elérni.



Fazék idő 20°C-on:

D8217/D8714: 25-30 perc
 D8217/D807/D812: 30-45 perc



Viszkozitás: 18-20 mp. DIN4 20°C

FELHORDÁS ÉS SZIKKASZTÁS



Szórópisztoly : 1.3 – 1.4 mm

Hagyományos két réteg eljárás:

Hordjunk fel 2 normál réteget amely 60 mikron vastagságot ad.

Kilevegőztetés a rétegek között: 5-7 perc

Kilevegőztetés a szárítás vagy az Infra szárítás előtt: 0-5 perc



Express vékony dupla réteg eljárás :

Hordjunk fel a közepes majd közvetlenül egy teljes réteget, amely 50-60 mikron réteget ad.




Kilevegőztetés a rétegek között:

1 panel 2-3 perc.
 2 vagy 3 panel nem szükséges

Infra szárítás : 0-5 perc



SZÁRADÁSI IDŐK

	<p>Száradási idő 20°C -ON D8217-EL:</p> <p>Por száraz: 20 perc. kezelhető: 2 óra. Teljesen száradt: 8 óra</p> <p>Beégatési idő (fém hőmérséklet)*:</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td>D8217/D8714</td> <td>D8217/D807</td> <td>D812</td> </tr> <tr> <td>Teljesen száraz 50°C-on</td> <td>20 perc.</td> <td>20 perc.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Teljesen száraz 60°C-on</td> <td>10 perc.</td> <td>15 perc.</td> <td></td> </tr> </table> <p>Infra vörös: Közép hullám: 8-15 perc (színtől függően)</p>		D8217/D8714	D8217/D807	D812	Teljesen száraz 50°C-on	20 perc.	20 perc.		Teljesen száraz 60°C-on	10 perc.	15 perc.	
	D8217/D8714	D8217/D807	D812										
Teljesen száraz 50°C-on	20 perc.	20 perc.											
Teljesen száraz 60°C-on	10 perc.	15 perc.											
	<p>* a száradási idő az adott fém hőmérsékleten igaz. Számoljunk plusz időt amíg a fém eléri az adott hőmérsékletet.</p>												
	<p>Száraz rétegvastagság: 45-60 µm</p> <p>Elméleti kiadósság: 100% felhordási hatékonyságnál és az adott rétegvastagságal: 8 m²/l</p>												
JAVÍTÁS ÉS ÁTFESTHETŐSÉG													
	<p>Csiszoljuk meg a felületet átfestés előtt.</p> <p>Vizes: P800</p> <p>Száraz: P400-P500</p>												
<p>RECOAT</p>	<p>Átfesthetőségi idő:</p> <p>Száritás 60°C-on, vagy Infra: kihülés után</p> <p>Átfesthető: Deltron alapozók, Envirobase, Deltron fedőfestékek.</p>												

Termékismertető



MEGJEGYZÉSEK

MATT, SZATÉN ÉS ÉRDESÍTETT RUGALMAS FELÜLETEK FESTÉSE:

Matt, félfényes vagy érdesített felületek eléréséhez használjuk a megfelelő adalékokat.

Az adalékok mennyisége az alábbi táblázatban található.

FIGYELEM! A táblázat komulativ receptet tartalmaz. Ne tárázzuk a mérleget az alkotók között.

Felület	megjelenés	Felhasználásra kész anyag	D8135	D8456	D843	D844	D8217	D807/D812/D8714
Rigid	fényes	1,0 L	638g	-	-	-	870g	984g
	Szatén	1,0 L	481g	724g	-	-	899g	985g
	Matt	1,0 L	386g	776g	-	-	916g	986g
	Matt érdesített	1,0 L	284g	-	639	-	743g	957g
	Bőr utánszat	1,0 L	392g	-	-	708	850g	967g

Súly szerinti aktiválás D8135-el

Felhasználásra kész anyag	Súly D8135	Súly UHS edző	Súly Hígító D8214, D907, D812
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.20 L	128 g	174 g	197 g
0.25 L	160 g	218 g	245 g
0.33 L	213 g	291 g	326 g
0.50 L	319 g	435 g	492 g
0.75 L	478 g	653 g	738 g
1.00 L	638 g	870 g	984 g
1.50 L	958 g	1305 g	1476 g
2.00 L	1277 g	1740 g	1968 g
2.50 L	1596 g	2174 g	2460 g

POLÍROZÁS

Ha polírozás szükséges, beégetés után hagyjuk 1 órát állni.

FOLT JAVÍTÁS

- Hordjunk fel **D8135-t** a felületre.
- Ügyeljünk arra hogy a szórási szél minél kisebb legyen.
- A szórási szél egybeolvasztásához használjunk D8730 Aerosol Ködölő hígítót.

ESZKÖZ TISZTÍTÁS

Használat után azonnal tisztítsuk meg az eszközöket.

Termékismertető



VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határértéke ennek a termék felhasználásra kész formában max. 420g/liter VOC. (termék kategória: IIB. d) A VOC tartalma ennek a terméknek felhasználásra kész formában max. 420 g/liter. Függően a választott használati módtól az aktuális felhasználásra kész anyag VOC tartalma kevesebb lehet mint az EU Direktiva kódban meghatározott. **MEGJEGYZÉS!** Kombinációja ennek a terméknek a **D8456, D843** vagy **D844-el** speciális bevonatot ad amely definiálva van az EU Direktiva által. Az EU határértéke ebben a kombinációban a felhasználásra kész termék 840g/liter VOC. A VOC tartalma ennek a terméknek ebben a kombinációban max 840 g/l.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyekben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra. Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra. A egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonságtechnikai adatlapot amely elérhető a következő címen is: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13



Termékismertető

