



AUTO REFINISH

RLD234V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2008-09-18

Beltéri Javító Rendszer T510 Vizesbázisú Motortéri Átalakító Adalék

| Termék | Leírás |
|--------|--|
| T510 | Vizesbázisú Motortéri Átalakító adalék |
| D8260 | Aktivátor |
| T494 | Hígító |
| T495 | Lassú Hiító |
| | |

TERMÉK LEÍRÁS

Az Envirobase High Performance Beltéri Javító rendszer egyszerű és hatékony javítási feladat elvégzésére lett kialakítva, ahol speciális matt beltéri színre vagy a külső karosszéria szín matt változatára van szükség.

Közvetlenül a gyári alapozóra felhordva olyan alapot hoz létre, amely pontosan utánozza a belső részek eredeti felületét, ugyanakkor egy színezett nedves a nedvesen réteget ad melyet átfesthetünk a külső színnel, így nem szükséges az alapozás.

Két felhasználási módja van az Envirobase High Performance Beltéri Javító rendszernek. A beltéri színek receptjei része a PPG szín rendszernek és megegyeznek a gyári bevonat színével. Alternatívaként bármely vizesbázisú szín átalaítható a külső szín alacsony fényű változatára.

Termékiismertető

Kizárólag szakműhelyekben történő felhasználásra.

RLD234V

1 / 6 oldal



FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A maximális tartósság érdekében az új elemeket javasolt vörös Scotch-Brite™-al átcsiszolni a motortéri szín felvitele előtt

A kicsiszolt felület részeket vonjuk be D8421 Aerosol 1K alapozóval.



Csupasz fém felületeket alapozzuk reaktív, majd nedves a nedvesen alapozóval (D8077/8) vagy egy epoxi alapozót hordjunk fel a beltéri szín felvitele előtt.

A megfelelő előkészítés rendkívül fontos a jó eredmény érdekében. Ne használjuk közvetlenül reaktív alapozóra D831.

KEVERÉSI ARÁNYOK**KEVERÉSI ARÁNY – Sima Beltéri Színek**

Keverje ki a Beltéri bevonatot az színrendszerben található PPG színinformáció szerint. Ez a készítmény tartalmazni fogja a T510 WB Motortéri átalakítót:

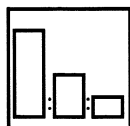
FONTOS: A festéket a konverter hozzáadásakor alaposan össze kell keverni, MIELŐTT még az aktiválást és hígítást végeznék.

Súly szerinti keverés:

| | |
|------------------------|------------------------------------|
| Motortéri szín | 100 rész |
| D8260 Aktivátor | 15 rész |
| Ezután adja a Hígítót* | 15 - 20 rész sima színek esetében, |

18 - 21 másodperc viszkozitás

* a Hígítót az alkalmazási hőmérsékletnek és a felület nagyságának megfelelően kell kiválasztani. 10 résznyi hígítót lehet dupla réteg esetén használni.

**KEVERÉSI ARÁNY – Külső Szín átalakítása**

Ahol a belső felület a külső felület matt változata, az Envirobase bevonatot az színrendszerben található PPG színinformáció szerint kikeverni.

Súly szerinti keverés:

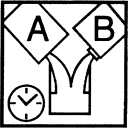
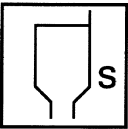


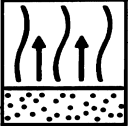
| | |
|---|--|
| Envirobase Festék | 70 rész |
| Motortéri Konverter T510 | 30 rész |
| Keverje össze alaposan, azután adjon hozzá: | |
| D8260 Aktivátor | 15 rész |
| Hígító * | 15 - 20 rész sima színek 20 rész Aluminium / Gyöngyház színek |

18 - 21 másodperc viszkozitás

* a Hígítót az alkalmazási hőmérsékletnek és a felület nagyságának megfelelően kell kiválasztani, 10 résznyi hígítót lehet dupla réteg esetén

Termékiismerető

FELHASZNÁLÁS

| | | | |
|--|--|--|-------------------|
| | <p>HÍGÍTÓ KIVÁLASZTÁSA Hígító választásnál vegyük figyelembe a hőmérsékletet, a légáramlást, a munka nagyságát és hogy milyen száradási időt kívánunk elérni. A következő választék csak tájékoztató jellegű.</p> <p>T494 - 30°C-ig, T495 - 30°C fölött.</p> <p>A fedőfestéket igénylő felületeket közvetlenül felül lehet festeni Envirobase™ vagy Deltron Progress UHS DG fedőfestékekkel a megfelelő kilevegőztetési idő elteltét követően.</p> | | |
|  | Fazék idő: | 1 óra 20°C-on – aktiválást követően | |
|  | Viszkozitás | 20°C-on / DIN4: | 18 - 21 másodperc |
|  | Szórópisztoly | Hagyományos Szórópisztoly | |
| | | | 1.3 - 1.4 mm |
| | Szórási nyomás | 2 bar | |
|  | Rétegek száma | Vigyen fel egy dupla réteget vagy két szimpla réteget a 10 - 25 mikronos száraz rétegvastagság eléréséhez. | |
|  | Kilevegőztetés 20°C-on: | Rétegek között | |
| | | Felülfestés előtt minden réteget teljesen ki kell levegőztetni. Használjon szárítót vagy Express rendszert az optimális folyamatidőhöz. 5 perc a rétegek között szimpla rétegek esetén. 15 perc vagy komplett Express ciklus fedőfesték felvitele előtt. | |

Termékiismerető



ELJÁRÁS

Olyan Envirobase bevonathoz, melyet Belső bevonattá kell konvertálni.

1. Válassza ki a Beltéri bevonatot a Motorház Bevonat Szín Katalógus vagy Színminták segítségével.
2. A normál színinformációs rendszer használatával keverje ki az Envirobase Belső Festéket, és alaposan keverje össze.
3. Az alábbi táblázat segítségével adja hozzá a Motortéri adalékot, és alaposan keverje össze.
4. Aktiválja és hígítsa a Beltéri bevonatot az alábbi ajánlások szerint.
5. A ledörzsölendő (rub through) részeket D8421 (G5) 1K alapozóval kell alapozni.
6. Vigyen fel egy vékony réteget a belső széléknél és a záró részekben a maximális fedés érdekében. Levegőztesse ki légfúvó vagy Express rendszer segítségével.
7. Vigye fel a festékrétegeket a belső felületekre és bármely olyan külső felületre, amelynél a fedőfestékhez nedves a nedvesen felületre van szükség. Használjon két réteget (egy réteg is alkalmazható, ha azt részesítik előnyben) a fedés létrehozásához.
8. Levegőztesse ki légfúvó vagy Express rendszer segítségével.
9. Amikor szükséges, 15 perc múltán (vagy teljes kilevegőztetés után) vigye fel a fedőfestéket a külső panelekre és égesse be. Belső bevonatokat felül lehet festeni Envirobase + Színtelen festékkel vagy Deltron Progress UHS DG festékkel.
10. Normális esetben ez a Belső Javító rendszer nem igényel simítást és közvetlenül felülfesthető. Ha szennyeződés ágyazódott be, finom csiszolást lehet végezni 20 perc múltán P1200 vagy annál finomabb csiszolópapír segítségével (szárazon).

A felhasználásra kész, megadott tömegű kikevert festékhez szükséges aktiváló és hígító tömegeit az alábbiakban találhatja meg.

A tömegek a következő keverési aránynak felelnek meg:

| | |
|---------------------|--------------|
| Envirobase festék: | 70 rész |
| Motorház Konverter: | 30 rész |
| Motorház Aktiváló: | 15 rész |
| Hígítók: | 15 - 20 rész |

A keverőrudat tárázás előtt kell a keverőedényhez hozzáadni.

Alaposan keverje össze a festéket az aktiváló és a hígítók hozzáadása előtt.

***TÁRÁZZA** a mérleget a keverés vagy a festék kimérése után. Tárázás előtt adjon a keverőedényhez keverőt. Az aktiváló és a hígító tömegei **ÖSSZEADÓDNAK – NE TÁRÁZZA A MÉRLEGET AZ EGYES LÉPÉSEK KÖZÖTT.**

| Megközelítő felhasználásra kész végtérfogat | Az Envirobase High Performance Festékkeverék tömege | A T510 WB Motortéri Konverter tömege | A D8260 Aktiváló tömege | A Hígító tömege | |
|---|---|--------------------------------------|-------------------------|------------------|------------------|
| | | | | Gramm 15 részhez | Gramm 20 részhez |
| Liter | Gramm | Gramm | Gramm | | |
| 0.10 | 50 | 73 | 84 | 94 | 98 |
| 0.25 | 125 | 182 | 209 | 236 | 245 |
| 0.40 | 200 | 291 | 334 | 377 | 392 |
| 0.50 | 250 | 364 | 418 | 472 | 491 |
| 0.75 | 375 | 545 | 627 | 707 | 736 |
| 1.00 | 500 | 727 | 836 | 943 | 981 |
| 1.50 | 750 | 1091 | 1254 | 1415 | 1472 |
| 2.00 | 1000 | 1454 | 1672 | 1886 | 1962 |
| 2.50 | 1250 | 1818 | 2090 | 2358 | 2453 |

Kizárólag szakműhelyekben történő felhasználásra.

RLD234V

4 / 6 oldal

Termékiismerető



AZ ELJÁRÁS LÉPÉSEI – MEGLÉVŐ SZÍN KONVERTÁLÁSA

Olyan Envirobase bevonathoz, melyet Belső bevonattá kell konvertálni.

1. Válassza ki a Belső bevonatot a Motorház Bevonat Szín Katalógus vagy Színminták segítségével.
2. A normál színinformációs rendszer használatával keverje ki az Envirobase Belső Festéket, és alaposan keverje össze.
3. Az alábbi táblázat segítségével adja hozzá a Motorház adalékot, és alaposan keverje össze.
4. Aktiválja és hígítsa a Belső bevonatot az alábbi ajánlások szerint.
5. A ledörzsölendő (rub through) részeket D8421 (G5), D8424 (G6) vagy D8426 (G7) Aeroszol 1K alapozóval kell alapozni.
6. Vigyen fel egy vékony réteget a belső széleknél és a záró részekben a maximális fedés érdekében. Levegőztesse ki légfúvó vagy Express rendszer segítségével.
7. Vigye fel a festékrétegeket a belső felületekre és bármely olyan külső felületre, amelynél a fedőfestékhez nedves a nedvesen felületre van szükség. Használjon két réteget (egy réteg is alkalmazható, ha azt részesítik előnyben) a fedés létrehozásához.
8. Levegőztesse ki légfúvó vagy Express rendszer segítségével.
9. Amikor szükséges, 15 perc múltán (vagy teljes kilevegőztetés után) vigye fel a fedőfestéket a külső panelekre és égesse be. Belső bevonatokat felül lehet festeni Envirobase + Színtelen festékkel vagy Deltron Progress UHS DG festékkel.
10. Normális esetben ez a Belső Javító rendszer nem igényel simítást és közvetlenül felülfesthető. Ha szennyeződés ágyazódott be, finom simítást / csiszolást lehet végezni 20 perc múltán P1200 vagy annál finomabb csiszolópapír segítségével (szárazon).

A felhasználásra kész, megadott tömegű kikevert festékhez szükséges aktiváló és hígító tömegeit az alábbiakban találhatja meg.

A tömegek a következő keverési aránynak felelnek meg:

| | |
|---------------------|--------------|
| Envirobase festék: | 70 rész |
| Motorház Konverter: | 30 rész |
| Motorház Aktiváló: | 15 rész |
| Hígítók: | 15 - 20 rész |

A keverőrudat tárázás előtt kell a keverőedényhez hozzáadni.

Alaposan keverje össze a festéket az aktiváló és a hígító hozzáadása előtt.

‘TÁRÁZZA a mérleget a keverés vagy a festék kimérése után. Tárázás előtt adjon a keverőedényhez keverőt. Az aktiváló és a hígító tömegei **ÖSSZEADÓDNAK – NE TÁRÁZZA A MÉRLEGET AZ EGYES LÉPÉSEK KÖZÖTT.**

| Megközelítő felhasználásra kész végtérfogat | Az Envirobase High Performance Festékkeverék tömege | A T510 WB Motortéri Konverter tömege | A D8260 Aktiváló tömege | A Hígító tömege | |
|---|---|--------------------------------------|-------------------------|------------------|------------------|
| | | | | Gramm 15 részhez | Gramm 20 részhez |
| Liter | Gramm | Gramm | Gramm | | |
| 0.10 | 50 | 73 | 84 | 94 | 98 |
| 0.25 | 125 | 182 | 209 | 236 | 245 |
| 0.40 | 200 | 291 | 334 | 377 | 392 |
| 0.50 | 250 | 364 | 418 | 472 | 491 |
| 0.75 | 375 | 545 | 627 | 707 | 736 |
| 1.00 | 500 | 727 | 836 | 943 | 981 |
| 1.50 | 750 | 1091 | 1254 | 1415 | 1472 |
| 2.00 | 1000 | 1454 | 1672 | 1886 | 1962 |
| 2.50 | 1250 | 1818 | 2090 | 2358 | 2453 |

Kizárólag szakműhelyekben történő felhasználásra.

RLD234V

5 / 6 oldal

Termékiismerető



VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határértéke ennek a terméknek (termék kategória: IIB. d) a felhasználásra kész formájában maximálisan 420g/liter VOC. A VOC tartalma ennek a terméknek felhasználásra kész formában maximálisan 420 g/liter. A választott használati módtól függően az aktuális felhasználásra kész anyag VOC tartalma kevesebb lehet, mint az EU Direktiva kódban meghatározott mennyiség.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyekben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra. Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra. A egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonságtechnikai adatlapot amely elérhető a következő címen is: <http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13



Auto Finish Kft.,

Mogyoródi út. 188,
1141 Budapest,
Hungary

Tel: 00-36-1-402-2200

Fax: 00-36-1-400-2163

Termékismertető

