



Delfleet F393

Delfleet Kromátmentes Reaktív alapozó

TERMÉK	LEÍRÁS
F393	Delfleet Kromátmentes reaktív alapozó
F365	Delfleet Aktivátor
F371	Delfleet Hígító – Lassú
F372	Delfleet Hígító – Közepes
F373	Delfleet Hígító – Gyors

Termék leírás

A Delfleet Kromátmentes Reaktív alapozó egy közepesen vastag reaktív alapozó, amely megfelel a jelenlegi Európai VOC rendelkezéseknek.

Úgy alakították ki, hogy jó tapadást biztosítson új paneleken és tapadást közvetítsen a későbbi bevonatoknak.

Egyaránt alkalmas kis és nagy felületek bevonására, illetve nedves a nedvesen eljárásban is felhasználható ha szükséges.

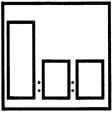
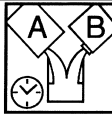
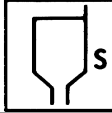


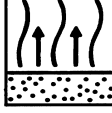



Ezt a terméket minden esetben aktiválni kell a saját aktivátorával (F365), felhordás előtt.

FELÜLET ELŐKEZELÉS

	Készítsük elő a felületet a következők szerint:																
	<table> <thead> <tr> <th>Felület:</th> <th>Csiszolás:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>új melegen hengerelt acél:</td> <td>Szemcse szórás</td> </tr> <tr> <td>új hidegen hengerelt acél:</td> <td>Szemcse szórás</td> </tr> <tr> <td>régi acél:</td> <td>P180-P240 (száraz)</td> </tr> <tr> <td>cink bevonat:</td> <td>P180-240 (száraz)</td> </tr> <tr> <td>galvanizált acél:</td> <td>P240-P320 (száraz)</td> </tr> <tr> <td>üvegszál erősítésű poliészter lemez :</td> <td>P320-P400 (száraz)</td> </tr> <tr> <td>régi festés:</td> <td>P180-P240 (száraz)</td> </tr> </tbody> </table>	Felület:	Csiszolás:	új melegen hengerelt acél:	Szemcse szórás	új hidegen hengerelt acél:	Szemcse szórás	régi acél:	P180-P240 (száraz)	cink bevonat:	P180-240 (száraz)	galvanizált acél:	P240-P320 (száraz)	üvegszál erősítésű poliészter lemez :	P320-P400 (száraz)	régi festés:	P180-P240 (száraz)
	Felület:	Csiszolás:															
	új melegen hengerelt acél:	Szemcse szórás															
	új hidegen hengerelt acél:	Szemcse szórás															
	régi acél:	P180-P240 (száraz)															
	cink bevonat:	P180-240 (száraz)															
galvanizált acél:	P240-P320 (száraz)																
üvegszál erősítésű poliészter lemez :	P320-P400 (száraz)																
régi festés:	P180-P240 (száraz)																
	<p>Tisztítás:</p> <p>A festendő felületnek száraznak, tisztának korrózió és olajos-zsíros szennyeződésektől mentesnek kell lennie.</p> <p>A felületet tisztítsuk meg a D845 Zsírtalanító és a D837 Szesztes lemosó (vagy D842 alacsony VOC tartalmú lemosó) kombinációjával.</p>																



ELŐKÉSZÍTÉS ÉS FELHASZNÁLÁS

	Keverési arány: Alapozó Aktivátor Hígító	F393 F365 F37x *	Térfogat szerint: 2.0 rész 1.0 rész 0.5 rész
	* Hígító választás: A hígító választás függ a felhordási hőmérséklettől és a felület nagyságától. F373 UHS Gyors hígító kisebb felületek, vagy 18°C alatti hőmérséklet F372 UHS Közepes hígító általános használat, 18-25°C F371 UHS Lassú hígító nagy felületek vagy 25°C feletti hőmérséklet Fontos figyelmeztetés: Hagyjuk az aktivált alapozót 20 percig állni a felhordás előtt.		
	Fazék idő 20°C-on:	24 óra	
		HVLP	Nyomótartályos
	Viszkozitás 20°C-on:	15 - 18 s. / DIN4	15 - 18 s. / DIN4
	Szórópisztoly beállítás: Szórási nyomás: Folyadékszállítás:	Ø 1.4-1.8 mm 2 Bar belépő	Ø 0.85-1.1 mm 2 Bar belépő 350-420 cm ² /min
	Rétegek száma:	2	2
	Szikkasztás a rétegek között 20°C-on: Szikkasztás átfestés előtt 20°C-on: Minimum: Maximum:	10 perc 15 perc 6 óra	10 perc 15 perc 6 óra
	Por száraz 20°C-on: Teljesen átszárad 20°C-on:	5 – 10 perc 1 óra	5 – 10 perc 1 óra
Száraz réteg vastagság:	Minimum: Maximum: Elméleti kiadósság: **	15 µm 25 µm 6 – 7 m ² /l	15 µm 25 µm 6 – 7 m ² /l
	** Az elméleti kiadósságon m ² /fújásra kész anyagot értjük, ami 20 µm száraz rétegvastagságot ad.		
	Vizes csiszolás:* Száraz csiszolás:	Ha szükséges P600 – P600 P320 – P400	
	Átfestési idő: Átfesthető:	Minimum 20 perc, 20°C-on Maximum 6 óra csiszolás nélkül 20°C-on Bármely Delfleet alapozóval vagy fedőfestékkel	

Szakműhelyben történő felhasználásra





TELJESÍTMÉNY ÉS FELHASZNÁLÁSI HATÁROK

Ezt a terméket tapadás közvetítőnek alakították ki. Ne használjuk szigetelőként.
A maximális rétegvastagságnak 25µm-nak kell lennie.

ESZKÖZ TISZTÍTÁS



Használat után tisztítsunk meg minden eszközt mosófolyadékkal vagy hígítóval.

VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határértéke ennek a terméknek (termék kategória: IIB.c.) felhasználásra kész formában maximum 780 g/l VOC. A VOC tartalma ennek a terméknek felhasználásra kész formában maximum 780 g/liter. Függetlenül a felhasználás módjától, az aktuális fújásra késztermék VOC tartalma kevesebb lehet, mint az EU irányzatban meghatározott.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

Csak szakműhelyekben történő felhasználásra. Csak a termékismertetőben meghatározott célra használható. A termékismertetőben szereplő információk a jelenlegi tudományos és technikai tudáson alapulnak és a felhasználó felelőssége megtenni minden szükséges lépést annak érdekében, hogy biztosítsa a termék alkalmazását a felhasználáshoz. Az Egészségvédelem és Biztonsági információkhoz lásd a Biztonságtechnikai Adatlapot, mely elérhető a www.ppgrefinish.com weboldalon is.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Phone: +48 22 753 30 10
Fax: +48 22 753 30 13

Technical Data Sheet

