



2009-10-06

## Delfleet F3112 Delfleet UHS Fedőfesték



TERMÉK	LEÍRÁS
F3112	Delfleet UHS Fedőfesték (Binder)
F3274	Delfleet UHS Gyors edző
F3276	Delfleet UHS Lassú edző
F3278	Delfleet UHS Edző
F3304	Delfleet UHS Gyors hígító
F3305	Delfleet UHS Közepes hígító
F3306	Delfleet UHS Lassú hígító
F3307	Delfleet UHS Gyorsított hígító
F3308	Delfleet UHS Additív hígító
F3915	Delfleet UHS Gyorsító
F3119	Delfleet UHS Mattító adalék

### TERMÉK LEÍRÁS

A Delfleet F3112 nagy szilárdanyag tartalmú fedőfesték a Delfleet alapszínekkel keverve, színek nagy választékát adja. Csúcsminőségű bevonatot nyújt kiváló tartóssággal és kémiai ellenállósággal párosulva.

Helyesen használva teljesíti a jelenlegi Európai VOC szabályzásokat. 420g/l VOC.

### FELÜLET ELŐKEZELÉS

	<p>Készítsük elő a felületet a következők szerint:</p> <p>Jó állapotú eredeti festés, zsírtalanítva, tisztítva és csiszolva P320-360 szárazon vagy P600 vizesen a fedőfesték felhordása előtt.</p> <p>Acél, alumínium, üvegszál erősítésű műanyaglemez és cink felületet alapozunk megfelelő Delfleet alapozóval a tapadás és felületvédelem érdekében</p> <p>Ne használjuk az F3112 –t a következő bevonatok fölé: Termoplasztikus akril Szintetikus bevonatok</p> <p>Ha vizes bázisú alapozóra hordjuk fel, az alapozónak teljesen száradtnak kell lennie a fedőfestés előtt.</p>
	<p>Tisztítás</p> <p>A festendő felületnek száraznak, tisztának, korróziómentesnek, olajos szennyeződéstől mentesnek kell lennie.</p> <p>Tisztítás A felületet tisztítsuk a D845 Zsírtalanító és a D837 Szeszemes lemosó kombinációjával (vagy D842 alacsony VOC tartalmú lemosó).</p>



### KEVERÉSI ARÁNYOK ÉS FELHASZNÁLÁS

		HVLP / Nyomótartály / Membrán		Airless / Airmix / Elektrosztatikus	
	Keverési arány:  Fedőfesték Edző Hígító	F3112 F327x* F330x**	3 1 0.5	Térfogat szerint:  F3112 F327x* F330x**	3 1 0.5  Térfogat szerint:
	* Edző választás: F3278 UHS Közepes edző F3276 UHS Lassú edző F3274 UHS Gyors edző  ** Hígító választás: Hígító választás: F3304 UHS Gyors hígító F3305 UHS Közepes hígító F3306 UHS Lassú hígító F3307 UHS Gyorsított hígító F3308 UHS Additív hígító	Normál felhasználás Magas hőmérsékleten vagy nagy felülethez Alacsony hőmérsékleten vagy kis felületekhez  kisebb felületek vagy 18°C alatti hőmérséklet általános felhasználásra 18-25°C között nagy felületek vagy magas hőmérséklethez, 25°C felett gyorsabb átszáradáshoz. Ez a hígító fazékidő hosszabbítót is tartalmaz. egy közepes hígító, amely fazékidő hosszabbítót tartalmaz			
	Fazék idő 20°C-on:	1 óra a F3278 / F3305-val		1 óra a F3278 / F3305-val	
		<b>HVLP / VOC elfogadott</b>	<b>Nyomótartályos / Membrános</b>	<b>Airless / Airmix / Elektrosztatikus</b>	
	Viszkozitás 20°C-on:	17 – 20 s. / DIN4	17 – 20 s. / DIN4	17 – 25 s. / DIN4	
	Szórópisztoly beállítás:  Nyomás:  Folyadék szállítás:	Ø 1.3 – 1.8 mm  2 Bar belépő	Ø 0.85 – 1.1 mm  2 Bar belépő	Ø 9 – 11 / 0.22-0.28 mm  Airless: 125-160 Bar  Airmix: 70-110 Bar 1.4 – 1.8 Bar a levegő sapkánál	
	Rétegek száma:	1.5-2	1.5-2	1-2	
	Szikkasztás 20°C-on: Rétegek között: Szárítás előtt:	10 – 15 perc 15 – 20 perc	10 – 15 perc 15 – 20 perc	15 – 20 perc 30 perc	
	Porszár az 20°C-on: Átszárad 20°C-on: Szárítás 60°C-on (tárgyhő): Infra (Középhullám):	40 – 60 perc 16 óra 30 – 40 perc 15 perc	40 – 60 perc 16 óra 30 – 40 perc 15 perc	60 perc 16 óra 45 – 60 perc Nincs adat	
	Száraz réteg vastagság: Minimum: Maximum: Elméleti kiadósság:	45 µm 75 µm 11 m <sup>2</sup> /l	45 µm 75 µm 11 m <sup>2</sup> /l	45 µm 100 µm 10 m <sup>2</sup> /l	
Az elméleti kiadósság 100%-os felhordási teljesítményt feltételez a jelzett rétegvastagságnál.					

# Termékiismerető



## TELJESÍTMÉNY ÉS FELHASZNÁLÁSI HATÁROK

### SZÍNKEVERÉS

Minden Delfleet alapszint gondosan keverjük fel kézzel, amikor először kinyitjuk, majd a keverőgéppel 10 percig mielőtt használjuk. A keverőgépet minden nap kétszer indítsuk el és hagyjuk 10 percet működni.

### SZÍN ELLENŐRZÉS

Mint minden javító fényezésnél a kikevert színeket ellenőrizzük le a felhasználás előtt.

### HVLP / VOC elfogadott szórópisztolyok

A legalkalmasabb HVLP/ VOC elfogadott szórópisztoly típus a haszongépjármű fényezésben a membrános/nyomótartályos rendszer.

Levegősapka nyomás a HVLP-hez 0.68 Bar (10 psi)

Festéknymomás - 2 / 2.5 Bar belépő

Megjegyzés: Ha hosszú levegő tömlőt használunk, szükséges lehet a levegő nyomás megemelésére.

### SZÁRADÁSI IDŐK

A megadott száradási idők hozzávetőlegesek és változhatnak a szárítási körülményektől és a rétegvastagságtól.

A gyenge szellőzés, 20°C alatti hőmérséklet és a nagy rétegvastagság megnöveli a száradási időt.

Nagy járművek vagy tagolt alváz részek esetében szükséges a száradási időt megnyújtani, amíg elérjük a megfelelő hőmérsékletet.

### Gyorsíradalék választás

A száradási idő csökkentéséhez használhatunk F3307 Gyorsított hígítót.

F3915 UHS Gyorsító adalék szintén használható alacsony hőmérsékleti viszonyok mellett vagy az átszáradás javítására, esetleg a szárítási idő csökkentése érdekében. Lásd az RLD201V számú adatlapot.

Fontos megjegyezni, hogy az F3304 Gyors hígító használata lényeges a felhordáskor. Ha az F3915-t használjuk a fazék idő csökkenni fog.

### Megjegyzés:

Hagyjuk teljesen átszáradni a bevonatot mielőtt, a járművet mosóba visszük.

Javasolt a Delfleet 2K bevonatokat legalább 7 napig száradni hagyni.

## DELFLEET UHS FEDŐFESTÉKEK MATTÍTÁSA

Csökkenthetjük a Delfleet UHS Fedőfesték fényességének a szintjét F3119 UHS Mattító adalék hozzáadásával, a következő táblázat szerint.

Bevonat	UHS Fedőfesték F3112	UHS Mattító adalék F3119	Edző	Hígító
Félfényes	3	2	1	0.5
Tojásbéj	3	3	1	0.5
Matt	3	3.5	1	0.5

Keverjük össze a kevert színt és a mattító adalékot mielőtt aktiváljuk és hígítjuk.

A fényesség csökkenés változik a különböző színek, felületek, felhordás/száradási körülmények és a rétegvastagságoktól függően.

Ajánlott minta panelt fűjni a használat előtt és beállítani az F3119 mennyiségét, ha szükséges.

## ESZKÖZ TISZTÍTÁS



Használat után tisztítsunk meg minden eszközt tisztító folyadékkal vagy hígítóval.





### VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határértéke ennek a terméknek (termék kategória: IIB.d.) felhasználásra kész formában maximum 420 g/l VOC. A VOC tartalma ennek a terméknek felhasználásra kész formában maximum 420 g/liter. Függetlenül a felhasználás módjától, az aktuális fűtésre kész termék VOC tartalma kevesebb lehet, mint az EU irányzatban meghatározott.

Kombinációja ennek a terméknek az F3119 Mattító adalékkal speciális bevonatot ad amely definiálva van az EU Direktíva által. Az EU határértéke ebben a kombinációban a felhasználásra kész termék 840g/liter VOC. A VOC tartalma ennek a terméknek ebben a kombinációban max 840 g/l.

### EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

Csak szakműhelyekben történő felhasználásra. Csak a termékismertetőben meghatározott célra használható. A termékismertetőben szereplő információk a jelenlegi tudományos és technikai tudáson alapulnak és a felhasználó felelőssége megtenni minden szükséges lépést annak érdekében, hogy biztosítsa a termék alkalmasságát a felhasználáshoz. Az Egészségvédelem és Biztonság információkhoz lásd a Biztonságtechnikai Adatlapot, mely elérhető a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) weboldalon is.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Tel: +48 22 753 03 10  
Fax: +48 22 753 03 13



Auto Finish Kft.,  
Mogyoródi út. 188,  
1141 Budapest,  
Hungary  
Tel: 00-36-1-402-2200  
Fax: 00-36-1-400-2163

Termékismertető

