



2009-10-06

Delfleet F3114

Delfleet UHS Vastagrétegű fedőfesték

PRODUCT	DESCRIPTION
F3114	Delfleet UHS Vastagrétegű fedőfesték (Binder)
F3274	Delfleet UHS Gyors edző
F3276	Delfleet UHS Lassú edző
F3278	Delfleet UHS Közepes edző
F3304	Delfleet UHS Gyors hígító
F3305	Delfleet UHS Közepes hígító
F3306	Delfleet UHS Lassú hígító
F3307	Delfleet UHS Gyorsított hígító
F3308	Delfleet UHS Additív hígító
F3915	Delfleet UHS Gyorsító

TERMÉK LEÍRÁS

A Delfleet F3114 egy vastag rétegű fedőfesték, melyet a Delfleet alapszínnel keverve színek széles választékát adja. Csúcsminőségű bevonatot nyújt kiváló tartóssággal és kémiai ellenállósággal párosulva.

A Delfleet F3114 vastagrétegű fedőfesték kifejezetten elektrosztatikus, airless, airmix, membrán és nyomóartályos felhordáshoz lett kialakítva, alvázakon, felépítményeken, ahol a vastag réteg követelmény.

Helyesen használva teljesíti a jelenlegi Európai VOC szabályzásokat. 420g/l VOC.

FELÜLET ELŐKEZELÉS



Készítsük elő a felületet a következők szerint:

Jó állapotú eredeti festés, zsírtalanítva, tisztítva és csiszolva P320-360 szárazon vagy P600 vizesen a fedőfesték felhordása előtt.

Acél, alumínium, üvegszál erősítésű műanyaglemez és cink felületet alapozunk megfelelő Delfleet alapozóval a tapadás és felületvédelem érdekében

Ne használjuk az F3114 -t a következő bevonatok fölél:

Termoplasztikus akril
Szintetikus bevonatok

Ha vizes bázisú alapozóra hordjuk fel, az alapozónak teljesen száradtnak kell lennie a fedőfestés előtt.



Tisztítás

A festendő felületnek száraznak, tisztának, korróziómentesnek, olajos szennyeződéstől mentesnek kell lennie.

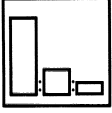
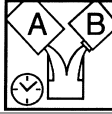
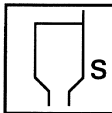


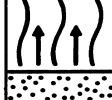
Tisztítás

A felületet tisztítsuk a D845 Zsírtalanító és a D837 Szeszemes lemosó kombinációjával (vagy D842 alacsony VOC tartalmú lemosó).

Termékismertető



KEVERÉSI ARÁNYOK ÉS FELHASZNÁLÁS

		Airless / Airmix / Elektrosztatikus / Membrán / Nyomótartály		
	Keverési arány: <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: right;">Fedőfesték Edző Hígító</div> <div style="text-align: left;">F3114 F327x* F330x**</div> </div>	Térfogat szerint: <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: right;">3 1 0.5-0.6</div> </div>		
	** Edző választás: F3278 UHS Közepes edző F3276 UHS Lassú edző F3274 UHS Gyors edző ** Hígító választás: Hígító választás: F3304 UHS Gyors hígító F3305 UHS Közepes hígító F3306 UHS Lassú hígító F3307 UHS Gyorsított hígító F3308 UHS Additív hígító	Normál felhasználás Magas hőmérsékleten vagy nagy felületekhez Alacsony hőmérsékleten vagy kis felületekhez kisebb felületek vagy 18°C alatti hőmérséklet általános felhasználásra 18-25°C között nagy felületek vagy magas hőmérséklethez, 25°C felett gyorsabb átszáradáshoz. Ez a hígító fazékidő hosszabbítót is tartalmaz. egy közepes hígító, amely fazékidő hosszabbítót tartalmaz		
	Fazék idő 20°C-on:	2 – 2.5 óra		
		Elektrosztatikus	Nyomótartályos / Membrán	Airless / Airmix /
	Viszkozitás 20°C-on / DIN4:	17 – 21 mp	17 – 21 mp	17 – 25 mp
	Szórópisztoly beállítás:	Kör fúvóka: Ø 11 Széles fúvóka: 9 – 11 / 40 – 50°	Fúvóka: Ø 0.85 – 1.1 mm	Fúvóka: Ø 9 – 11 / 40 – 50° Ø 0,22 – 0,28 mm / 40 – 50°
	Levegőnyomás:	A festéknyomás a gyártó ajánlása szerint	2 Bar belépő	Airless: 150 – 200 Bar Airmix: 100 – 150 Bar 2.0 – 2.5 Bar (a levegő sapkánál)
	Folyadék szállítás:		280 – 320 cm ³ /min	
	Rétegek száma:	1 – 2	1 – 2	1 – 2
	Szikkasztás 20°C-on Rétegek között: Szárítás előtt:	10 – 15 perc 15 – 20 perc	10 – 15 perc 15 – 20 perc	15 – 20 perc 30 perc





	Száradási idő: Porszáraz 20°C-on: Átszárad 20°C-on:	40 – 60 perc 16 óra	40 – 60 perc 16 óra	60 perc 16 óra
	Szárítás 60°C-on:* * tárgyhőmérséklet	30 – 40 perc	30 – 40 óra	45 – 60 perc
	Infra (Középhullám):	15 perc	15 perc	Nincs adat
	Teljes száraz réteg vastagság Minimum: Maximum: Elméleti kiadósság:	50 µm 75 µm 6 – 12 m ² /l	50 µm 75 µm 6 – 12 m ² /l	50 µm 100 µm 6 - 12 m ² /l
Az elméleti kiadósság 100%-os felhordási teljesítményt feltételez a jelzett rétegvastagságnál.				

ÁLTALÁNOS MEGJEGYZÉSEK

SZÍNKEVERÉS

Minden Delfleet alapszint gondosan keverjük fel kézzel, amikor először kinyitjuk, majd a keverőgéppel 10 percig mielőtt használjuk. A keverőgépet minden nap kétszer indítsuk el és hagyjuk 10 percet működni.

SZÍN ELLENŐRZÉS

Mint minden javító fényezésnél a kikevert színeket ellenőrizzük le a felhasználás előtt.

HVLP / VOC elfogadott szórópisztolyok

A legalkalmasabb HVLP/ VOC elfogadott szórópisztoly típus a haszongépjármű fényezésben a membrános/nyomótartályos rendszer.

Levegősapka nyomás a HVLP-hez 0.68 Bar (10 psi)

Festéknyomás - 2 / 2.5 Bar belépő

Megjegyzés: Ha hosszú levegő tömlőt használunk, szükséges lehet a levegő nyomás megemelésére.

SZÁRADÁSI IDŐK

A megadott száradási idők hozzávetőlegesek és változhatnak a szárítási körülményektől és a rétegvastagságtól.

A gyenge szellőzés, 20°C alatti hőmérséklet és a nagy rétegvastagság megnöveli a száradási időt.

Nagy járművek vagy tagolt alváz részek esetében szükséges a száradási időt megnyújtani, amíg elérjük a megfelelő hőmérsékletet.

Gyorsíradalék választás

A száradási idő csökkentéséhez használhatunk F3307 Gyorsított hígítót.

F3915 UHS Gyorsító adalék szintén használható alacsony hőmérsékleti viszonyok mellett vagy az átszáradás javítására, esetleg a szárítási idő csökkentése érdekében. Lásd az RLD201V számú adatlapot.

Fontos megjegyezni, hogy az F3304 Gyors hígító használata lényeges a felhordáskor. Ha az F3915-t használjuk a fazék idő csökkenni fog.

Megjegyzés:

Az F3114 fedőfesték elektrosztatikus felhordásnál is jó eredményt ad.

Hagyjuk teljesen átszáradni a bevonatot mielőtt a járművet mosóba, visszük.

Javasolt a Delfleet 2K bevonatokat legalább 7 napig száradni, hagyni

Az F3114 Bindert fel kell keverni használat előtt.

Termékiismerető





ESZKÖZ TISZTÍTÁS



Használat után tisztítsunk meg minden eszközt tisztító folyadékkal vagy hígítóval.

VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határértéke ennek a terméknek (termék kategória: IIB.d.) felhasználásra kész formában maximum 420 g/l VOC. A VOC tartalma ennek a terméknek felhasználásra kész formában maximum 420 g/liter.

Függően a felhasználás módjától, az aktuális fújásra kész termék VOC tartalma kevesebb lehet, mint az EU irányzatban meghatározott.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

Csak szakműhelyekben történő felhasználásra. Csak a termékismertetőben meghatározott célra használható. A termékismertetőben szereplő információk a jelenlegi tudományos és technikai tudáson alapulnak és a felhasználó felelőssége megtenni minden szükséges lépést annak érdekében, hogy biztosítsa a termék alkalmazását a felhasználáshoz. Az Egészségvédelem és Biztonság információkhoz lásd a Biztonságtechnikai Adatlapot, amely elérhető a www.ppgrefinish.com weboldalon is.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Tel: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13



Auto Finish Kft.,
Mogyoródi út. 188,
1141 Budapest,
Hungary
Tel: 00-36-1-402-2200
Fax: 00-36-1-400-2163

Termékismertető

