



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Termékismertető

DELTRON D8109

*HS Alacsony VOC tartalmú
Prémium szintelen lakk*

TERMÉKEK

Deltron HS alacsony VOC tartalmú Prémium szintelen lakk	D8109
Deltron HS Edzők	D897/ D8208
Deltron Hígítók	D807, D812, D869
Deltron DG Árnyaló hígító	D868
Deltron Fazékidő növelő	D886
Deltron Gyorsító	D885

* Abban az esetben, ha matt, fél-fényes vagy érdesített, vagy rugalmas felületet akarunk elérni akkor a következő anyagokat kell használni

Deltron mattító	D759	matt vagy fél-fényes felületet ad
Deltron rugalmasító	D814	rugalmasságot ad a hajlékony felületeken
Deltron matt rugalmasító	D819	mattságot és rugalmasságot ad hajlékony felületeken
Deltron érdesítő adalék	D843	érdes hatást képez a felületen
Deltron bőrhatású adalék	D844	bőrhatást képez a felületen

* További információ található a műanyagjavítás brosrában. Továbbá a lent említett 'Műanyagjavítás' résznél.

TERMÉKLEÍRÁS

A Deltron D8109-es egy Alacsony VOC tartalmú HS 2-Komponensű akril-uretán szintelen lakk, amely bármely járművek javítására és fényezésére lett kifejlesztve.

A D8109-est használjuk a Deltron BC vagy Envirobase festékek fölé.

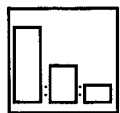
A Deltron HS Alacsony VOC Prémium szintelen lakk szerves oldószer tartalma kisebb, mint a hagyományos lakkoké. Kifejezetten ez a tulajdonsága teszi lehetővé a használatát, azoknál a műhelyeknél, ahol a környezetvédelmi előírás meghatározza az oldószer mennyiségét és a termelékenység is nagyon fontos.

A VOC tartalma a felhasználásra kész D8109-es Alacsony VOC tartalmú szintelen lakknak, használva az ajánlott Deltron edzőket és hígítókat, <420g/l.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A Deltron D8109-es szintelen lakk, tiszta és száraz Deltron BC vagy Envirobase bázisfestékre hordható fel. A bázis réteg portalanítására mézeskendő használata javasolt

TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS



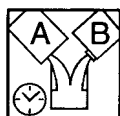
Keverési arány	D8109	3 rész
	HS Edző*	1 rész
	Hígító*	0,5 rész

* Az edző és hígító kiválasztása a felhordási hőmérséklettől függően történjen:

Hőmérséklet	HS Edző	Hígító
<18°C	D897	D808
18°C-25°C	D897	D807
>25°C	D897	D812

Szélsőséges hőmérséklet és páratartalom esetén (> 35°C / >70%) a D869-es extra lassú hígító használata ajánlott.

A D8208 edzőt a D808 hígítóval használjuk (3:1:0,5) feltjavítás esetén.



Fazékidő 20°C-on

1 óra a normál hígítóval és a D897 edzővel
2 óra fazékidő növelő hígítóval és a D897 edzővel



Viszkozitás 20°C-on

19-21 másodperc DIN4

FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



Fúvóka
Nyomás
Felhordás

1,3-1,6 mm

A pisztolygyártó cég ajánlása alapján

Hagyományos Rendszer

Expressz Rendszer

1 közepes réteg

1 közepes réteg

↓
10 perc kilevegőztetés

↓
Nincs kilevegőztetés

↓
1 teljes réteg

↓
1 teljes réteg

↓
5-10 perc kilevegőztetés

↓
5-10 perc kilevegőztetés

↓
Beégetés/ Infra/ levegőn
száradás

↓
Beégetés/ Infra/ levegőn
száradás



Száradási idők:

- Por száraz 20°C-on

20-25 perc

- Kezelhető 20°C-on

6 óra

- Teljes száradás 20°C-on

24 óra



- Teljes száradás 60°C-on*

30-40 perc

- Teljes száradás Infrával
(középhullámú)

15 perc

* A száradási idő az említett hőfok tárgy hőmérsékletét jelzi. A száradási folyamat során szükséges egy plusz idő, amíg a felület eléri az ajánlott hőfokot.

Használva a Deltron D885 gyorsítót, további száradás idő csökkentésére van lehetőség. Lásd "Speciális Utasítások" részt.

Száraz rétegvastagság

50-60 µm

Elméleti kiadósság

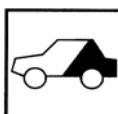
100%-os szórás hatékonyság során és a fent említett
rétegvastagság során:
8 m²/l

CSISZOLÁS ÉS ÚJRAFÉNYEZÉS



Csiszolás

Maximális tapadás érdekében csiszolás ajánlott P800-1000 (vizes) + Scotch brite (szürke) csiszoló pasztával
P400 - P500 (száraz)



Következő termék:

Beégetés 60°C-70°C-on
vagy Infra szárítás

Kihűlés után

Levegőn száradás 20°C-on

Minimum 12 óra után

Következő termék:

Deltron alapozók,
Envirobase,
Deltron festékek.

MATT, FÉL-FÉNYES, ÉRDESÍTETT ÉS MŰANYAGJAVÍTÁS

Ahhoz hogy matt, fél-fényes vagy érdesített felületet érjünk el a Deltron D894-sel, néhány kiegészítő adalék szükséges. Ezen termékek lehetővé teszik a D894-es felhordását rugalmas felületeken (kifejezetten műanyagokon). Az adalék anyagok kiválasztása és keverési aránya (mennyiség szerint) megtalálható a lenti táblázatban.

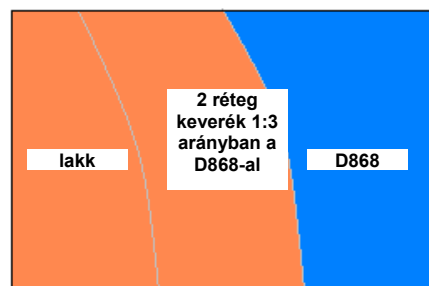
FIGYELEM: **MEREV** felületek: az összes fém, üvegszál, és üvegszálas műanyag (GRP).

RUGALMAS felületek: az összes műanyag kivéve az üvegszálas műanyag (GRP).

Felület	Hatás	D8109	D759	D843	D844	D814	D819	D897	Deltron hígító
Merev	Fényes	3 rész	-	-	-	-	-	1 rész	0,5 rész
	Fél fényes	6 rész	5,5 rész	-	-	-	-	2 rész	3 rész
	Matt	3 rész	4,0 rész	-	-	-	-	1 rész	2,5 rész
	Matt Érdesített	6 rész	-	7,5 rész	-	-	-	2 rész	5 rész
	Bőrhatás	3 rész	-	-	2,5 rész	-	-	1 rész	1 rész
Rugalmas	Fényes	3 rész	-	-	-	1,5 rész	-	1 rész	0,5 rész
	Fél fényes	6 rész	5,5 rész	-	-	-	3 rész	4,5 rész	4,5 rész
	Matt	3 rész	5 rész	-	-	-	1,5 rész	2,5 rész	3 rész
	Matt Érdesített	3 rész	-	4,5 rész	-	-	1,5 rész	2,5 rész	2,5 rész
	Bőrhatás	3 rész	-	-	2,5 rész	-	1,5 rész	2,5 rész	1,5 rész

FOLT JAVÍTÁS ÉS ÁRNYALÁSI TECHNIKA

- Hordjuk fel a Deltron D8109-es szintelen lakkot a fent említett 'Felhordás, Kilevegőztetés és Száradás' leírás szerint.
- Hagyjuk 10 percet kilevegőzni 20°C-on a második réteg után.
- Keverjünk egy elegendő mennyiséget a már bekevert D8109-es szintelen lakkhoz D868-as árnyaló hígítót 1:3 arányban (1 rész már bekevert D8109-es és 3 rész D868).
- Hordjuk fel ezt a keveréket csökkentett nyomással a javított felületre elkerülve a túlszórást. Mozgassuk a pisztolyt kívülről befelé a javított felületen. Minden réteget fűjük túl az előzőnél.
- A javított felület határánál hordjunk fel 1-2 réteg tiszta D868-as árnyaló hígítót.



Száritás után polírozzuk meg a felületet.



POLÍROZÁS

Beégetés vagy Infra szárítás:

Minimum 1 óra, kihűlés után

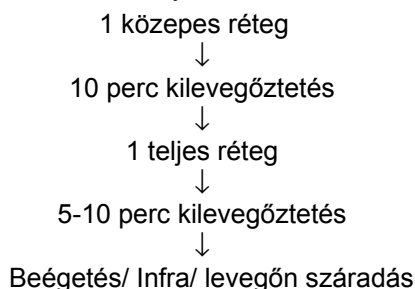
Levegőn száradás 20°C-on:

Minimum 8 óra, felhordás után



SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK

Azokon a területeken, ahol nincs meghatározva az oldószer kibocsátás (VOC) mennyisége, ott a D8109 keverhető 3:1:1 arányban a D897-tel. Akkor a felhordás a következő:



GYORSÍTOTT HÍGÍTÓ (A D885 ÉS D886 HASZNÁLATA)

A D886 használható, mint fazékidő növelő a D8109 színtelen lakkhoz és a D885 pedig, mint száradásgyorsító.

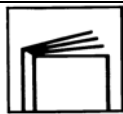
Előkészítési folyamat:

A D885 és D886 olyan dobozban van szállítva, amelyik nincs tele töltve.

Egyszerűen csak vegyük a kiválasztott GRS hígítót, töltsük hozzá a gyorsítóhoz vagy fazékidő növelőhöz, majd címkézzük fel a dobozt, hogy "Gyorsított hígító" és ezután használjunk a keveréket, mint egy normál hígítót a szokásos módon.

PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel.



BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>