



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Termékismertető

## 2K Vastagrétegű Filler D8046

### TERMÉKLEÍRÁS

A D8046 egy vastag rétegben is felhordható általános 2K filler. Minden PPG festék alá használható: Deltron DG/ UHS, Deltron BC és Envirobase.

A D8046 felhordható megfelelően előkészített poliészter kitekcre és jól átszáradt gyári bevonatokra vagy tapadás elősegítő alapozókra. A D8046 szárítható: levegőn száradva, beégetve vagy infra szárítóval.

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS



#### FELÜLET

Csupasz fém  
Galvanizált acél  
Zintec  
Alumínium vagy ötvözet  
Electroforetikus festék

Gyári bevonatok



Polyester kitek

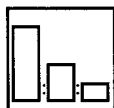
Csiszolás előtt és után tisztítsuk le a felületet megfelelő PPG zsirtalanítóval. Lásd – termékismertető: [PDS\\_PPG\\_Zsirtalanítók](#).

#### ELŐKÉSZÍTÉS

Elő alapozás ajánlott (Pl.: D831, D834)  
Elő alapozás ajánlott (Pl.: D831, D834)  
Elő alapozás ajánlott (Pl.: D831, D834)  
Elő alapozás ajánlott (Pl.: D831, D834)  
P360 (száraz) vagy Scotch brite (vörös) D837-es tisztítóval  
P360 (száraz) vagy Scotch brite (vörös) D837-es tisztítóval

P320 (száraz)  
P240 (száraz, a "vastag réteg" módban)

## TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS



Keverési arány

### Vastag réteg

D8046 6 rész  
MS Edző 1 rész  
Hígító 1 rész

### Hagyományos filler

D8046 6 rész  
MS Edző 1 rész  
Hígító 2 rész

Edző és Hígító választás:  
Hőmérséklet

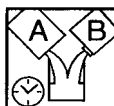
<18°C  
18-25°C

MS Edző

D864  
D803

Hígító

D808  
D807/ D866



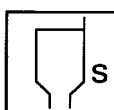
Fazékidő 20°C-on

### Vastag réteg

90-120 perc

### Hagyományos filler

4-5 óra



Viszkozitás DIN 4 20°C-on

30-40 mp

18-22 mp

## FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



Fúvóka  
Nyomás  
Rétegek száma

### Vastag réteg

2,0-2,2 mm

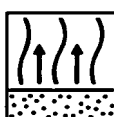
A pisztolygyártó cég ajánlása alapján

3

### Hagyományos filler

1,8-2,0 mm

2-3



Kilevegőztetés 20°C-on:  
- rétegek között  
- beégetés előtt

10 perc

10 perc

10 perc

10 perc

Száradási idő:



- tapintható 20°C-on

15 perc

10 perc

- teljes száradás 20°C-on

1 Éjszakán keresztül

5 óra

- teljes száradás 60°C\*

30 perc

30 perc



- teljes száradás IR (rövid)

10 perc

10 perc

- teljes száradás IR (közép)

15 perc

15 perc



\* A száradási idő az említett hőfok tárgy hőmérsékletét jelzi. A száradási folyamat során szükséges egy plusz idő amíg a felület eléri az ajánlott hőfokot.

## BEVONAT TULAJDONSÁGOK

### Vastag réteg

Száraz rétegvastagság

200-270 µm

### Hagyományos filler

100-150 µm

## CSISZOLÁS ÉS ÚJRAFÉNYEZÉS



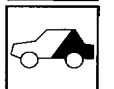
Csiszolás: (optimális tapadás érdekében)

- vizes

P800-1000+ Scotch brite (szürke) csiszoló pasztával

- száraz

P400-500



Következő réteg:

Deltron DG, Deltron BC, Deltron UHS, Envirobases

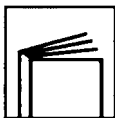
## SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK



Ne használjuk a D8046-est 80%-os vagy magasabb páratartalom esetén.

## PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel.



## BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

### A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>