



AUTO REFINISH

# Termékismertető

## Kittek

|                                     |      |
|-------------------------------------|------|
| <i>Galvoplast 77</i>                | A656 |
| <i>Galvoplast lassú</i>             | A663 |
| <i>Iviplast 66</i>                  | A652 |
| <i>Stopper P.E.</i>                 | A661 |
| <i>Extra Light (Extra könnyű)</i>   | A659 |
| <i>Pinhole Filler (Pórustömítő)</i> | A655 |
| <i>V.B.A. Putty (Flekk kitt)</i>    | A242 |

### TERMÉKEK

|                               |                                   |      |
|-------------------------------|-----------------------------------|------|
| Galvoplast 77                 | Polyester, általános kitt         | A656 |
| Galvoplast slow               | Polyester, általános kitt (lassú) | A663 |
| Iviplast 66                   | Rugalmas polyester kitt           | A652 |
| Stopper P.E.                  | Normál polyester kitt             | A661 |
| Extra Light                   | Könnyű polyester kitt             | A659 |
| Pinhole Filler                | 1-komponensű pórustömítő          | A655 |
| V.B.A. Putty                  | 1-komponensű flekk kitt           | A242 |
| Edző: A656, A652, A661 & A659 | - dobozozhoz                      | A665 |
|                               | - adagolóshoz                     | A666 |
|                               | - nagy kiszerelésű adagolóshoz    | A667 |

### TERMÉKLEÍRÁS

**Galvoplast 77** – világos szürke polyester kitt. Nagyon jó tapadással rendelkezik a különböző fémfekületeken, beleértve a galvanizált acélt, zintec-kezt, rozsdamentes acélt, alumíniumot és üvegszálás műanyagokat. Könnyű felhordani a felületre, finom szemcsézetű, gyorsan száradó, kemény és könnyen csiszolható. A Galvoplast 77 egy univerzális és egyszéűen felhasználható kitt.

**Galvoplast lassú** – a lassabban száradó változata a Galvoplast 77-nek. A száradási idő megnövelésével lehetőség van nagyobb felületek és magasabb hőmérséklet esetén való felhasználásánál is.

**Iviplast 66** – finom szemcsézetű, rugalmas polyester kitt kitűnő tapadással a merev és hajlékony műanyagokon egyaránt. Az Iviplast nagyon jól ellenáll a kőfelverődéseknek és a kisebb benyomódásoknak.

**Stopper P.E.** – világos szürke, közepes szemcsézetű polyester kitt, amely gyorsan szárad és könnyen csiszolható. A Stopper P.E. általános felhasználásra javasolt termék. Amely felhordható csupasz acélra, üvegszálás műanyagra, alapozókra és eredeti bevonatra.

**Extra Light (Extra könnyű)** – könnyű fajsúlyú kitt. Nagyon könnyű a felhordása és csiszolása még nagy felületeken is. Sima és nagyon rugalmas kitt jó tapadással és kisebb ütéseknek is ellenáll. Az Extra Light felhordható: csupasz acélra, eredeti bevonatra és üvegszálás műanyagra.

**Pórustömítő** – nagyon könnyű 1-komponensű kitt. A kis sérülések javítására kifejlesztett kitt olyan felületeken amely nem egyenletes. Ez egy nagyon jó termék a hajlékony részek javítására kifejezetten a műanyagoknál.

**V.B.A. Kitt** – 1-komponensű gyorsan száradó acryl kitt, kis karcok vagy apró hibák kijavítására. A V.B.A. fekk kitt felhordható eredeti bevonatra, alapozóra vagy más kittekre. Közvetlenül átfesthető.

## FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A lent látható táblázat mutatja az egyes termékek felhordását különböző fületen, továbbá azokat száraz csiszolópapírokat, amelyeket a csiszolás során használunk.

**Minden esetben a megfelelő PPG zsírtalanítót használjuk (lásd lent).**

**Mindig tiszta és száraz legyen a felület az előkészítés során.**

|                              | Galvoplast 77<br>A656 | Galvoplast<br>lassú<br>A663 | Iviplast<br>66<br>A652 | Stopper P.E.<br>A661       | Extra<br>Light<br>A659     | Pinhole Filler<br>A655 | V.B.A. Putty<br>A242 |
|------------------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------|
| Új melegen hengerelt acél    | szemcseszórt          | szemcseszórt                | Nem                    | Nem                        | Nem                        | Nem                    | Nem                  |
| Új hidegen hengerelt acél    | Igen<br>P80-P120      | Igen<br>P80-P120            | Nem                    | Nem                        | Nem                        | Nem                    | Nem                  |
| Meglévő jó állapotú bevonat  | Igen<br>P280-P320     | Igen<br>P280-P320           | Igen<br>P360           | Igen<br>P280-P320          | Igen<br>P280-P320          | Igen<br>scotch brite   | Igen<br>P360         |
| Csupasz acél                 | Igen<br>P80-P120      | Igen<br>P80-P120            | Nem                    | Igen<br>P80-P120           | Igen<br>P80-P120           | Nem                    | Igen<br>P80-P120     |
| Zintec                       | Igen<br>scotch brite  | Igen<br>scotch brite        | Nem                    | lásd<br>jelzés (1)<br>lent | lásd<br>jelzés (1)<br>lent | Nem                    | Nem                  |
| Galvanizált acél             | Igen<br>P80-P120      | Igen<br>P80-P120            | Nem                    | lásd<br>jelzés (1)<br>lent | lásd<br>jelzés (1)<br>lent | Nem                    | Nem                  |
| Rozsdamentes acél            | Igen<br>P80-P120      | Igen<br>P80-P120            | Nem                    | lásd<br>jelzés (1)<br>lent | lásd<br>jelzés (1)<br>lent | Nem                    | Nem                  |
| Alumínium és ötvözet*        | Igen<br>P120-P150     | Igen<br>P120-P150           | Nem                    | lásd<br>jelzés (1)<br>lent | lásd<br>jelzés (1)<br>lent | Nem                    | Nem                  |
| Üvegszálás műanyag (GRP/GFK) | Igen<br>P280-P320     | Igen<br>P280-P320           | Nem                    | Igen<br>P280-P320          | Igen<br>P280-P320          | Igen<br>scotch brite   | Igen<br>P360         |
| Műanyagok                    | Nem                   | Nem                         | Yes<br>scotch brite    | Nem                        | Nem                        | Igen<br>scotch brite   | Nem                  |
| Polyester kitlek             | -                     | -                           | -                      | -                          | -                          | Nem                    | Igen<br>P80          |

**Megjegyzés (1).** Ezek a kitlek ne hordható fel közvetlenül a felületre, de használható a tapadás közvetítő felhordása után (PI. DP40 2- komponensű kromátmentes epoxy alapozó D834/D835).




\* **Eloxált alumínium** esetén szükséges az alapozás (PI. DP40 2- komponensű kromátmentes epoxy alapozó D834/D835). Ne használjunk fenol tartalmú tapadás közvetítő alapozót.



## ZSÍRTALANÍTÓ VÁLASZTÁS




Lásd a termékismertetőt: [PDS\\_PPG\\_Zsírtalanítók](#).

## FELHORDÁS

|  | Galvoplast<br>77<br>A656   | Galvoplast<br>lassú<br>A663 | Iviplast<br>66<br>A652              | Stopper P.E.<br>A661              | Extra<br>Light<br>A659              | Pinhole Filler<br>A655              | V.B.A. Putty<br>A242                    |
|--|--|-----------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|
| Edző   | A665 dobozoshoz<br>A666 adagolóshoz<br>A667 nagy kiserelésű adagolóshoz                                      |                             |                                     |                                   |                                     | Felhasználásra kész                 |   |
| Edző<br>adagolás:<br><br>5-10°C<br>10-20°C<br>20-30°C | 2,5-3,0%<br>2,0-2,5%<br>1,5-2,0%   | 2%<br>súly<br>szerint       | 2,5-3,0%<br>2,0-2,5%<br>1,5-2,0%    | 2,5-3,0%<br>2,0-2,5%<br>1,5-2,0%  | 2,5-3,0%<br>2,0-2,5%<br>1,5-2,0%    | -                                   | -                                       |
|  Keverés  | Jól keverjük össze.  |                             |                                     |                                   |                                     | Nem szükséges                       |   |
| Fazékidő:<br>5 - 10°C<br>10 - 20°C<br>20 - 30°C  | 8-12 perc<br>7-10 perc<br>5-10 perc  | 15-18<br>perc               | 8-12 perc<br>7-10 perc<br>5-10 perc | 8-10 perc<br>6-9 perc<br>5-9 perc | 8-12 perc<br>7-10 perc<br>5-10 perc | -                                   | -                                       |
|  Felhordás:   | Használjunk megfelelő kittelőt. 1 vagy több rétegben,<br>kilevegőztetés a rétegek között 5-10 perc /20°C-on. |                             |                                     |                                   |                                     | <b>lásd<br/>Jelzés (2)<br/>lent</b> | <b>lásd<br/>Jelzés<br/>(3)<br/>lent</b> |

**Megjegyzés (2).** Az A655 felhordása tiszta ruhával történjen körkörös mozdulatokkal egyszerre kis felületet befogva. A felesleges mennyiséget távolítsuk el utána hordjuk fel a következő réteget. Hagyjuk utána száradni 15 percig 20°C-on. A műanyag alapozó felhordása előtt távolítsuk el termék maradványait a felületről.

**Megjegyzés (3).** Az A242 felhordása vékony rétegekben történjen 5-10 perc kilevegőztetéssel a rétegek között 20°C-on. Használjunk megfelelő kittelőt. A V.B.A. flekk kitt csoszolható miután teljesen megszáradt majd átfesthető. A száradási idő függ a rétegvastagságtól és a hőmérséklettől.

|   | Galvoplast<br>77<br>A656   | Galvoplast<br>lassú<br>A663           | Iviplast 66<br>A652                   | Stopper P.E.<br>A661                  | Extra<br>Light<br>A659                | Pinhole Filler<br>A655      | V.B.A. Putty<br>A242                                 |
|---|--|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|--|
|  Száradás:           | 25-35 perc   | 60 perc                               | 35-45 perc                            | 25-30 perc                            | 35-45 perc                            |                             |  |
| 5-10°C  | 25-35 perc   | 60 perc                               | 35-45 perc                            | 25-30 perc                            | 35-45 perc                            |                             |  |
| 10-20°C   | 20-30 perc   | 45-60 perc                            | 30-40 perc                            | 20-25 perc                            | 30-40 perc                            | Lásd fent                   | Lásd fent  |
| 20-30°C   | 15-20 perc   | 30-40 perc                            | 20-30 perc                            | 15-20 perc                            | 20-30 perc                            |                             |  |
|  Infra<br>(közép)    | 5-6 perc   | 5-6 perc                              | Ne<br>használd                        | 5-6 perc                              | 5-6 perc                              | Ne<br>használd              | Ne<br>használd                                       |
| Infra (rövid)   | 4-5 perc   | 4-5 perc                              | Ne<br>használd                        | 4-5 perc                              | 4-5 perc                              | Ne<br>használd              | Ne<br>használd                                       |
| Figyelmeztetés:   | Mielőtt a 2-komponensű kitteteket csiszolnánk (A656, A663, A652, A661 or A659), töröljük át a felületet Deltron D808 hígítóval. Utána a kitt könnyen csiszolható és a csiszlópapírt nem tömíti el. |                                       |                                       |                                       |                                       |                             |  |
|  Száraz<br>csiszolás | P80<br>utána<br>P120<br>utána<br>P240  | P80<br>utána<br>P120<br>utána<br>P240 | P80<br>utána<br>P120<br>utána<br>P240 | P80<br>utána<br>P120<br>utána<br>P240 | P80<br>utána<br>P120<br>utána<br>P240 | Nem<br>szükséges            | P220<br>utána<br>P400                                |
| Következő<br>termék<br>20°C:  | 30 perc  | 60 perc                               | 40 perc                               | 25 perc                               | 40 perc                               | 15 perc                     | 10-20<br>perc  |
| Következ<br>ő termék  | Bármelyik<br>PPG 2-k<br>alpozó   | Bármelyik<br>PPG 2-k<br>alpozó        | Lásd:<br>műanyag<br>brosúra           | Bármelyik<br>PPG 2-k<br>alpozó        | Bármelyik<br>PPG 2-k<br>alpozó        | Lásd:<br>műanyag<br>brosúra | Bármelyik<br>PPG 2-k<br>alpozó<br>vagy<br>fedőfesték |

## SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK



- Kövessük az ajánlott keverési arányt az edzővel. Ne gyorsítsuk a száradási időt extra mennyiségű edző hozzáadásával; ez komoly problémákat okozhat, mint pl: színváltozás vagy fényvesztés.



- Ne kerüljön kontaktkusba vízzel a 2- komponensű polyester kitt. Csak száraz csiszolást alkalmazunk. A vizes csiszolás apró felhólyagosodásokat vagy rozsdásodást okozhat, akkor is ha a termék levegőn vagy infrával szárad.



- Az edzővel bekevert kitt nem kerülhet vissza a felnyitott dobozba. Vigyázzunk, hogy az edző ne kerüljön kontaktkusba a dobozban lévő kittel, kivéve a V.B.A. A242-t mivel ezt nem kell edzővel keverni.

- Ne használjuk ezeket a kitteket közvetlenül elokszált alumíniumra – először szükséges a felület alapozása epoxy vagy wash- primer-rel.

- A terméket száraz hűvös helyen tároljuk. Ne tegyük ki közvetlen napsütésnek.

- Felhasználás után zárjuk vissza a dobozt.



## BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

**A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.**

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>