



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Termékismertető

Deltron D894

Magas szilárdanyag tartalmú színtelen lakk

TERMÉKEK

Deltron HS színtelen lakk	D894
Deltron MS edzők	D803, D841, D861, D864
Deltron HS edzők	D884, D8208
Deltron hígítók	D807, D808, D812, D869
Árnyaló hígító	D868
Deltron gyorsító	D818

**Abban az esetben, ha matt, fél-fényes vagy érdesített, vagy rugalmas felületet akarunk elérni akkor a következő anyagokat kell használni

Deltron mattító	D759	matt vagy fél-fényes felületet ad
Deltron rugalmasító	D814	rugalmasságot ad a hajlékony felületeken
Deltron matt rugalmasító	D819	mattságot és rugalmasságot ad hajlékony felületeken
Deltron érdesítő adalék	D843	érdes hatást képez a felületen
Deltron bőrhatású adalék	D844	bőrhatást képez a felületen

* További információ található a műanyagjavítás brosrájában. Továbbá a lent említett 'Műanyagjavítás' résznel.

TERMÉKLEÍRÁS

A Deltron D894-es egy HS 2 komponensű acryl-urethane színtelen lakk, amely bármely járművek javítására és fényezésére lett kifejlesztve

A D894-est használjuk a Deltron BC vagy Envirobase festékek fölé.

A Deltron D894-es, használva a PPG által javasolt javítási technológiát, eléri sőt meghaladja a gyári minőséget és garanciális normákat. A Deltron Global Refinish System több gyár által jóváhagyott termék.

A Deltron HS színtelen lakk előnyei:

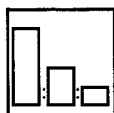
- Idő és anyag megtakarítás (összehasonlítva az LS és MS lakkokkal);
- Alacsony oldószertartalmú

A VOC tartalma a felhasználásra kész D894-nek, használva az ajánlott Deltron edzőket és hígítókat, <420g/l.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A Deltron D894-es színtelen lakk, tiszta és száraz Deltron BC vagy Envirobase bázisfestékre hordható fel. A bázis réteg portalanítására mézeskendő használata javasolt.

TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS



Keverési arány

MS Rendszer

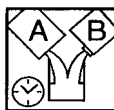
HS Rendszer

D894	2 rész	D894	3 rész
MS edző*	1 rész	HS edző*	1 rész
Hígító*	1 rész	Hígító*	0,5 rész

*Az edző és hígító kiválasztása a felhordási hőmérséklettől függően történjen:

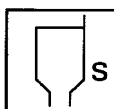
Hőmérséklet	MS edző	Hígító	HS edző	Hígító
<18°C	D803/ D864	D808	D8208	D807
18°C-25°C	D841	D807	D884	D812
>25°C	D861	D812**	D884	D869

Szélsőséges hőmérséklet és páratartalom esetén (> 35°C / >70%) a D869-es extra lassú hígító használata ajánlott.



Fazekidő 20°C-on

3,5-4 óra



Viszkozitás 20°C-on

16-20 sec. DIN4

FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



Fúvóka
Nyomás

1,3-1,6 mm

A pisztolygyártó cég ajánlása alapján

MS Rendszer

HS Rendszer

1 közepes réteg	1 porólt réteg
↓	↓
10 perc kilevegőztetés	nincs kilevegőztetés
↓	↓
1 teljes réteg	1 teljes réteg
↓	↓
5-10 perc kilevegőztetés	nincs kilevegőztetés
↓	↓
Beégetés/ Infra/ levegőn száradás	Beégetés/ Infra/ levegőn száradás

Száradási idő: ***



- Tapintható 20°C-on 30-40 perc
- Teljes száradás 20°C-on 12 óra
- Teljes száradás 70°C-on 30-40 perc



- Teljes száradás Infrával (közép) 15 perc

Ez a bázisrétegtől függ. A színtelen lakk sötét szín esetén hamarabb szárad.

*** A száradási idő az említett hőfok tárgy hőmérsékletét jelzi. A száradási folyamat során szükséges egy plusz idő, amíg a felület eléri az ajánlott hőfokot.

A száradási idő meglehetősen csökkenthető a D818-as gyorsítóval. Lásd termékismertető: [PDS_PPG_D818_D885_D886](#).

Száraz rétegvastagság 50-60 µm

Elméleti kiadósság 100%-os szórási hatékonyság során és a fent említett rétegvastagság során:
7 m²/l

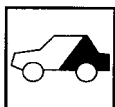
CSISZOLÁS ÉS ÚJRAFÉNYEZÉS



Csiszolás

Maximális tapadás érdekében csiszolás ajánlott P800-1000 (vizes) + Scotch brite (szürke) csiszoló pasztával P400 - P500 (száraz)

Következő termék:



Beégetés 60°C-70°C-on vagy Infra szárítás

Kihülés után

Levegőn száradás 20°C-on

Minimum 12 óra után

Következő termék:

PPG 2-komponensű alapozók, Envirobase, Deltron festékek.

MATT, FÉL-FÉNYES, ÉRDESÍTETT ÉS MŰANYAGJAVÍTÁS

Ahhoz hogy matt, fél-fényes vagy érdesített felületet érjünk el a Deltron D894-sel, néhány kiegészítő adalék szükséges. Ezen termékek lehetővé teszik a D894-es felhordását rugalmas felületeken (kifejezetten műanyagokon). Az adalék anyagok kiválasztása és keverési aránya (mennyiség szerint) megtalálható a lenti táblázatban.

Figyelmeztetés:

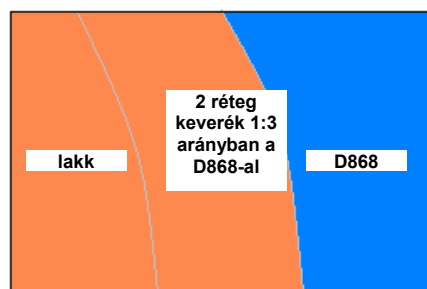
MEREV felületek: az összes fém, üvegszál, és üvegszálás műanyag (GRP/ GFK).

RUGALMAS felületek: az összes műanyag kivéve az üvegszálás műanyag (GRP/ GFK).

Felület	Hatás	D894	D759	D843	D844	D814	D819	D884	Deltron hígító
Merev	Fényes	3 rész	-	-	-	-	-	1 rész	0,5 rész
	Fél-fényes	4 rész	3 rész	-	-	-	-	1 rész	2 rész
	Matt	3 rész	4,5 rész	-	-	-	-	1,5 rész	3 rész
	Matt + szatén	3 rész	-	4,5 rész	-	-	-	1 rész	4 rész
	Érdesített	4 rész	-	-	3 rész	-	-	1 rész	3 rész
Rugalmas	Fényes	3 rész	-	-	-	1 rész	-	1 rész	0,5 rész
	Fél-fényes	2 rész	1,5 rész	-	-	-	1 rész	1 rész	1 rész
	Matt	2 rész	3 rész	-	-	-	1 rész	1 rész	2 rész
	Matt + szatén	2 rész	-	3 rész	-	-	1 rész	1 rész	3 rész
	Érdesített	2 rész	-	-	1,5 rész	-	1 rész	1 rész	1,5 rész

FOLT JAVÍTÁS ÉS ÁRNYALÁSI TECHNIKA

- Hordjuk fel a Deltron D894-es szintelen lakkot a fent említett 'Felhordás, Kilevegőztetés és Száradás' leírás szerint.
- Hagyjuk 10 percre kilevegőzni 20°C-on a második réteg után.
- Keverjünk egy elegendő mennyiséget a már bekevert D894-es szintelen lakkhoz D868-as árnyaló hígítót 1:3 arányban (1 rész már bekevert D894-es és 3 rész D868).
- Hordjuk fel ezt a keveréket csökkentett nyomással a javított felületre elkerülve a túlszórást. Mozgassuk a pisztolyt kívülről befelé a javított felületen. Minden réteget fújunk túl az előzőnél.
- A javított felület határánál hordjunk fel 1-2 réteg tiszta D868-as árnyaló hígítót.
- Szárítás után polírozzuk meg a felületet.



POLÍROZÁS

Beégetés vagy Infra szárítás

Minimum 1 óra kihülés után

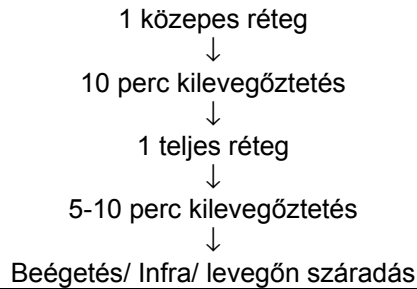
Levegőn száradás 20°C-on

Minimum 24 óra felhordás után



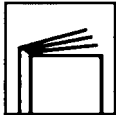
SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK

Azokon a területeken, ahol nincs meghatározva az oldószer kibocsátás (VOC) mennyisége, ott a D894-es használható a D884-es edzővel 3:1:1 arányban. Akkor a felhordás a következő:



PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel.



BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13

<http://www.ppgrefinish.com>