



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Termékismertető

Deltron D893

Alacsony oldószertartalmú színtelen lakk

TERMÉKEK

Deltron <i>alacsony oldószertartalmú színtelen lakk</i>	D893
Deltron HS edző	D884
Deltron hígítók	D807, D808, D812, D869
Árnyaló hígító	D868
Fazékidő növelő	D886
Fazékidő növelő és száradási idő csökkentő	D885

* Abban az esetben, ha matt, fél-fényes vagy érdesített, vagy rugalmas felületet akarunk elérni akkor a következő anyagokat kell használni

Deltron mattító	D759	matt vagy fél-fényes felületet ad
Deltron rugalmasító	D814	rugalmasságot ad a hajlékony felületeken
Deltron matt rugalmasító	D819	mattságot és rugalmasságot ad hajlékony felületeken
Deltron érdesítő adalék	D843	érdes hatást képez a felületen
Deltron bőrhatású adalék	D844	bőrhatást képez a felületen

* További információ található a műanyagjavítás brosrájában. Továbbá a lent említett 'Műanyagjavítás' résznel.

TERMÉKLEÍRÁS

A Deltron D893-as egy alacsony oldószertartalmú 2 komponensű acryl-urethane színtelen lakk, amely járművek javítására és fényezésére lett kifejlesztve.

A D894-est használjuk a Deltron BC vagy Envirobase festékek fölé.

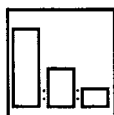
A Deltron D893 oldószertartalma kisebb, mint a hagyományos lakkoké. Ezért kifejezetten hasznos azokon a helyeken, ahol a környezetvédelmi előírás nagyon szigorú és ott, ahol a műhely számára a termelékenység és haszon a cél.

A VOC tartalma a felhasználásra kész D893-nak, használva az ajánlott Deltron edzőket és hígítókat <420g/l.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A Deltron D893-ss színtelen lakk, tiszta és száraz Deltron BC vagy Envirobase bázisfestékre hordható fel. A bázis réteg portalanítására mézes kendő használata javasolt.

TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS



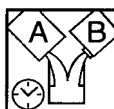
Keverési arány

D893	3 rész
HS edző	1 rész
Hígító*	0,5 rész

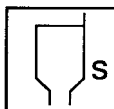
* A hígító kiválasztása a felhordási hőmérséklettől függően történjen:

<18°C	Hígító D808
18°C-25°C	D807
>25°C	D812

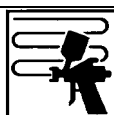
** Szükséges hőmérséklet és páratartalom esetén (> 35°C / >70%) a D869-es extra lassú hígító használata ajánlott.



Fazékidő 20°C-on 1 óra



Viszkozitás 20°C-on 14-20 sec. DIN4

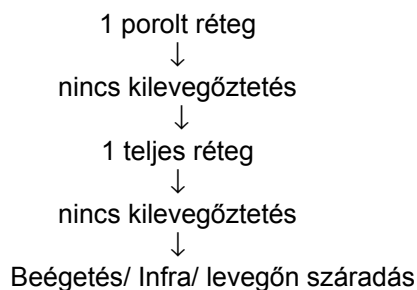


FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS

Fúvóka
Nyomás

1,3-1,6 mm
A pisztolygyártó cég ajánlása alapján

Szórási folyamat



Száradási idő:**

- Porszáráz 20 °C-on 20-25 perc

- Tapintható 20°C-on 4 óra



- Teljes száradás 20 °C-on 8 óra

- Teljes száradás 70°C-on 15 perc

- Teljes száradás Infrával (közép)*** 15 perc

** A száradási idő az említett hőfok tárgy hőmérsékletét jelzi. A száradási folyamat során szükséges egy plusz idő, amíg a felület eléri az ajánlott hőfokot.

*** Ez a bázisrétegtől függ. A színtelen lakk sötét szín esetén hamarabb szárad.

A száradási idő meglehetősen csökkenthető a különböző gyorsítókkal. Lásd termékismertető: [PDS_PPG_D818_D885_D886](#).

BEVONAT TULAJDONSÁGOK

Száraz rétegvastagság 50-60 µm

Elméleti kiadósság* 8 m²/l

* 100%-os szórási hatékonyság során és a fent említett rétegvastagság során.

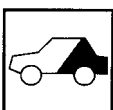
CSISZOLÁS ÉS ÚJRAFÉNYEZÉS



Maximális tapadás érdekében csiszolás ajánlott

- vizes P800-1000 (vizes) + Scotch brite (szürke) csiszoló pasztával

- száraz P400-500



Következő termék:

- Beégetés 70°C-on vagy Infra
- Levegőn száradva 20°C-on

Kihűlés után
minimum 12 óra

Következő termék:

Deltron alapozók
Envirobase,
Deltron DG, BC

MATT, FÉL-FÉNYES, ÉRDESÍTETT ÉS MŰANYAGJAVÍTÁS

Ahhoz hogy matt, fél-fényes vagy érdesített felületet érjünk el a Deltron D893-sal, néhány kiegészítő adalék szükséges. Ezen termékek lehetővé teszik a D893-as felhordását rugalmas felületeken (kifejezetten műanyagokon). Az adalék anyagok kiválasztása és keverési aránya (mennyiség szerint) megtalálható a lenti táblázatban.

Figyelmeztetés:

MEREV felületek: az összes fém, üvegszál, és üvegszálas műanyag (GRP/ GFK).

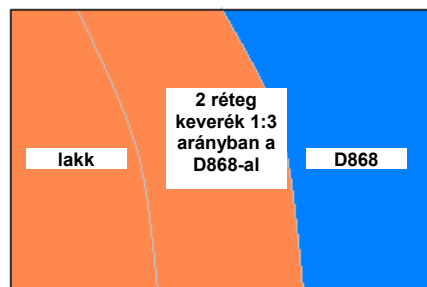
RUGALMAS felületek: az összes műanyag kivéve az üvegszálas műanyag (GRP/ GFK).

Felület	Hatás	D894	D759	D843	D844	D814	D819	D884	Deltron hígító
Merev	Fényes	3 rész	-	-	-	-	-	1 rész	0,5 rész
	Fél-fényes	4 rész	3 rész	-	-	-	-	1 rész	2 rész
	Matt	3 rész	4,5 rész	-	-	-	-	1,5 rész	3 rész
	Matt + szatén	3 rész	-	4,5 rész	-	-	-	1 rész	4 rész
	Érdesített	4 rész	-	-	3 rész	-	-	1 rész	3 rész

Rugalmas	Fényes	3 rész	-	-	-	1 rész	-	1 rész	0,5 rész
	Fél-fényes	2 rész	1,5 rész	-	-	-	1 rész	1 rész	1 rész
	Matt	2 rész	3 rész	-	-	-	1 rész	1 rész	2 rész
	Matt + szatén	2 rész	-	3 rész	-	-	1 rész	1 rész	3 rész
	Érdesített	2 rész	-	-	1,5 rész	-	1 rész	1 rész	1,5 rész

FOLT JAVÍTÁS ÉS ÁRNYALÁSI TECHNIKA

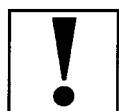
- Hordjuk fel a Deltron D893-as szintelen lakkot a fent említett 'Felhordás, Kilevegőztetés és Száradás' leírás szerint.
- Hagyjuk 10 percet kilevegőzni 20°C-on a második réteg után.
- Keverjünk egy elegendő mennyiséget a már bekevert D893-as szintelen lakkhoz D868-as árnyaló hígítót 1:3 arányban (1 rész már bekevert D893-as és 3 rész D868).
- Hordjuk fel ezt a keveréket csökkentett nyomással a javított felületre elkerülve a túlszórást. Mozgassuk a pisztolyt kívülről befelé a javított felületen. Minden réteget fújjuk túl az előzőnél.
- A javított felület határánál hordjunk fel 1-2 réteg tiszta D868-as árnyaló hígítót.
- Szárítás után polírozzuk meg a felületet.



POLÍROZÁS

Beégetés vagy Infra
Levegőn száradva 20°C-on

Minimum 1 óra kihülés után
Minimum 8 óra felhordás után



SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK

Azokon a területeken ahol nincs meghatározva az oldószer kibocsátás (VOC) mennyisége, ott a D893-as használható a D884-es edzővel 3:1:1 arányban. Akkor a felhordás a következő:

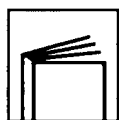
1 közepes réteg
↓
10 perc kilevegőztetés
↓
1 teljes réteg
↓
5-10 perc kilevegőztetés

Beégetés/ Infra/ levegőn száradás

A D893 száradási ideje csökkenthető a D885-sel. Lásd a termékismertetőt:
[PDS_PPG_D818_D885_D886](#).

PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel.



BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
[05-816 Warszawa-Michałowice](#)
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>