



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Termékismertető

PRIMA D839

Vastag rétegű 2-komponensű
alapozó

TERMÉKLEÍRÁS

A Prima egy szürke színű vastag rétegű 2-komponensű alapozó általános javításokra. Gyorsan szárad, könnyű felhordani és könnyű csiszolni. Kiváló töltési tulajdonsággal rendelkezik, a felülete sima és kiváló fényt biztosít a fedőfesték számára a különböző javítandó felületek széles skáláján.

Egyszerűen a hígító mennyiségét változtatva a Prima használható hagyományos töltőalapozóként, szórókittként vagy nedves a nedves alapozóként is. A Prima szárítható levegőn, beégetve vagy infra szárítóval.

A Prima felhordható megfelelően előkészített polyester kitékre és gyári bevonatokra vagy tapadás elősegítő alapozókra. Átfesthető: Deltron BC, Deltron DG vagy vízbázisú Envirobase festékekkel.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Felület

Előkészítés



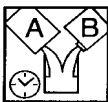
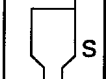
Csupasz fém
Galvanizált acél
Zintec
Alumínium vagy ötvözet
Electroforetikus bevonat
Eredeti bevonat
Üvegszálás műanyag
Polyester kiték

Elő alapozás ajánlott (PI.: D831, D834)
Elő alapozás ajánlott (PI.: D831, D834)
Elő alapozás ajánlott (PI.: D831, D834)
Elő alapozás ajánlott (PI.: D831, D834)
P360 (száraz) vagy Scotch brite (vörös) + D837
P360 (száraz) vagy Scotch brite (vörös) + D837
Elő alapozás ajánlott (PI.: D831, D834)
Elő alapozás ajánlott (PI.: D831, D834 csiszolás nélküli alapozó– lásd: [PDS_PPG_D831](#) vagy [PDS_PPG_D834](#)) termékismertetőt


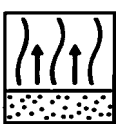





Csiszolás előtt és után tisztítsuk le a felületet megfelelő PPG zsírtalanítóval. Lásd – termékismertető: [PDS_PPG_Zsírtalanítók](#).

TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS

Keverési arány	Szóró kitt		Vastag töltőalapozó		Nedves a nedvesen	
		D839	5 rész	D839	5 rész	D839
	MS edző	1 rész	MS edző	1 rész	MS edző	1 rész
			Hígító	1 rész	Hígító	2,5 rész
Edző és Hígító választás::	Hőmérséklet		MS edző*		Hígító**	
	<18°C		D803 MS gyors		D808 gyors	
	18-25°C		D841 MS közepes		D866 2K alapozókhöz	
	25-35°C		D861 MS lassú		D812 lassú	
	>35°C		D861 MS lassú		D869 extra lassú	
* 150 µm száraz filmrétegig és <25°C-ig a D864-es edző is használható.						
** A hígító az anyag viszkozitását és a felület simaságát szabályozza.						
	Fazékidő 20°C-on	30 percig	1 óráig	1 óra		
	Viszkozitás 20°C-on	60 sec. DIN4	25 sec. DIN4	15 sec. DIN4		

FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS

	Szóró kitt	Vastag töltőalapozó	Nedves a nedvesen	
	Fúvóka	1,9-2,2 mm	1,7-1,9 mm	1,3-1,4 mm
	Nyomás	A pisztolygyártó cég ajánlása alapján		
	Rétegszám	Maximum 4	2-4	Maximum 2
	Kilevegőztetés 20°C-on:			
	- rétegek között	10-15 perc	5-10 perc	10 perc
	- beégetés előtt	Ne szárítsd	15 perc	-
	- színre fújás előtt	-	-	15-20* perc
	Száradási idő::			
	tapintható 20°C-on	15 perc	10 perc	5 perc
	teljes száradás 20°C-on	4 óra	2-3 óra	-
	teljes száradás 60°C-on **	Ne szárítsd	30 perc	-
	teljes száradás Infrával (közép)	Ne szárítsd	15-20 perc	-
	* Envirobase esetén hosszabb kilevegőztetés szükséges.			
	** A száradási idő az említett hőfok tárgy hőmérsékletét jelzi. A száradási folyamat során szükséges egy plusz idő amíg a felület eléri az ajánlott hőfokot			
	Száraz rétegvastagság	200-270 µm	100-150 µm	25-35 µm
	Elméleti kiadósság	100%-os szórási hatékonyság során és a fent említett rétegvastagság során		
		1,75 m ² /l	2,5 m ² /l	6 m ² /l

CSISZOLÁS ÉS ÚJRAFÉNYEZÉS



Csiszolás:

(optimális tapadás érdekében)

Következő
termék:

P800-1000 (vizes) + Scotch brite (szürke) + mattító paszta
P400-500 (száraz)
Deltron DG, BC
Envirobase

SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK



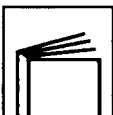
- A D839-es színezhető, ha hasonló színt kívánunk elérni az alapozónál is, mint a fedőfestéknél. Az alapozóhoz keverjük Deltron DG festéket 10% -ig majd utána edzzük és hígítsuk az utasítás szerint.
- Kisebb javításoknál vagy alacsony hőmérsékleten (<18°C) a Príma használható 4:1:1 arányban D863 gyorsító edzővel.
- Nedves a nedvesen mód használatakor fontos, hogy ugyan azt az edzőt használjuk mindkét esetben: alapozónál és 2K fedőfestéknél.
- Műanyag felületeken, ha nagyobb rétegvastagság szükséges, akkor a Príma használható a következő képen:

D839	4 rész
MS edző	1 rész
D814	1 rész

Maximum 2 réteget hordjunk fel. Lásd a termékismertetőt [PDS_PPG_D816_D820](#) és a műanyag brosúrát.

PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel.



BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>