



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Termékismertető

## DELTRON D825

Színezhető töltőalapozó K93

### TERMÉKLEÍRÁS

A D825-ös olyan magas minőségű javításokra lett kifejlesztve, ahol az eredeti bevonatnál is színezett alapozó volt használva. Továbbá a termék használatával, a színezhetősége miatt, csökkenthető a fedőfesték anyagfelhasználása.

A D825-ös bármelyik DG és UHS alapszínnel színezhető. Némely receptek megtalálhatók a színregiszterben vagy alternatívaként a D825-ös színezhető azzal a DG vagy UHS festékekkel, amelyet a javítás során fogunk használni.

A D825-ös megfelelően előkészítet felületre használható: gyári bevonatok vagy tapadás közvetítők. Ha vastag rétegű töltőként használjuk, akkor csiszolás előtt beégethető vagy levegőn szárítható – alternatívaként használható nedves a nedvesen alapozóként melyet Deltron vagy Envirobase-el átfesthetünk.

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS



#### FELÜLET

Csupasz fém  
Galvanizált acél  
Zintec  
Alumínium vagy ötvözet  
Electroforetikus festék

Gyári bevonatok  
Polyester kíttek

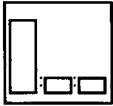
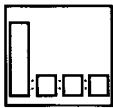
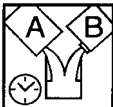

#### ELŐKÉSZÍTÉS

Elő alapozás ajánlott (Pl.: D831, D834)  
Elő alapozás ajánlott (Pl.: D831, D834)  
Elő alapozás ajánlott (Pl.: D831, D834)  
Elő alapozás ajánlott (Pl.: D831, D834)  
P360 (száraz) vagy Scotch brite (vörös) D837-es tisztítóval;  
elő alapozás ajánlott (Pl.: D831, D834)  
P220-320 (száraz)  
P80-240 (csiszolható) / P400 (nedves a nedvesen)








Csiszolás előtt és után tisztítsuk le a felületet megfelelő PPG zsírtalanítóval. Lásd – termékismertetőt: [PDS\\_PPG\\_Zsírtalanítók](#).

## TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS

		TÖLTŐALAPOZÓ		NEDVES A NEDVESEN	
	Keverési arány Kész D825-ös receptek:	Színezett D825	5 rész	Színezett D825	5 rész
		MS edző	1 rész	MS edző	1 rész
		Hígító	1 rész	Hígító	2,5 rész
	Felhasználó által kevert:	D825	4 rész	D825	4 rész
		DG kevert festék	1 rész	DG kevert festék	1 rész
		MS edző	1 rész	MS edző	1 rész
		Hígító	1 rész	Hígító	2,5 rész
Edző és Hígító választás:					
	Hőmérséklet	MS edző	Hígító		
	<18°C	D803	D808 gyors		
	18-25°C	D841	D866 2K alapozókhöz		
	25-35°C	D861	D812 lassú		
	>35°C	D861	D869 extra lassú		
	Fazékidő 20°C-on	1 óra	1,5 óra		
	Viszkozitás 20 °C-on	30 sec. DIN4	16 sec. DIN4		

## FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS

		TÖLTŐALAPOZÓ	NEDVES A NEDVESEN
	Fúvóka	1,7-1,9 mm	1,4 mm
	Nyomás	A pisztolygyártó cég ajánlása alapján	
	Rétegszám	2-4	maximum 2
	Kilevegőztetés 20 °C-on:		
	- Rétegek között	10-15 perc	5-10 perc
	- Színrefújás előtt	beégetés	20 perc
	Száradási idő 20°C-on:		
	- tapintható	30 perc	30 perc**
	- Teljes száradás	3 óra	3 óra**
	- Teljes száradás 60°C-on***	30 perc	30 perc**
	- Teljes száradás Infrával (közép)	10-15 perc	5-10 perc**

\*\* Nedves a nedves módban a beégetés nem szükséges, de lehetséges.

\*\*\* A száradási idő az említett hőfok tárgy hőmérsékletét jelzi. A száradási folyamat során szükséges egy plusz idő, amíg a felület eléri az ajánlott hőfokot.

## BEVONAT TULAJDONSÁGOK

	TÖLTŐALAPOZÓ	NEDVES A NEDVESEN
Száraz rétegvastagság	70-130 µm	30-40 µm
Elméleti kiadósság****	3 m <sup>2</sup> /l	6 m <sup>2</sup> /l

\*\*\*\* 100%-os szórási hatékonyság során és a fent említett rétegvastagság során.

## CSISZOLÁS ÉS ÁTFESTHETŐSÉG



Csiszolás: (optimális tapadás érdekében, ha töltőalapozóként volt használva)

- vizes P800-1000 + Scotch brite (szürke) csiszoló pasztával
- száraz P400-500

Következő termék:

Deltron BC, DG, UHS\*  
Envirobase

\* Lásd: 'Speciális utasítások' lent.



## SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK

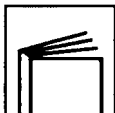
- NE HASZNÁLD a D818-as gyorsítót a D825 K93-sal.
- A D825 K93 megfelelő lehet a Deltron UHS-nek, ha nedves a nedvesen volt használva.
- Csak az ajánlott edzőt és hígítót használjuk. NE HASZNÁLD a D864 gyorsítót.
- A D825 K93 keverhető a D897-es edzővel:

D825	4 rész
Deltron UHS festék	1 rész
D897	0,75 rész
Hígító	1,5 rész

- Nedves a nedves mód használatakor fontos, hogy ugyan azt az edzőt használjuk mindkét esetben: alapozónál és 2K fedőfestéknél.
- 70-80%-os páratartalom felett a Deltron D869-es extra lassú edző ajánlott.

## PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel.



## BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>