



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Termékismertető

DELTRON D821

Kőfelverődés gátló HS alapozó

TERMÉKLEÍRÁS

A D821-es egy szürke, átlátszó alapozó, jó védelmet biztosítva mechanikai sérülésekkel szemben. Ez egy kiváló anyag a gyári és javítófényezés során különösen azokon a részekon, ahol a felület nagyobb igénybevételnek van kitéve a kőfelverődésekkel szemben.

A termék színezhető a Deltron DG vagy UHS festékekkel, és közvetlenül felhordható csupasz acél vagy megfelelően előkészített alumínium és zintec felületekre. A maximális korrózióvédelem érdekében ajánlott a felületeket elő alapozni a D831-es Univerzális wash-primer-rel vagy a D834 DP40 epoxy alapozóval.

A D821-es átfesthető a GRS Deltron vagy Envirobase festékekkel miután megcsiszoltuk vagy nedves a nedvesen eljárással. A D821-es levegőn, beégetve vagy Infra eljárással egyaránt szárítható.

Ha az ajánlott Deltron HS D884 vagy D897-es edzővel és Deltron hígítóval használjuk, akkor az oldószer tartalma nem haladja túl az 540g/l.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Felület

Előkészítés



Csupasz acél
Galvanizált acél
Zintec
Alumínium és ötvözete
Electroforetikus bevonat

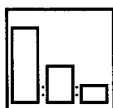
P80-120 (száraz)
P400 (száraz)
Finom csiszoló szivacs vagy Scotch brite
P280-320 (száraz)
P360 (száraz vagy Scotch brite (vörös) + mattító paszta
P220-320 (száraz)
P320 (száraz)
P80-240 (száraz)

Eredeti bevonat
Üvegszálás műanyag, GRP
Polyester kiték



Csiszolás előtt és után tisztítsuk le a felületet megfelelő PPG zsírtalanítóval. Lásd – termékismertető: [PDS_PPG_Zsírtalanítók](#).

TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS



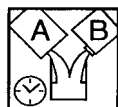
Keverési arány

Átlátszó		Színezett				Nedves a nedvesen*			
 HS Rendszer		 MS Rendszer		 UHS Rendszer		 MS Rendszer			
D821	5 rész	D821	3 rész	D821	3 rész	D821	5 rész	D821	3 rész
HS edző	1 rész	MS edző	1 rész	UHS	1 rész	DG	1 rész	HS edző	1 rész
Hígító	1 rész	Hígító	1 rész	HS edző	1 rész	MS edző	1,5 rész	Hígító	2,5 rész
				Hígító	1 rész	Hígító *	1 rész		

* A **Nedves a nedves** keverési aránya sima felületet eredményez. Más arányokban keverve is felhordható, de akkor meg kell szárítani és csiszolni a felületet a megfelelő tapadás érdekében.

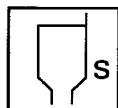
Edző és Hígító választás:

Hőmérséklet	MS Edző	HS Edző	Hígító
<18°C	D841	D884/D897	D808 gyors
18-25°C	D841	D884/D897	D866 2K alapozókhöz
25-35°C	D861	D884/D897	D812 lassú
>35°C	D861	D884/D897	D869 extra lassú



Fazékidő 20°C-on




3-4 óra




Viszkozitás 20°C-on

18-25 sec. DIN4

FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS

	Átlátszó	Színezett	Nedves a nedvesen*
 Fúvóka	1,6-1,7 mm		1,4 mm
Nyomás	A pisztolygyártó cég ajánlása alapján		
Rétegszám	2-4		maximum 2
 Kilevegőztetés 20°C-on:			
- Rétegek között		10-15 perc	
- színre fújás előtt		oldószeres festék: 30 perc vízbázisú festék: 45 perc	
* A Nedves a nedves keverési aránya sima felületet eredményez. Más arányokban keverve is felhordható, de akkor meg kell szárítani és csiszolni a felületet a megfelelő tapadás érdekében.			
 Száradási idő 20°C-on:			
- Porszárz	35 perc	35 perc	20 perc
- Tapintható	1,5-2 óra	2-2,5 óra	-
- Teljes száradás	1 éjszaka	1 éjszaka	-
- Teljes száradás 60°C-on*	20-25 perc	30 perc	-
- Teljes száradás Infrával (közép)	10-15 perc	10-15 perc	-
* A száradási idő az említett hőfok tárgy hőmérsékletét jelzi. A száradási folyamat során szükséges egy plusz idő amíg a felület eléri az ajánlott hőfokot.			
Száraz rétegvastagság	70-110 µm	60-90 µm	30-40 µm
Elméleti kiadósság	100%-os szórési hatékonyság során és a fent említett rétegvastagság során.		
	5-6 m ² /l	6-7 m ² /l	8 m ²

CSISZOLÁS ÉS ÚJRAFÉNYEZÉS

 Csiszolás: (optimális tapadás érdekében)	P400-500 (száraz) P800-1000 (vizes)	Nem szükséges
Következő termék	Deltron DG, BC, UHS Envirobase	

SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK

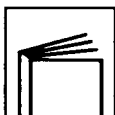


Csak az ajánlott edzőt és hígítót használjuk. NE HASZNÁLD: a D803, D864 vagy D8208 edzőket, a D818 gyorsítót vagy a D885-ös adalékot.

70-80% páratartalom esetén a Deltron D869-es, extra lassú hígító ajánlott.

PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel.



BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A terméksimertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>