



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Termékismertető

Műanyag alapozók

D816 – Y042 alapozó

D820 – univerzális tapadás közvetítő

TERMÉKLEÍRÁS

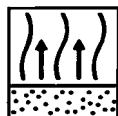
Ez a speciális csoportja a műanyag alapozóknak arra lett kifejlesztve, hogy optimális tapadást biztosítson a műanyagok széles választékán amelyeket az autógyárak használnak.

D816-os ajánlott : ABS, AS, PC, PPF, PS, PU, PUR, RRIM.

D820-as átlátszó felhasználásra kész műanyag alapozó. Ez az alapozó bármilyen napjainkba található műanyagra felhordható **kivéve**: PE, PC, ABS, PU/PU-RIM, PP* & POM, HDPE, MODPE.

További információ a műanyag javítás brosrában található.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS



Ha a javítani való műanyag porózus vagy nem sima akkor ajánlott az alkatrészt 15 percig 60°C-on előszárítani. Ezután zsírtalanítani a felületet D846-os tisztítóval.

MŰANYAG TÍPUS

Üvegszálás
Egyéb műanyag (új elem)
Egyéb műanyag (gyengén sérült)
Polyester kitt (A652)
Pórustömítő (A655)

CSISZOLÁS

P320 (száraz)
Finom csiszoló szivacs vagy Scotch brite
P320 -P400 (száraz)
P400 (száraz)
P400 (száraz)

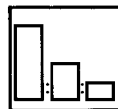


Minden egyes csiszolás előtt és után a felületet szükséges Deltron D846 műanyag lemosóval megtisztítani.



Közvetlen alapozás előtt is áttörölhető a felület D846-sal. Ezzel megelőzhető egyes javítási hiba, amit az elektromos feltöltődés okozhat. (felhősödés, csikozódás stb.).



TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS



Keverési arány:

A termék felhasználásra kész ezért keverni nem kell.

FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS

| | D816-Y042 | D820 |
|--|---------------------------------------|---------------------|
|  Fúvóka | 1,3-1,4 mm | 1,3-1,4 mm |
| Rétegszám | 2 | 1-2 |
| Nyomás | A pisztolygyártó cég ajánlása alapján | |
| Kilevegőztetés 20°C-on: | | |
|  - Rétegek között | 5 -10 perc | - |
| - Színrefújás előtt | 10 perc | 20-30 perc |
| Száraz réteg vastagság | 15-25 µm | 5 µm |
| Elméleti kiadósság*** | 3,5-4 m ² /l | 6 m ² /l |

*** 100%-os szórási hatékonyság során és a fent említett réteg vastagság során:

CSISZOLÁS ÉS ÁTFESTHETŐSÉG



Csiszolás: Nem szükséges amennyiben követi az előírást.

Következő termékek:

(lásd: műanyag brosúra)
Deltron színek*,
Envirobase színek*

* Az ajánlott kilevegőztetési idő be nem tartása gyenge tapadást eredményezhet.

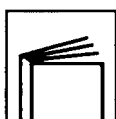
SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK



- Felhasználás előtt a terméket jól összerázni.
- Amennyiben nagyobb rétegvastagságot kíván elérni akkor a Prima D839-es rugalmasság növelő adalékkal vagy az UHS Prima Greymatic rugalmasság növelő adalékkal keverve használható. További információ található az ehhez tartozó termékek termékismertetőjében.

PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel.



BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>