



AUTO REFINISH



Termékismertető

D8080

UV Alapozó

TERMÉKLEÍRÁS

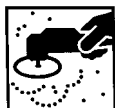
A D8080 UV alapozó egy egyedülálló termék kis javítások használatára. Nagyon rövid folyamatidőt biztosít, könnyű felhordani (spray kiszerelés) és csak 2 perc a száradási idő a meghatározott és jóváhagyott UV lámpával. **A termék színtelen.**

ZSÍRTALANÍTÓ KIVÁLASZTÁSA



Lásd termékismertetőt: [PDS_PPG_Zsirtalantók](#).

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS, ALAPOZÁS ÉS CSISZOLÁS



Győződjön meg, hogy a felület ahol a javítást fogja végezni, illetve néhány centivel azon túl is megfelelően átcsiszolt. **Ne alapozza le a felületet előre** semmilyen 1-k alapozóval vagy wash primer-rel, mint a D831 Universal. A D8080 kiváló rozsdagátló tulajdonsággal rendelkezik.



Eredeti vagy elektroforetikus bevonat: Csiszolás minimum P360 (száraz) papírral. A Scotch brite használata nem elegendő, mert nem lesz megfelelő tapadása az UV alapozónak.

Csupasz acél vagy Alumínium: Legyen teljesen tiszta, rozsdamentes és gondosan átcsiszolt P180 - P280 (száraz) papírral mielőtt felhordaná az UV alapozót.

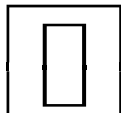
Galvanizált acél: Gondos csiszolás szükséges.

Polyester kiték: Csiszolás szárazon P280-as papírral.

Üvegszálás vagy SMC (Polykarbonát)műanyag: Csiszolás szárazon P400-as papírral.

Műanyagok: Szükséges a műanyagok temperálása a műanyag fajtájától függően 50-60°C-on 15 percig majd zsírtalanítsa D846-al. A merev műanyagokat csiszolja meg szárazon P400-as papírral; a hajlékony, puha műanyagokat finomabb papírral csiszolja: pl. P600. **NE HASZNÁLJUK** a D8080-ast Polyethylene (PE) és Polystyrene (PS) műanyagokra közvetlenül. Minden csiszolási maradékot távolítsa el a felületről és szárítsa meg a felületet mielőtt a PPG által javasolt zsírtalanítót használja.

KEVERÉSI ARÁNY



Nem igényel keverést. Rázza a dobozt addig amíg hallható lesz a fémgolyó mozgása a tartályban, majd rázza a dobozt még kb. 2 percig.

FELHORDÁS

Kisebb hibákra és karcokra kb. 4-5 folyamatos réteget hordjon fel.

Távolság a javítási résztől: 15-20 cm



Nagyobb sérülések esetén egy második felhordás is szükséges lehet. Ilyenkor hordja fel az alapozót a fent említett módon, majd szárítsa a felületet az UV lámpával 20 másodpercig 20 cm-es távolságról, utána hordja fel ismét UV alapozót a már említett módon.

A D8080-as tartalmaz fluoreszkáló pigmenteket, és ezek "fénylenek" az UV lámpa alatt. Ez segíti a javított felület láthatóságát és így az UV alapozó megfelelően szárítható.

SZÁRÍTÁS AZ UV LÁMPÁVAL



Szárítsa az alapozót 2 percen keresztül 15-20 cm-es távolságról.

Amikor ez megtörtént azonnal tisztítsa le a javított felületet D8403 UV tisztítóval, hogy eltávolítsuk a túlszórást és a D8080-on lévő vékony, puha réteget. Ezután a felület csiszolható.



NAGYON FONTOS:

- Minden D8080-al alapozott felületnek 2 percen keresztül kell száradnia az UV lámpával*. Az alapozó soha nem fog megkeményedni ha nem éri közvetlenül az UV lámpa fénye 90°-ban 15-20 cm-es távolságról.
- A 2-perces szárítás 20 cm-es távolságról kb. egy A4 méretet képes befogni. Ha csökken a távolság, akkor a befogható méret is csökken.
- A nagyobb távolság jelentősen növeli a száradási időt.
- **Ha a javítandó felület nem egyenes,** akkor a javítást nem lehet véghez vinni. Ilyen esetben kövesse az utasításokat:



1. Mozgassa lassan az UV lámpát a javított felületen úgy, hogy az UV fény minimum 30 mp-ig érje az alapozót
2. Utána minden egyes külön szekciót, javított részt szárítson 2 percig.
3. Tisztítsa le a felületet D8403-as UV lemosóval és ezután csiszolható.

KÖVETKEZŐ LÉPÉSEK



Következő termék

Közvetlenül csiszolás után (lásd lent).
72 óra elteltével a D8080-ast ismét meg kell csiszolni mielőtt átfestjük.



Csiszolás:
Száras
Vizes

P400-P500
P800-P1000



Átfesthető

Deltron BC, DG, UHS
Envirobase
2 komponensű töltőalapozóval (D839, Prima UHS Greymatic, D825).

BEVONAT TULAJDONSÁGOK

A száraz rétegvastagsága:

Csiszolás után minimum – 50 µm

Csiszolás után maximum – 150 µm



SPECIÁLIS UTASÍTÁSOK

- **Kerülje** az alapozó használatát azokon a nehezen hozzáférhető helyeken, ahol a szárítás nem végezhető el megfelelően, mert a D8080-as nem lesz teljesen kemény. Ez okozhat tapadás veszteséget a következő réteg számára. Továbbá a felület nem lesz csiszolható.
- A D8080-nál **nem javítható** egyik thermoplasztikus gyári bevonat sem, ahogy az 1 komponensű alapozók és fedőfestékek sem.
- A D8080-as tartalmaz fluoreszkáló pigmenteket, és ezek "fénylenek" az UV lámpa alatt. **Ez segíti a javított felület láthatóságát és így az UV alapozó megfelelően szárítható.**
- Az egyetlen elfogadott és előírt UV lámpa az **UVH-254-es a Panacol-Elosol GmbH gyártótól** (további információ a helyi PPG forgalmazótól szerezhető be). A lámpa bemelegedési ideje: 2-perc mielőtt szárítani kezdhethetünk vele. Miután bekapcsolta használja a lámpát legalább 15 percig. **Nem lehet folyamatosan be és kikapcsolni.** Ebben az esetben a lámpa élettartalma csökken. Miután kikapcsolta a lámpát legalább 10 percet várjon amíg kihűl. Amikor 1 óránál kevesebb a két munka közötti idő akkor az UV lámpát ne kapcsolja ki.
- Ne érintkezzen a szem és a bőrfelület közvetlenül az UV lámpa fényével. Használja a lámpához tartozó speciális szemüveget.
- Az UV lámpa használat közben felmelegszik, ezért tartsuk távol az oldószerektől vagy azok gőzeitől. Vigyázzon a munka közben nehogy megégesse magát a lámpával.
- Amikor a lámpa filtere eltörik vagy nem megfelelően elhelyezett, **NE HASZNÁLJA A LÁMPÁT!**
- **Használat előtt olvassa el a lámpához tartozó használati utasítást.**

FELHASZNÁLÁS

Amikor a doboz kiürült, fordítsa fejjel lefelé és nyomja ki a maradék gázt a tartályból. Az üres tartályt helyezze az erre a célra kijelölt konténerbe. Az ilyen veszélyes hulladékokat a környezetvédelmi előírásoknak megfelelően kell kezelni.



BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt. Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>