



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Termékismertető

Deltron D800

LS/ MS Színtelen lakk

TERMÉKEK

Deltron színtelen lakk	D800
Deltron MS edző	D803, D841, D861, D864
Deltron LS edző	D802, D863
Deltron hígítók	D807, D808, D812, D869
Deltron árnyaló hígító	D868

*Abban az esetben, ha matt, fél-fényes vagy érdesített, vagy rugalmas felületet akarunk elérni akkor a következő anyagokat kell használni:

Deltron mattító	D759	matt vagy fél-fényes felületet ad
Deltron rugalmasító	D814	rugalmasságot ad a hajlékony felületeken
Deltron matt rugalmasító	D819	mattságot és rugalmasságot ad hajlékony felületeken
Deltron érdesítő adalék	D843	érdes hatást képez a felületen
Deltron bőrhatású adalék	D844	bőrhatást képez a felületen

* További információ található a műanyag javítás brosrában. Továbbá a lent említett 'Műanyagjavítás' résznel.

TERMÉKLEÍRÁS

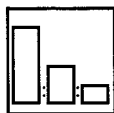
A Deltron D800-as egy 2 komponensű acryl-urethane színtelen lakk, amely járművek javítására és fényezésére lett kifejlesztve. Ez az egyik alkotó a bázis- színtelen lakk javítás során.

A Deltron D800-as, a PPG által javasolt javítási technológiát használva, eléri, sőt meghaladja a gyári minőséget és garanciális normákat. A Deltron Global Refinish Rendszer több gyár által jóváhagyott termék.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A Deltron D800-as színtelen lakk, mintegy befejező lakk, tiszta és száraz Deltron BC bázisfestékre hordható fel. A bázis réteg portalanítására mézeskendő használata javasolt

TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉS



Keverési arány

LS Rendszer

MS Rendszer

D800	2 rész	D800	3 rész
LS edző*	1 rész	MS edző*	1 rész
Hígító**	*1 rész	Hígító**	1 rész

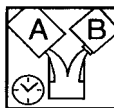
* Az MS edző és hígító kiválasztása a felhordási hőmérséklettől függően történjen:

Hőmérséklet	MS edző	Hígító
<18°C	D803 gyors	D808
18°C-25°C	D841 közepes	D807
>25°C	D861 lassú	D812

Alacsony hőmérséklet és kis javítás esetén D864-s edző használható. **Az LS rendszer esetén a** D802 használható bármilyen hőmérsékleten. LS gyorsító edző D863-as ajánlott alacsony hőmérsékleten és kis javítás esetén. Lásd: [PDS_PPG_D800-as gyorsító edző termékismertetőjét](#).

** Magasabb rétegvastagság elérése esetén csak 0,5 rész hígító szükséges.

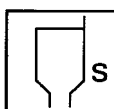
Szélsőséges hőmérséklet és páratartalom esetén (> 35°C / >70%) a D869-es extra lassú hígító használata ajánlott.



Fazékidő 20°C-on

6-8 óra

6 óra

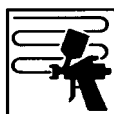


Viszkozitás 20°C-on

15 mp DIN4

17-18 mp DIN4

FELHORDÁS, KILEVEGŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



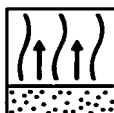
Fúvóka

LS Rendszer

MS Rendszer

1,3-1,6 mm

1,3-1,6 mm



Rétegszám

1 vékony, 1 közepes, 1 teljes

2 teljes

Nyomás

A pisztolygyártó cég ajánlása alapján

Kilevegőztetés 20°C-on:

- Rétegek között
- Száritás előtt

10 perc (csak a 2. réteg után)
10 perc

10 perc
10-15 perc



Száradási idő:*

- Porszár az 20°C-on
- Tapintható 20°C-on

20 perc
4 óra

30 perc
4 óra



- Teljes száradás 20°C-on

20 óra

20 óra



- Teljes száradás 60°C-on**

30 perc

30 perc

- Infra száritás ***

10-15 perc

10-15 perc

* További információ – lásd [PDS_PPG_D800-as gyorsító edző termékismertetőt](#).

** A száradási idő az említett hőfok tárgy hőmérsékletét jelzi. A száradási folyamat során szükséges egy plusz idő, amíg a felület eléri az ajánlott hőfokot.

*** Ez a bázisrétegtől függ. A színtelen lakk sötét szín esetén hamarabb szárad.

BEVONAT TULAJDONSÁGOK

	LS Rendszer	MS Rendszer
Száraz réteg vastagság:		
- Minimum	45 µm	50 µm
- Maximum	55 µm	60 µm
Elméleti kiadósság	100%-os szórási hatékonyság során és a fent említett réteg vastagság során: 5-6 m ² /l	6-7 m ² /l

CSISZOLÁS ÉS ÚJRAFÉNYEZÉS



Csiszolás

Ajánlott a következő réteg felhordása előtt az optimális tapadás érdekében.

P800-1000 (nedves) + Scotch brite (szürke) csiszoló pasztával
vagy
P400-500 (száraz)



Következő termék/ réteg:

- Száradás 60°C-on/ IR
- Száradás 20°C-on

Kihűlés után

Minimum 8 órával utána

Újrafényezhető

PPG 2-komponensű alapozó
Deltron DG/ BC
Envirobase

MATT, FÉL-FÉNYES, ÉRDESÍTETT ÉS MŰANYAGJAVÍTÁS

Ahhoz hogy matt, fél-fényes vagy érdesített felületet érjünk el a Deltron D800-sal, néhány kiegészítő adalék szükséges. Ezek a termékek lehetővé teszik a D800-as felhordását rugalmas felületeken (kifejezetten műanyagokon). Az adalék anyagok kiválasztása és keverési aránya (mennyiség szerint) megtalálható a lenti táblázatban.

Figyelmeztetés:

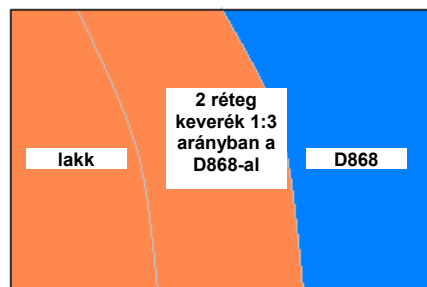
MEREV felületek: az összes fém, üvegszál, és üvegszálazás műanyag (GRP/ GFK).

RUGALMAS felületek: az összes műanyag kivéve az üvegszálazás műanyag (GRP/ GFK).

Felület	Hatás	D800	D759	D843	D844	D814	D819	MS edző	Deltron hígító
Merev	Fényes	3 rész	-	-	-	-	-	1 rész	1 rész
	Fél-fényes	3 rész	1,5 rész	-	-	-	-	1,5 rész	1 rész
	Matt	3 rész	3 rész	-	-	-	-	1,5 rész	2 rész
	Matt + szatén	3 rész	-	3 rész	-	-	-	1,5 rész	2 rész
	Érdesített	3 rész	-	-	1,5 rész	-	-	1,5 rész	1 rész
Rugalmas	Fényes	3 rész	-	-	-	1 rész	-	2 rész	-
	Fél-fényes	4 rész	2 rész	-	-	-	2 rész	3,5 rész	0,5 rész
	Matt	4 rész	4 rész	-	-	-	2 rész	3,5 rész	1,5 rész
	Matt + szatén	4 rész	-	4 rész	-	-	2 rész	3,5 rész	1,5 rész
	Érdesített	4 rész	-	-	2 rész	-	2 rész	3,5 rész	0,5 rész

FOLT JAVÍTÁS ÉS ÁRNYALÁSI TECHNIKA

- Hordjuk fel a Deltron D800-as szintelen lakkot a fent említett 'Felhordás, Kilevegőztetés és Száradás' leírás szerint.
- Hagyjuk 10 percet kilevegőzni 20°C-on a második réteg után.
- Keverjük egy elegendő mennyiséget a már bekevert D800-as szintelen lakkhoz D868-as árnyaló hígítót 1:3 arányban (1 rész már bekevert D800-as és 3 rész D868).
- Hordjuk fel ezt a keveréket csökkentett nyomással a javított felületre elkerülve a túlszórást. Mozgassuk a pisztolyt kívülről befelé a javított felületen. Minden réteget fújjuk túl az előzőnél.
- A javított felület határánál hordjunk fel 1-2 réteg tiszta D868-as árnyaló hígítót.
- Száritás után polírozzuk meg a felületet.



POLÍROZÁS

Beégetés vagy Infra szárítás

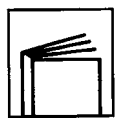
Levegőn száradás 20°C-on

Minimum 1 óra kihűlés után

Minimum 20 óra felhordás után

PISZTOLY ÉS SZERSZÁMTISZTÍTÁS

A munka befejeztével mossuk el a pisztolyt és a szerszámokat Deltron hígítóval vagy más erre alkalmas oldószerrel.



BIZTONSÁGTECHNIKA

Kérjük, kövesse a PPG által meghatározott biztonságtechnikai előírásokat, és használja a személyes védő felszereléseket.

A termék csak szakszerű műhelyben történő felhasználásra javasolt.

Az említett adatok csak információként szolgálnak. Használni a termékeket elég információ vagy szakszerű továbbképzés nélkül csak a felhasználó felelősségére. Ezért nem áll módunkba felelősséget vállalni bármilyen rossz eredmény vagy veszteség esetén.

A termékismertetőben közölt adatok bármikor módosíthatók általunk a folyamatos termékfejlesztés következtében.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>