



AUTO REFINISH

# RLD300V



Felülvizsgálat dátuma: 2015-04-15

## D8521, D8525, D8527 DELTRON® DP5000 alapozó D8237 és D8238 HS edzővel való használatra

Jelen adatlap minden korábbi verziót helyettesít.

TERMÉK	LEÍRÁS
D8521	DP5000 alapozó – Fehér
D8525	DP5000 alapozó – Szürke
D8527	DP5000 alapozó – Sötétszürke
D8237	Edző, HS – Gyorsított
D8238	Edző, HS – Gyors
D8717	Alacsony VOC-tartalmú hígító, HS – Gyors
D8718	Alacsony VOC-tartalmú hígító, HS – Normál
D8719	Alacsony VOC-tartalmú hígító, HS – Lassú
D8720	Alacsony VOC-tartalmú hígító, HS – Nagyon lassú, magas hőmérsékletű felhasználásra

### LEÍRÁS

A DP5000 a 2K primer alapozók családjába tartozik, és számos gépjárműfényezési javításhoz alkalmazható. Ezek a sokoldalú, könnyen felhordható és csiszolható anyagok kiváló, tartós, sík és fényes réteget képeznek sokféle felületen, például eredeti fényezésen, acélon, poliészter töltőanyagokon és megfelelő adhéziós alapozókon. Ezen alapozók közvetlenül bevonhatók a DELTRON® UHS Progress vagy az ENVIROBASE® High Performance anyagokkal.

A D8521, D8525 és D8527 (lásd a GreyMatic részt) anyagokat kombinálva megkapjuk a GreyMatic alapozócsaládot. Ezáltal optimalizálható a felső bevonat felhasználása és a javításra fordított összes idő.

### FELÜLETEK/FELÜLETEK ELŐKÉSZÍTÉSE

	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Az acél felületet kissé meg kell csiszolni, és teljesen rozsdamentessé kell tenni az alapozó felhordása előtt. A 2K HS alapozók közvetlenül is felhordhatók, az Universel és Epoxy alapozók használatát azonban ott javasoljuk, ahol optimális tapadás és korrózióval szembeni ellenállás szükséges</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Más fémfelületeket előzetesen be kell vonni Universel vagy Epoxy alapozóval</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ A porfestett felületeket le kell csiszolni P360-as (száraz) vagy P800-as (nedves) csiszolópapírral</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ A gyári fényezést és alapozót le kell csiszolni P280-P320-as (száraz) vagy P400-P500-as (nedves) csiszolópapírral. A kezeletlen fémfelületeket a megfelelő alapozóval kezelje (Universel vagy Epoxy alapozó)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ GRP, üvegszálás P320-as csiszolópapír (száraz)</li> <li>✓ A poliészter tömítőanyagot szárazan kell csiszolni többféle finomságú csiszolópapírral, amelyek megfelelnek a DP5000 felhordásának</li> <li>✓ P80-P120-P240, primer alapozóként való használat esetén</li> </ul>
	<p>Az előkészületek előtt mosson le minden festendő felületet szappanos vízzel. Öblítse le, és hagyja megszáradni a PPG felülettisztítóval végzett zsirtalanítás előtt. Ügyeljen arra, hogy minden felület alaposan tiszta és száraz legyen az előkészületi munkák minden egyes fázisa után. Mindig azonnal törölje le a felülettisztítót a panelről egy tiszta és száraz ruhával. A megfelelő felülettisztító és zsirtalanító anyagok megismeréséhez nézze át a Deltron Cleaners (RLD63V) műszaki adatlapját.</p>

Ezen termékek kizárólag professzionális használatra valók.

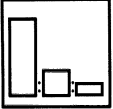

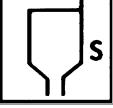


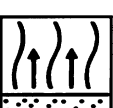



**RLD300V**

1/4 oldal

Technical Data Sheet

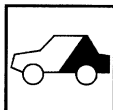


## NORMÁL ELJÁRÁS

	<p>Keverési arány: DP5000 Edző Hígító</p> <p>Térfogatalapú 4,0 rész 1,0 rész 0,5–1 rész</p> <p><b>A HÍGÍTÓ KIVÁLASZTÁSA</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Hőmérséklet</td> <td>Edző</td> <td>Hígító</td> </tr> <tr> <td>20 °C alatt</td> <td>D8237</td> <td>D8717</td> </tr> <tr> <td>15–25 °C</td> <td>D8237 / D8238</td> <td>D8717 / D8718</td> </tr> <tr> <td>20–30 °C</td> <td>D8237 / D8238</td> <td>D8718</td> </tr> <tr> <td>25–35 °C</td> <td>D8238</td> <td>D8718 / D8719</td> </tr> <tr> <td>30–40 °C</td> <td>D8238</td> <td>D8719</td> </tr> <tr> <td>35 °C fölött</td> <td>D8238</td> <td>D8720</td> </tr> </table> <p>Megjegyzés: A pontos aktiválás és hígítás érdekében javasoljuk a tömegalapú keverést</p>	Hőmérséklet	Edző	Hígító	20 °C alatt	D8237	D8717	15–25 °C	D8237 / D8238	D8717 / D8718	20–30 °C	D8237 / D8238	D8718	25–35 °C	D8238	D8718 / D8719	30–40 °C	D8238	D8719	35 °C fölött	D8238	D8720
Hőmérséklet	Edző	Hígító																				
20 °C alatt	D8237	D8717																				
15–25 °C	D8237 / D8238	D8717 / D8718																				
20–30 °C	D8237 / D8238	D8718																				
25–35 °C	D8238	D8718 / D8719																				
30–40 °C	D8238	D8719																				
35 °C fölött	D8238	D8720																				
	<p>Felhasználható 20 °C-on 90 percig</p>																					
	<p>Szórási viszkozitás 20 °C-on 24–28 másodperc / DIN4 (4 : 1 : 0,5 arány mellett)</p>																					
	<p>Szórófejes szórópisztoly beállítása Ø 1,6–1,8 mm</p> <p>Gravitációs nyomás Tartsa be a szórópisztoly gyártójának utasításait (általában 2 bar/30 psi)</p>																					
	<p>Bevonatok száma Vigyen fel 1 közepes bevonatot és 2 teljes bevonatot</p>																					
	<p>Halványulás 20 °C-on</p> <p>Bevonatok között A mattság eléréséig</p> <p>Száritás előtt A mattság eléréséig</p>																					
	<p>Csiszolható 20 °C-on 3–4 óra</p> <p>Csiszolható 20 °C alatt Éjszaka</p> <p>Teljesen száraz 60 °C-on 20–30 perc* filmvastagságtól függően</p> <p>Teljesen száraz/Infravörös 12 perc</p> <p>* Száradási idő, amint a felület eléri a 60 °C-os hőmérsékletet.</p>																					
	<p>Száraz film kialakulása:</p> <table border="0"> <tr> <td>Minimum</td> <td>75μ</td> </tr> <tr> <td>Maximum</td> <td>150μ</td> </tr> </table>	Minimum	75μ	Maximum	150μ																	
Minimum	75μ																					
Maximum	150μ																					
	<p>Az alábbi szemcseméretet alkalmazza: P360 vagy finomabb: 2k Akrill (Direct Gloss) bevonatok P400 vagy finomabb: Bázis,metál bevonatok</p>																					
	<p>Az alábbi szemcseméretet alkalmazza: P600 vagy finomabb: Egyrétegű, egyszínű (Direct Gloss) P800 vagy finomabb: Alap bevonatok</p>																					



## BEVONATOK



A DP5000 közvetlenül bevonható az alábbi termékekkel:

Deltron UHS Progress  
Envirobase® High Performance

## GREYMATICS

A lenti keverékeket kiszórás előtt normál módon kell aktiválni és hígítani.

A megadott GreyMatic alapozóváltozatok mindegyikére az alábbi tömegalapú keverési arány vonatkozik:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8521	100	75	-		-
D8525	-	25	100	48	-
D8527	-	-	-	52	100

## TÖMEGALAPÚ KEVERÉS

A tömegek grammban vannak megadva és kumulatívak. A hozzáadások közben ne tárázza és ne nullázza le a mérleget.

Tömeg aktiválás a HS D8237 / D8238 edzőkkel való használatra

Arány: 4 : 1 : 0,5-1

RFU permetezhető mennyiség (4 : 1 : 0,5-1 aránynál)	D8521/5/7 gramm (4 rész)	Súly, edző D8237 / D8238 gramm (1 rész)	Súly, hígító gramm (0,5 rész)	Súly, hígító gramm (1 rész)
0,25 l	285	326	343	360
0,33 l	376	430	453	476
0,5 l	570	652	687	721
0,66 l	752	861	906	951
1,0 l	1140	1304	1373	1441

## EGYÉB FONTOS MEGJEGYZÉSEK



## A TELJESÍTMÉNYT KORLÁTOZÓ TÉNYEZŐK

A részben felhasznált hígító dobozokat használat után rögtön le kell zárni. Minden berendezésnek tökéletesen száraznak kell lennie. A DP5000 használata nem javasolt 80%-os páratartalom fölött.



Használat után rögtön tisztítsa meg a szórópisztolyt

## A BERENDEZÉS TISZTÍTÁSA

Használat után alaposan tisztítsa meg az összes berendezést tisztítószerrel vagy hígítóval.



## SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS

Tárolási hőmérséklet: 5–35 °C. A helyi jogszabályoknak megfelelően tárolja. Különálló és az előírásoknak megfelelő helyen tárolja. Az eredeti tárolóedényben tárolja a közvetlen napfénytől védve száraz, hűvös és jól szellőző helyen, élelmiszerektől, italoktól és más, nem odaillő anyagoktól távol. Tartson távol minden gyújtóforrást. Tartsa távol az oxidáló anyagoktól. Az edényeket használatukig tartsa légmentesen zárva. A felnyitott edényeket gondosan vissza kell zárni, és álló helyzetben kell tárolni a szivárgás elkerülése érdekében. Ne tárolja címkézett edényekben. Megfelelő tárolóedényt használjon a környezetszennyezés elkerülése érdekében.



## AZ ILLÉKONY SZERVES VEGYÜLETEKRE (VOC) VONATKOZÓ INFORMÁCIÓ

Az EU határértéke ezen termékekre (termékkategória: IIB.c) használatra kész formában max. 540 g/liter VOC-tartalmat engedélyez.

Ezen termék használatra kész formában max. 540 g/liter VOC-tartalommal rendelkezik.

A kiválasztott felhasználási módtól függően előfordulhat, hogy ezen termék használatra kész formájának VOC-tartalma alacsonyabb, mint az EU irányelv által előírt érték.

Ezen termékek kizárólag professzionális használatra valók.

RLD300V

3/4 oldal



**EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG**

Ezen termékek kizárólag professzionális használatra valók, és az előírásoktól eltérő alkalmazásuk nem ajánlott. A műszaki adatlapon lévő információk a jelenlegi tudományos és műszaki ismereteken alapulnak, és a felhasználó felelőssége, hogy elvégezze azon szükséges lépéseket, amelyek a termék rendeltetési céljának való megfelelését biztosítják. Az egészséggel és biztonsággal kapcsolatos információkat lásd a termék biztonsági adatlapján, amely a következő honlapon is elérhető: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

Bővebb információkért lépjen velünk kapcsolatba:



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Lengyelország; Tel.: +48 22 753 03 10; Fax: +48 22 753 03 13

# Technical Data Sheet

