

**AUTO REFINISH**

RLD301V



Felülvizsgálat dátuma: 2015-04-15

D8521, D8525, D8527 DELTRON® DP5000 alapozó D8302 UHS edzővel való használatra

Jelen adatlap minden korábbi verziót helyettesít.

TERMÉK	LEÍRÁS
D8521	DP5000 alapozó – Fehér
D8525	DP5000 alapozó – Szürke
D8527	DP5000 alapozó – Sötétszürke
D8302	Edző UHS
D8717	Alacsony VOC-tartalmú hígító, HS – Gyors
D8718	Alacsony VOC-tartalmú hígító, HS – Közepes
D8719	Alacsony VOC-tartalmú hígító, HS – Lassú
D8720	Alacsony VOC-tartalmú hígító, HS – Nagyon lassú, magas hőmérsékletű felhasználásra

LEÍRÁS

A DP5000 a 2K primer alapozók családjába tartozik, és számos gépjárműfényezésési javításhoz alkalmazható. Ezek a sokoldalú, könnyen felhordható és csiszolható anyagok kiváló, tartós, sík és fényes réteget képeznek sokféle felületen, például eredeti fényezésen, acélon, poliészter töltőanyagokon és megfelelő adhéziós alapozókon. Ezen alapozók közvetlenül bevonhatók a DELTRON® UHS Progress vagy az ENVIROBASE® High Performance anyagokkal. A D8521, D8525 és D8527 (lásd a GreyMatic részt) anyagokat kombinálva megkapjuk a GreyMatic alapozócsaládot. Ezáltal optimalizálható a felső bevonat felhasználása és a javításra fordított összes idő.

FELÜLETEK/FELÜLETEK ELŐKÉSZÍTÉSE

	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Az acél felületet kissé meg kell csiszolni, és teljesen rozsdamentessé kell tenni az alapozó felhordása előtt. A 2K HS alapozók közvetlenül is felhordhatók, az Universel és Epoxy alapozók használatát azonban ott javasoljuk, ahol optimális tapadás és korrózióval szembeni ellenállás szükséges
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Más fémfelületeket előzetesen be kell vonni Universel vagy Epoxy alapozóval
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ A porfestett felületeket le kell csiszolni P360-as (száraz) vagy P800-as (nedves) csiszolópapírral
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ A gyári fényezést és alapozót le kell csiszolni P280-P320-as (száraz) vagy P400-P500-as (nedves) csiszolópapírral. A kezeletlen fémfelületeket a megfelelő alapozóval kezelje (Universel vagy Epoxy alapozó)
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ GRP, üvegszál P320-as csiszolópapír (száraz)
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ A poliészter tömítőanyagot szárazan kell csiszolni többféle finomságú csiszolópapírral, amelyek megfelelnek a DP5000 felhordásának
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ P80-P120-P240, primer alapozóként való használat esetén
	<p>Az előkészületek előtt mosson le minden festendő felületet szappanos vízzel. Öblítse le, és hagyja megszáradni a PPG felülettisztítóval végzett zsirtalanítás előtt. Ügyeljen arra, hogy minden felület alaposan tiszta és száraz legyen az előkészületi munkák minden egyes fázisa után. Mindig azonnal törölje le a felülettisztítót a panelről egy tiszta és száraz ruhával. A megfelelő felülettisztító és zsirtalanító anyagok megismeréséhez nézze át a Deltron Cleaners (RLD63V) műszaki adatlapját.</p>

Technical Data Sheet

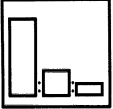

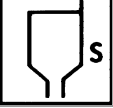


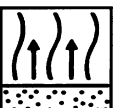



Ezen termékek kizárólag professzionális használatra valók.

RLD301V

1/4 oldal

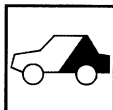


NORMÁL ELJÁRÁS

	Keverési arány: DP5000 Edző Hígító	Térfogatalapú 7,0 rész 1,0 rész 1–2 rész
A HÍGÍTÓ KIVÁLASZTÁSA		
Hőmérséklet 20 °C alatt 15–25 °C 20–30 °C 25–35 °C 30–40 °C 35 °C fölött		Hígító D8717 D8717 / D8718 D8718 D8718 / D8719 D8719 D8720
Megjegyzés: A pontos aktiválás és hígítás érdekében javasoljuk a tömegalapú keverést		
	Felhasználható 20 °C-on	90 percig
	Szórási viszkozitás 20 °C-on	26–29 másodperc / DIN4 (4 : 1 : 0,5 arány mellett)
	Szórófejes szórópisztoly beállítása	Ø 1,6–1,8 mm
Gravitációs nyomás		Tartsa be a szórópisztoly gyártójának utasításait (általában 2 bar/30 psi)
	Bevonatok száma	Vigyen fel 1 közepes bevonatot és 2 teljes bevonatot
	Halványulás 20 °C-on	A mattság eléréséig
Bevonatok között		A mattság eléréséig
Szárítás előtt		A mattság eléréséig
	Csiszolható 20 °C-on	3–4 óra
Csiszolható 20 °C alatt		Éjszaka
Teljesen száraz 60 °C-on		20–30 perc* filmvastagságtól függően
Teljesen száraz/Infravörös		12 perc
* Száradási idő, amint a felület eléri a 60 °C-os hőmérsékletet.		
Száraz film kialakulása:		
Minimum		75µ
Maximum		150µ
	Az alábbi szemcseméretet alkalmazza: P360 vagy finomabb: 2K Akrill (Direct Gloss) bevonatok. P400 vagy finomabb Bázis,metál bevonatok.	
	Az alábbi szemcseméretet alkalmazza: P600 vagy finomabb: Egyrétegű, egyszínű (Direct Gloss) P800 vagy finomabb: Alap bevonatok	



BEVONATOK



A DP5000 közvetlenül bevonható az alábbi termékekkel:

Deltron UHS Progress
Envirobase® High Performance

GREYMATICS

A lenti keverékeket kiszórás előtt normál módon kell aktiválni és hígítani.

A megadott GreyMatic alapozóváltozatok mindegyikére az alábbi tömegalapú keverési arány vonatkozik:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8521	100	75	-		-
D8525	-	25	100	48	-
D8527	-	-	-	52	100

TÖMEGALAPÚ KEVERÉS

A tömegek grammban vannak megadva és kumulatívak. A hozzáadások közben ne tárazza és ne nullázza le a mérleget.

Tömeg aktiválás a HS+ edzőkkel való használatra (D8302)

Arány: 7 : 1 : 1-2

RFU permetezhető mennyiség (7 : 1 : 1-2 aránynál)	D8521/5/7 gramm (7 rész)	Súly, edző D8302 gramm (1 rész)	Súly, hígító gramm (1 rész)	Súly, hígító gramm (2 rész)
0,25 l	299	326	347	367
0,33 l	395	430	457	484
0,5 l	599	652	693	734
0,66 l	790	860	914	968
1,0 l	1197	1303	1385	1467

EGYÉB FONTOS MEGJEGYZÉSEK

**A TELJESÍTMÉNYT KORLÁTOZÓ TÉNYEZŐK**

A részben felhasznált hígító dobozokat használat után rögtön le kell zárni. Minden berendezésnek tökéletesen száraznak kell lennie. A DP5000 használata nem javasolt 80%-os páratartalom fölött.



Használat után rögtön tisztítsa meg a szórópisztolyt

A BERENDEZÉS TISZTÍTÁSA

Használat után alaposan tisztítsa meg az összes berendezést tisztítószerrel vagy hígítóval.

**SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS**

Tárolási hőmérséklet: 5–35 °C. A helyi jogszabályoknak megfelelően tárolja. Különálló és az előírásoknak megfelelő helyen tárolja. Az eredeti tárolóedényben tárolja a közvetlen napfénytől védve száraz, hűvös és jól szellőző helyen, élelmiszerektől, italoktól és más, nem odaillő anyagoktól távol. Tartson távol minden gyújtóforrást. Tartsa távol az oxidáló anyagoktól. Az edényeket használatukig tartsa légmentesen zárva. A felnyitott edényeket gondosan vissza kell zárni, és álló helyzetben kell tárolni a szivárgás elkerülése érdekében. Ne tárolja címkézetlen edényekben. Megfelelő tárolóedényt használjon a környezetszennyezés elkerülése érdekében.

**AZ ILLÉKONY SZERVES VEGYÜLETEKRE (VOC) VONATKOZÓ INFORMÁCIÓ**

Az EU határértéke ezen termékekre (termékkategória: IIB.c) használatra kész formában max. 540 g/liter VOC-tartalmat engedélyez.

Ezen termék használatra kész formában max. 540 g/liter VOC-tartalommal rendelkezik.

A kiválasztott felhasználási módtól függően előfordulhat, hogy ezen termék használatra kész formájának VOC-tartalma alacsonyabb, mint az EU irányelv által előírt érték.

Ezen termékek kizárólag professzionális használatra valók.

RLD301V

3/4 oldal



**EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG**

Ezen termékek kizárólag professzionális használatra valók, és az előírásoktól eltérő alkalmazásuk nem ajánlott. A műszaki adatlapon lévő információk a jelenlegi tudományos és műszaki ismereteken alapulnak, és a felhasználó felelőssége, hogy elvégezze azon szükséges lépéseket, amelyek a termék rendeltetési céljának való megfelelését biztosítják. **Az egészséggel és biztonsággal kapcsolatos információkat lásd a termék biztonsági adatlapján, amely a következő honlapon is elérhető:** www.ppgrefinish.com

Bővebb információkért lépjen velünk kapcsolatba:



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Lengyelország; Tel.: +48 22 753 03 10; Fax: +48 22 753 03 13

Technical Data Sheet

