



RLD228V

**AUTO REFINISH**

2016-03-18

Deltron D8077 / D8078 HS Nedves a nedvesen alapozók

Termék	Leírás
D8077	Deltron Fehér 2K HS Nedves a nedvesen alapozó
D8078	Deltron Szürke 2K HS Nedves a nedvesen alapozó
D8237	Deltron HS Gyorsított edző
D8238	Deltron HS Gyors edző
D8239	Deltron HS Lassú edző
D8427	Deltron HS Színező az alapozóhoz
D8717	Deltron higító
D8718	Deltron higító
D8719	Deltron higító
D814	Deltron Rugalmasság növelő

Termékek



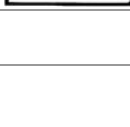
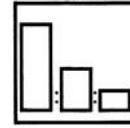
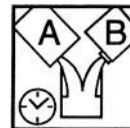


A **D8077** és **D8078** gyorsan száradó, két komponensű akril nedves a nedvesen alapozók, az **Envirobase High Performance** és a **Deltron Progress UHS** rendszerekhez kifejlesztve. Kiváló megjelenést és tapadást biztosít különböző felületeken. Mint Nedves a nedvesen alapozó gyors folyamat időket nyújt új elemek javításánál.

Teljes **GreyMatic** színskála elérhető az alapozók és a színező adalék használatával, (**D8077 / D8078 / D8427**), biztosítva a fedőfesték felhasználás optimalizálását, illetve a teljes fedés elérését minimális rétegszámmal.


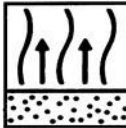


FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Felhasználható eredeti 2K fedőfesték fölé vagy PPG GRS alapozókra, elektroforetikus alapozóra. GreyMatic használata javasolt a megfelelő eredmény érdekében.



	Minden esetben használjunk megfelelő PPG lemosókat a felület tisztításához. Látsd : Deltron Lemosók RLD63V .												
	Gyári eredeti vagy régi festett felületet csiszoljuk meg P320-360 száraz vagy P600-800 nedves papírral.												
	Kicsiszolt csupasz fém felületekre hordjunk fel D831 Univesel reaktív alapozót Alapozott felületet csiszoljuk meg P320 száraz vagy P600 vizes papírral.												
KEVERÉSI ARÁNYOK													
	<p>HS Edzőkkel – Nedves a nedvesen alapozó:</p> <table data-bbox="341 672 812 777"> <tr> <td>D8077/8078 Alapozó</td> <td>5 rész</td> </tr> <tr> <td>HS Edző</td> <td>1 rész</td> </tr> <tr> <td>Higító*</td> <td>2 rész</td> </tr> </table> <p>* Lásd a higító és edző választást alul.</p>	D8077/8078 Alapozó	5 rész	HS Edző	1 rész	Higító*	2 rész						
D8077/8078 Alapozó	5 rész												
HS Edző	1 rész												
Higító*	2 rész												
	<p>Fazékidő 20°C-on: 45 perc.</p> <p>Megjegyzés: Használjuk fel azonnal az aktiválás után</p>												
	<p>Viszkozitás: 16-18 mp DIN4 @ 20°C</p>												
	<p>Edző-higító választás:</p> <table data-bbox="341 1249 1136 1407"> <tr> <td>Hőmérséklet:</td> <td>Edző:</td> <td>Higító:</td> </tr> <tr> <td>18°C-ig</td> <td>D8237 HS</td> <td>D8717</td> </tr> <tr> <td>18°C - 25°C</td> <td>D8238 HS</td> <td>D8717/18</td> </tr> <tr> <td>25°C fölött</td> <td>D8239 HS</td> <td>D8719/20</td> </tr> </table> <p>Megjegyzés: a javítandó felület nagysága szintén befolyásolja az edző és higító választást.</p>	Hőmérséklet:	Edző:	Higító:	18°C-ig	D8237 HS	D8717	18°C - 25°C	D8238 HS	D8717/18	25°C fölött	D8239 HS	D8719/20
Hőmérséklet:	Edző:	Higító:											
18°C-ig	D8237 HS	D8717											
18°C - 25°C	D8238 HS	D8717/18											
25°C fölött	D8239 HS	D8719/20											
Felhordás és szikkasztás													
	<p>Szórópisztoly : 1,4 – 1,6 mm fúvóka</p> <p>Kövessük a gyártó ajánlását.</p>												



	<p>Rétegszám: Hordjunk fel egy feljes vagy egy dupla réteget. Rétegvastagság 25-35 mikron.</p>
	<p>Szikkasztás 20°C-on: Fedőfestés előtt: 15 - 20 perc</p>
	<p>Csiszolhatóság: Normális esetben nem szükséges csiszolni. Ha szennyeződés van a felületen 15-20 perc elteltével kicsiszolható P1200 vagy finomabb csiszoló papírral.</p>
	<p>ÁTFESTÉS: A D8077 / D8078 átfesthető közvetlenül Envirobase High Performance bázisfesték vagy Deltron Progress UHS Fedőfestékkel.</p>
	<p>FELHASZNÁLÁSI HATÁROK Deltron gyorsítók, mint D818, D885 vagy D886, vagy D864 gyorsított edző nem használhatóak a D8077 / D8078 alapozókhoz. Használat után gondosan zárjuk vissza az edzők dobozait.</p>
	<p>ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA Használat után azonnal tisztítsuk meg gondosan az eszközöket.</p>



MŰANYAGOK FESTÉSE

A D8077 / D8078 használható előkészített vagy műanyagalapozott felületre..

Ha rugalmas műnyagra kívánjuk felhordani adjunk hozzá rugalmasság növelőt a következők szerint:

D8077 / D8078 5 rész
D814 Rugalmasság növelő 1 rész

Majd aktiváljuk és higítsuk a szokottak szerint.

Megjegyzés : A D814 használata hosszabb száradási időt eredményezhet.

GREYMATICS

A GreyMatic árnyalatok kiválasztása a fedő festék színének függvénye. A javasolt GreyMatic árnyalat jelölve van a PPG színinformációs rendszerben. Ahol nincs jelölés ott használjuk a GreyMatic 5 árnyalatot (D8078).

A **D8427 HS Színező** nagyobb mértékben való használata a javasoltnál kerülendő, mivel hosszabb száradási időket eredményezhet illetve, problémákat a fedőfestésnél.

GreyMatic keverési táblázat:

	G01	G03	G05	G06	G07
D8077	100	80	0	0	0
D8078	0	20	100	97,5	87,5
D8427	0	0	0	2,5	12,5

MEGJEGYZÉS: a kikevert alapozót aktiváljuk és higítjuk a szokott módon.



Keverési arány súly szerint

Ahol szükséges speciális mennyiség kikeverése, használjuk az alább található táblázatot. A táblázat 5/1/2 keverési aránnyal készült.

SÚLY SZERINTI AKTIVÁLÁS:

A súly grammban van megadva, ill. a recept comulativ.

NE TÁRÁZZUK a mérleget az adagolás közben.

Felhasználásra kész alapozó (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
Alapozó	190	380	570	760	950
HS Edző	215	430	645	860	1075
Hígító	256	512	768	1024	1280

VOC INFORMÁCIÓ

Az EU határértéke ennek a terméknek (Termék kategória: IIB.c) felhasználásra készen max. 540g/liter VOC. Ennek a terméknek a VOC tartalma felhasználásra készen max. 540g/liter. Függetlenül a felhasználás módjától az aktuális VOC tartalom kevesebb lehet mint az EU Direktiva kód.

Megjegyzés: kombinálva a terméket D814-el különleges bevonatot eredményez ami definiálva van az EU direktívában.

Ebben a specifikus kombinációban: az EU határértéke ennek a terméknek (termék kategória: IIB.e) felhasználásra kész keverékben max. 840g/liter VOC. Ennek a terméknek a VOC tartalma felhasználásra készen max. 840g/liter.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A termékek kizárólag szakműhelyekben használhatóak a termékismertetőben meghatározott célokra.

Ezen termékismertetőben fellelhető információk a jelenlegi tudományos és technikai ismereteken alapulnak. A felhasználó felelőssége minden szükséges lépés megtétele annak érdekében, hogy biztosítható legyen a termék alkalmassá tétele a célnak megfelelő felhasználásra.

A egészségvédelmi és biztonsági információk megismerése érdekében olvassa el a biztonságtechnikai adatlapot amely elérhető a következő címen is: http://www.ppg.com/PPG_MSDS



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

