



# RLD400V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



2016-08-05

## D8175 Rapid Performance Clearcoat

Jelen adatlap minden korábbi verziót helyettesít.

TERMÉK	LEÍRÁS
D8175	UHS Rapid Performance szintelen lakk
D8305	UHS edző
D8745	Gyorsító hígító
D8746	Gyorsító hígító magas hőmérsékletre
D814	Deltron lágyító adalék
D819	Deltron Matt rugalmasságnövelő adalék
D843	Deltron textúráló adalék
D844	Deltron bőrhatású adalék

**TERMÉKLEÍRÁS**

A D8175 UHS Rapid Performance szintelen lakkot a PPG legújabb technológiájának alkalmazásával fejlesztettük ki, az innovatív PPG festékrendszer bővítéseként.

A D8175 „kompromisszumok nélküli gyorsaságot” kínál az autófényező műhelyeknek. Könnyen használható szintelen lakk, amely egyesíti magában a rendkívül gyors száradást, a könnyű polírozhatóságot és a páratlan rugalmasságot bármilyen javítás esetén. Más gyorsan száradó lakkoktól eltérően a D8175 mindössze 5 perc alatt megszárad 60 °C-on és 20 perc alatt 40 °C-on, még így is piacvezetőhöz méltó megjelenést eredményezve, és lehűlés után azonnal polírozható. Csomagolása praktikus és egyszerű, egy edző és egy-egy hígító van a csomagban, normál, ill. magas hőmérsékleten történő alkalmazásra.

**A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE**

Tiszta és pormentes ENVIROBASE® High Performance felületen kell alkalmazni (tapadó törlőkendő használata ajánlott a pornak az alapozó rétegről való eltávolításához).

Technical Data Sheet

Ezen termékek kizárólag professzionális használatra valók.

RLD400V

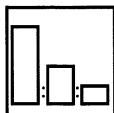
1 / 4



### KEVERÉSI ARÁNY

Keverési arányok UHS edző esetén:

D8175	2.0
D8305	2.0
D8745/46*	0.5



\*A hígítót az alkalmazási hőmérsékletnek megfelelően kell megválasztani.

Mint minden ultra magas szárazanyag tartalmú termék esetén, a hideg felhordásra kész festékek hőmérséklete nehezebb felhordást és a túlszórt festék nehezebb felszívódását eredményezi. Erősen ajánlott, hogy a felhordásra kész terméket 15 °C-nál magasabb hőmérsékleten használja.

### KEVERÉS SÚLY ALAPJÁN

A egyes súlyok összeadódnak – **NE** nullazza le a mérleget az egyes hozzáadások között.

Szükséges felhordásra kész festékmennyiség (liter)	D8175	D8305	D8745/46
0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g
0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g
0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g
0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g
0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g
0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g
1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g

### HÍGÍTÓ KIVÁLASZTÁSA

Alkalmazási hőmérséklet	hígító
15 - 30°C	D8745
30 - 35°C	D8746

### RFU KEVERT TERMÉK ADATAI



Fazékidő 20°C-on:

D8745	1 óráig fújható 20°C DIN4
D8746	2 óráig fújható 20°C DIN4



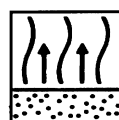
Viszkozitás RFU 17–19 másodperc DIN4 csésze 20 °C-on.



Szórófej:	1,2 mm-es folyadék fúvóka -
Szórási nyomás:	2.0 - 2.2 Bar



Vigyen fel 1 könnyű/közepes és 1 teljes réteget.  
Az első réteget könnyű zárt réteggént kell felvinni.  
A második réteg teljes réteg legyen.



Levegőtessen az egyes rétegek felvitele között.	5 perc kilevegőztetés.
Kemencében történő vagy infrás szárítás előtt levegőztesse ki	5 perc
Ajánlott rétegvastagság:	50–60 µm száraz rétegvastagság

Ezen termékek kizárólag professzionális használatra valók.

**RLD400V**

2 / 4





- Teljes száradás 60 °C-on\*                      5 perc D8745 gyorsító hígítóval  
10 perc D8746 magas hőmérsékletű gyorsító hígítóval
- Teljes száradás 40°C-on\*                      20 perc D8745 gyorsító hígítóval  
30 perc D8746 magas hőmérsékletű gyorsító hígítóval
- Teljes száradás levegőn, 20 °C-on            90 perc D8745 gyorsító hígítóval  
120 perc D8746 magas hőmérsékletű gyorsító hígítóval
- Teljes száradás IR  
magas hőmérsékletű gyorsító hígítóval 6 perc (szintől függ)  
Fém hőmérséklete 90°C-100°C-on

A kemencében történő szárítás esetén a szárítási idő a feltüntetett fém hőmérsékletre vonatkozik. A kemencés szárítások ütemezésekor időt kell hagyni, hogy a fém elérje az ajánlott hőmérsékletet.

Teljes száraz rétegvastagság: 50 – 60 µm

### ÚJRAFESTÉS

Újrafestés idő – Ha elősegített módon történik a szárítás, lehűlés után vagy levegőn történő szárítás után.

A megfelelő tapadás biztosítása érdekében elengedhetetlen, hogy újrafestés előtt lecsiszolja a felületet. P800 (nedves) vagy P400 (száraz) csiszolópapírral.

Fesse át bármilyen PPG 2K alapozóval vagy Envirobase HP-vel.

### POLÍROZÁS



A feltüntetett kemencés szárítási idő lejártá után a felület lehűlést követően polírozásra kész.

20 °C-on, levegőn történő szárítás esetén 120 perc után polírozható.

Hosszabb idő elteltével a polírozás nehezebb lehet.

### ÖSSZEMOSÁSOS JAVÍTÁSI ELJÁRÁS

- Készítse elő az összemosandó felületet 3000-es puha csiszolószivaccsal és DA csiszológéppel.
- Alkalmazza a D8175 lakkot a fenti információk szerint.
- Ügyeljen arra, hogy az összemosás területén a lehető legvékonyabb legyen a szintelen lakk széle.
- A szintelen lakk szélének összemosásához a következő keveréket alkalmazza.

A felhordásra kész festék szükséges mennyisége	D8175	D8305	D8745/46	D8430
0.1L	45.7g	91.2g	101.4g	106g

- Ez a VOC-szabályozás által megengedett maximális kiegyenlítőlakk mennyiség.
- Azonnal mossa össze a túlszórt széleket D8731 Aerosol Spot Blender vagy D8430 Spot Blender kiegyenlítőlakk használatával.
- Nem ajánlott az összemosás félelemeken, például ajtók esetén. Hatékonyabb az egész elemet lefújni szintelen lakkal.
- Kemencében történő alapos kikeményítést követően, vagy ha szükséges, infralámpa 5 percig történő használata után alaposan csiszolja le a széleket 3000-es puha csiszolószivaccsal és DA csiszológéppel.
- Ez a lépés nem kötelező, de sokkal könnyebbé teszi a polírozást.
- Polírozza a szokásos eljárással.

### MŰANYAG FELÜLETEK FESTÉSE - TEXTÚRÁLT FELÜLETEK

Annak érdekében, hogy a D8175 Rapid Performance szintelen lakk alkalmazásával textúrált felületet kapjunk, rugalmasító vagy textúráló adalékot kell adni a keverékhez. Akkor is szükség van adalékanyagokra, ha a D8175 lakkot rugalmas felületen alkalmazzuk. A szükséges adalékok és a megfelelő mennyiség és/vagy keverési arány adott esetben a PPG keverőprogramjában vagy az alábbi táblázatban vannak megadva.

**Megjegyzés:** A gépjárművekben használt műanyagok többsége **merev**. Ezek a műanyag alkatrészek bizonyos mértékben rugalmasak lehetnek, ha az autóról leszerelve festik őket, de amint felszerelik, merevvé válnak. Az UHS szintelen lakkokhoz csak akkor kell rugalmasító adalékanyagot adni (lásd a lenti **Rugalmas** táblázatot), ha nagyon rugalmas műanyagokat festünk, pl. hab jellegű, amelyek többnyire régebbi járműveken találhatók.



### KUMULATÍV KEVERÉS SÚLY ALAPJÁN

Ne nullázza le a mérleget az egyes hozzáadások között!

Festendő felület	Megjelenés	D8175	D843	D844	D814	D819	D8305	Gyorsító hígító
<b>MEREV</b>	Fényes	456,9g	-	-	-	-	912,0g	1013,3g
	Matt Textúrált	243,8g	531,3g	-	-	-	814,7g	987,7g
	Bőrhatású Szemcsés	314,7g	-	557,0g	-	-	870,5g	991,5g
<b>RUGALMAS</b>	Fényes	390,4g	-	-	508,4g	-	820,3g	1008,2g
	Matt Textúrált	192,8g	465,6g	-	-	564,3g	962,0g	991,3g
	Bőrhatású Szemcsés	252,8g	-	447,5g	-	576,9g	912,7g	1002,4g

### ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

Használat után az összes eszközt oldószerrel vagy hígítóval alaposan tisztítsa meg.

### SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS

Tárolási hőmérséklet: 5–35 °C. A helyi jogszabályoknak megfelelően tárolja. Különálló és az előírásoknak megfelelő helyen tárolja. Az eredeti tárolóedényben tárolja a közvetlen napfénytől védve száraz, hűvös és jól szellőző helyen, élelmiszerektől, italoktól és más, nem odaillő anyagoktól távol. Tartsa távol minden gyújtóforrást. Tartsa távol az oxidáló anyagoktól. Az edényeket használatukig tartsa légmentesen zárva. A felnyitott edényeket gondosan vissza kell zární, és álló helyzetben kell tárolni a szivárgás elkerülése érdekében. Ne tárolja címkézetlen edényekben. Megfelelő tárolóedényt használjon a környezetszennyezés elkerülése érdekében.

### VOC INFORMÁCIÓ

A termék EU határértéke (termékkategória: IIB.d) felhordásra kész formában max. 420 g/liter VOC. A termék VOC tartalma felhordásra kész formában max. 420 g/liter.  
A választott felhasználási módtól függően a felhordásra kész termék VOC tartalma alacsonyabb lehet, mint az EU irányelvben meghatározott érték.

### EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

Ezen termékek kizárólag professzionális használatra valók, és az előírásoktól eltérő alkalmazásuk nem ajánlott. A műszaki adatlapon lévő információk a jelenlegi tudományos és műszaki ismereteken alapulnak, és a felhasználó felelőssége, hogy elvégezze azon szükséges lépéseket, amelyek a termék rendeltetési céljának való megfelelését biztosítják. Az egészséggel és biztonsággal kapcsolatos információkat lásd a termék biztonsági adatlapján, amely a következő honlapon is elérhető: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,  
Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

