



AUTO REFINISH

RLD213V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Data revizuirii: 18-06-2011

Vopsele pe bază de apă Envirobase® High Performance T4xx

Produs	Descriere
T4xx	Pigmenți Envirobase® High Performance
T492	Aditiv Envirobase® Performance
T494	Diluant Envirobase®
T495	Diluant lent Envirobase®
T490	Aditiv nuanțat pentru lac Envirobase®

DESCRIEREA PRODUSULUI

Envirobase® High Performance reprezintă o schemă de mixare pe bază de apă, care reduce semnificativ nivelul emisiilor de solvenți. Sistemul de acoperire respectă reglementările legislative actuale și viitoare privind protecția mediului înconjurător.

Utilizate ca sistem de acoperire cu aplicare în două sau mai multe stagii, vopselele mixate Envirobase® High Performance reproduc cu fidelitate finisajele originale solide, metalizate, perlate sau speciale. Produsele oferă o acoperire excelentă și un retuș prin pierdere optim.

Utilizat în combinație cu lacurile și grundurile de cea mai bună calitate de la PPG, sistemul Envirobase® High Performance oferă un luciu deosebit și rezistență în timp. Datorită simplității în utilizare, acest sistem de acoperire flexibil asigură un retuș de cea mai bună calitate.

PREGĂTIREA SUBSTRATULUI

A se aplica peste finisaje originale 2K uscate la cabină sau peste grunduri din gama PPG GRS Deltron. Pentru informații detaliate, consultați fișa tehnică a grundurilor respective. Pentru rezultate optime, se recomandă utilizarea grundurilor din gama GreyMatic.

Notă: A NU se aplica direct peste grunduri reactive 2K.



Curățați corespunzător toate suprafețele care urmează a fi acoperite cu un degresant pe bază de apă de la PPG, apoi șlefuiți umed cu P800 sau uscat cu P500.



Îndepărtați reziduurile și uscați complet suprafața înainte de a o curăța cu un degresant corespunzător de la PPG. Consultați Fișa Tehnică a Degresanților Deltron RLD63V.

Se recomandă utilizarea unei cârpe cerate.

PRE-APLICARE



Agitați manual timp de câteva secunde cutia cu pigment Envirobase® High Performance. A NU se agita energic.

Vopselele Envirobase trebuie mixate în recipiente curate și uscate și trebuie aplicate cu echipamente de vopsire curate și uscate. A nu se utiliza vase de mixare sau echipamente care conțin reziduuri de solvent. Vasele de mixare ideale sunt cele din plastic. Dacă utilizați recipiente metalici, aceștia trebuie să aibă la interior un strat de protecție anticoroziv.

Vopselele Envirobase High Performance gata mixate trebuie amestecate manual înainte de aplicare. Dacă vopseaua mixată nu este utilizată imediat, aceasta trebuie amestecată din nou înainte de utilizare.

Utilizați filtre de nailon, special concepute pentru vopsele pe bază de apă.

Se recomandă utilizarea unei site de 125 microni. A nu se utiliza site cu dimensiuni mai mari de 190 microni.

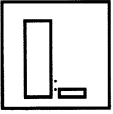
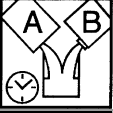
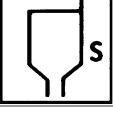
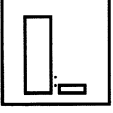
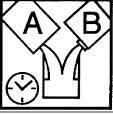
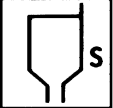
Fișa Tehnică

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional

RLD213V








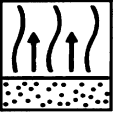
Pag 1 din 5



RAȚIILE DE AMESTEC (MOD DE APLICARE STANDARD)	
	<p>Pe volume</p> <p>Culori solide Envirobase® Diluant T494/T495</p> <p>100 vol. 10 vol.</p> <p>SAU</p> <p>Culori metalizate Envirobase® Diluant T494/T495</p> <p>100 vol. 20 vol.</p> <p>Alegerea tipului de diluant: Aplicare la temperaturi sub 35°C -T494 Aplicare la temperaturi peste 35°C -T495</p> <p>La temperaturi foarte ridicate (peste 30°C), se poate adăuga diluant în proporție de 30%. Acest lucru asigură o aplicare mai ușoară, o întindere uniformă a vopselei și o absorbție optimă a gazării.</p> <p>Notă! Dacă se adaugă 10% diluant, este extrem de important să se respecte cu strictețe durata de aerare între straturi și perioada de aerare înainte de aplicarea stratului de lac.</p>
	<p>Potlife: (Durata de viață a mixatului)</p> <p>3 luni. A se agita energic înainte de utilizare.</p>
	<p>Vâscozitate optimă la 20°C *</p> <p>22 – 26 secunde / DIN4</p> <p>* Vâscozitatea poate varia în funcție de cantitatea de diluant adăugată la mixare.</p>
RAȚIILE DE AMESTEC (ÎN COMBINAȚIE CU ADITIV)	
	<p>Aditivul High Performance T492 a fost conceput ca alternativă la diluanții standard. Aditivul oferă o protecție sporită a zonele expuse ale vehiculului (de exemplu, la bara frontală, care este predispusă la lovituri în cazul rulării cu viteză pe drumuri cu pietriș sau în cazul spălării cu presiune mare de apă.)</p> <p>Pe volume</p> <p>Vopsele metalizate Envirobase® HP ** Aditiv High Performance T492 Diluant T494/T495</p> <p>100 vol. 10 vol. 10 vol. (minimum)</p> <p>** cu conținut de particule de aluminiu de peste 70%</p> <p>SAU</p> <p>Alte tipuri de vopsele Envirobase® HP Aditiv High Performance T492 Diluant T494/T495</p> <p>Pe volume</p> <p>100 vol. 10 vol. 5 vol. (minimum)</p> <p>Alegerea tipului de diluant: Aplicare la temperaturi sub 35°C -T494 Aplicare la temperaturi peste 35°C -T495</p> <p>La temperaturi foarte ridicate (peste 30°C), se poate adăuga diluant în proporție de 20% (un adaos suplimentar de 10 - 15% față de cantitatea standard). Acest lucru asigură o aplicare mai ușoară, o întindere uniformă a vopselei și o absorbție optimă a gazării.</p> <p>Notă! Modul de aplicare, durata de aerare și timpul de uscare sunt identice cu cele ale modului de aplicare standard pentru vopselele Envirobase® High Performance.</p>
	<p>Potlife: (Durata de viață a mixatului)</p> <p>3 luni. A se agita energic înainte de utilizare.</p>
	<p>Vâscozitate optimă la 20°C *</p> <p>22 – 26 secunde / DIN4</p> <p>* Vâscozitatea poate varia în funcție de cantitatea de diluant adăugată la mixare.</p>



Fișa Tehnică

MOD DE APLICARE	
MOD DE APLICARE STANDARD	
	<p>Dimensiune duză: \varnothing 1.2 – 1.4 mm</p> <p>Presiunea la aplicare se stabilește în funcție de recomandările producătorului echipamentului de vopsire.</p>
	<p>Aplicați straturi normale până când se obține nivelul de opacitate recomandat.</p> <p>Respectați durata de aerare între straturi.</p> <p>Se pot utiliza aeratoare pentru a scurta timpul de uscare.</p>
	<p>Stratul de control:</p> <p>Pentru un control metalic optim, stratul de egalizare se aplică la o presiune de 1.2 - 1.5 bari (presiune în pistol).</p> <p>Pentru a scurta timpul de lucru, stratul de control poate fi aplicat pe filmul de vopsea semi-uscat, în cazul în care a fost atins deja nivelul de opacitate recomandat.</p>
	<p>Durata de aerare înainte de aplicarea lacului, la 20°C / umiditate relativă 60%.</p> <p>Vopseaua trebuie să fie mată și complet uscată înainte de aplicarea lacului.</p> <p>A NU se utiliza pistolul de vopsit ca aerator.</p> <p>Grosimea totală a filmului uscat: 10 - 20 μm</p>
MOD DE APLICARE EXPRES	
	<p>Dimensiune duză: \varnothing 1.2 – 1.4 mm</p> <p>Presiunea la aplicare se stabilește în funcție de recomandările producătorului echipamentului de vopsire.</p>
	<p>Număr de straturi:</p> <p>Aplicați straturi duble subțiri și uniforme până când se obține nivelul de opacitate recomandat. A se evita aplicarea abundentă. În caz contrar, se pot forma bule de aer/solvent în stratul de vopsea.</p> <p>Aerare: Se pot utiliza aeratoare și o temperatură mai ridicată pentru a scurta timpul de uscare- de exemplu sistemul Envirobase® Express.</p>
	<p>Stratul de control:</p> <p>În cazul vopselelor metalizate, se aplică un strat de egalizare pe filmul uscat, pentru a rezulta un aspect uniform. Pentru a se obține o așezare uniformă a particulelor de aluminiu, stratul de egalizare se aplică la o presiune de 1.2 - 1.5 bari (presiune în pistol).</p>
	<p>Înainte de aplicarea stratului de lac:</p> <p>Vopseaua trebuie să fie mată și complet uscată înainte de aplicarea lacului. A NU se utiliza pistolul de vopsit ca aerator.</p>



REPARAȚII ȘI REACOPERIRE

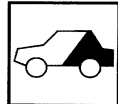
**Reacoperire:**

Vopseaua Envirobase High Performance trebuie reacoperită cu lacuri GRS Deltron, cu condiția respectării duratei minime de aerare.

Durata pentru reacoperire:

După 24 de ore, trebuie aplicat 1 strat de vopsea Envirobase înainte de aplicarea lacului.

Durata maximă pentru reacoperire este de 48 de ore.

**Șlefuire:**

Vopseaua Envirobase poate fi șlefuită după o durată minimă de aerare de 20 minute. Șlefuirea se efectuează cu un abraziv fin – P1500 (șlefuire umedă/uscată), un aerator și o cârpă cerată pentru a îndepărta reziduurile. Înainte de aplicarea lacului, zona șlefuită trebuie reparată (consultați paragraful privind RETUȘUL PRIN PIERDERE).

Reacoperirea se poate efectua cu:

Lacuri din gama Deltron. (Pentru informații suplimentare, consultați Fișa tehnică a lacului.)

INFORMAȚII GENERALE

PERFORMANȚĂ ȘI LIMITĂRI

A NU se utiliza pistolul de vopsit ca aerator.

RETUȘ PRIN PIERDERE

În cazul unor reparații de mici dimensiuni, vopseaua Envirobase trebuie retușată prin pierdere. În cazul vopselelor metalizate, se recomandă efectuarea retușului prin pierdere.

- Se aplică vopsea pe zona de retuș anterior pregătită pentru a acoperi stratul de grund.
- Se reduce presiunea în pistol și se aplică vopsea pe zonele adiacente.
- Se permite aerarea până când filmul devine mat pe toată suprafața. Pentru retușuri de dimensiuni mari, se aplică un strat de control (în cazul vopselelor metalizate) înainte de aplicarea lacului.

Ca metodă alternativă, se poate utiliza Aditiv T490:

- Se pregătește vopseaua Envirobase conform recomandărilor din Fișa Tehnică.
- Aplicarea se face dinspre exterior către centru, până când zona de retuș este acoperită complet.
- Se diluează 1 parte Vopsea Envirobase gata mixată cu 1 parte Aditiv T490 în forma gata de utilizare.
- Combinația de vopsea și aditiv se utilizează pentru dizolvarea marginii de retuș. Aplicarea se face dinspre exterior către centrul zonei de retuș.
- Se repetă pasul anterior până când diferențele de culoare se estompează.
- Când zona de retuș devine mată și uscată, se aplică stratul de lac.

SISTEMUL ENVIROBASE® HIGH PERFORMANCE EXPRES

Reprezintă un sistem destinat service-urilor care doresc o productivitate ridicată. Sistemul conține aeratoare care asigură un flux mărit de aer cald pe suprafața retușată, reducându-se astfel durata de aerare.

Sistemul crește temperatura din cabina de vopsire până la 40 – 45° C pe durata de aerare a vopselelor Envirobase High Performance. De asemenea, umiditatea se reduce cu aproximativ 50%.

Sistemul expres implică un mod de aplicare diferit de cel standard.

Sistemul Expres Envirobase High Performance asigură o durată de aplicare și de uscare redusă și un timp total de lucru mult mai scurt.



ALTE OBSERVAȚII

**CURĂȚAREA ECHIPAMENTULUI DE VOPSIRE**

Curățați echipamentele de vopsire imediat după utilizare, recomandabil cu ajutorul unei mașini speciale pentru produse pe bază de apă.

Utilizați apă curată. La final, echipamentul de vopsire se clătește cu apă demineralizată sau cu o soluție pe bază de alcool (de exemplu D846).



Asigurați-vă că echipamentul de vopsire este complet uscat înainte de depozitare sau utilizare.

**CONDIȚII DE TRANSPORT ȘI DEPOZITARE**

Temperatura de depozitare: 5°C - 35°C.

A se depozita în conformitate cu prevederile legale, într-un spațiu special amenajat și agrementat. A se depozita în ambalajul original, într-o încăpere bine ventilată și răcoroasă. A nu se expune direct la soare. A se ține la distanță de alte materiale inflamabile (consultați paragraful 10 din Fișa de siguranță a produsului), surse de foc, hrană sau băuturi. A se ține la distanță de materiale oxidante. Ambalajul se va păstra închis ermetic până în momentul utilizării.



Ambalajele care au fost desigilate trebuie închise etanș și depozitate în poziție verticală, pentru a se evita scurgerile. Produsul nu se va păstra în recipienti neetichetați.

A se depozita în condiții de siguranță, pentru a evita poluarea mediului înconjurător.

INFORMAȚII DESPRE COV (CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)

Valoarea limită stabilită prin Directiva UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru. În funcție de modul de aplicare ales, nivelul real de COV al acestui produs poate fi mai redus decât cel precizat prin Codul Directivei UE.

PROTECȚIA MUNCII ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele pentru care a fost conceput. Informațiile prezentate în Fișa tehnică au la bază cunoștințe științifice și tehnice de ultimă oră. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este utilizat. Pentru mai multe detalii legate de Protecția muncii și siguranța utilizării, consultați Fișa de siguranță a produsului, disponibilă și pe www.ppgrefinish.com

Reziduurile pe bază de apă se vor depozita separat de cele pe bază de solvent. Substanțele reziduale trebuie predate unui agent autorizat și specializat în colectarea acestora. A nu se deversa reziduurile în sistemul de canalizare sau pe cursurile apelor.

Pentru informații suplimentare, contactați-ne la adresa de mai jos:



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Bdul. Bodycha Nr. 47, 05-816 Varșovia-Michałowice, Polonia, Tel.: +48 22 753 30 10 Fax: +48 22 753 30 13

