

GLOBÁLIS ÚJRAFÉNYEZÉS
RENDSZER

július 2023

Termékinformáció

DP3500 alapozó

D8551 Fehér
D8555 Szürke
D8557 sötétszürke
D8262/D8263/D8264 HS edzők
D8242/D8243/D8244 UHS edzők
D8237/D8238/D8239 HS edzők
D802/D803/D861/D864/D841 MS edzők
D8717/18/19/20 Alacsony VOC tartalmú
hígítók

TERMÉK LEÍRÁSA

A DP3500 2K alapozó. Magas szilárdanyag-tartalmú, nagy töltőképességű alapozók, amelyek különösen alkalmasak foltjavítási és paneljavítási munkákhoz a fényező műhelyekben.

A DP3500 alapozók kompatibilisek a PPG DELTRON® edzők és hígítók széles választékával. A DP3500 alapozók kiváló rétegfelépítést, gyors száradást és jó megereszkedésállóságot biztosítanak.

Száradás után a DP3500 alapozók könnyen csiszolhatók, és jó tapadást biztosítanak a különböző alapok széles skáláján, például ép eredeti festékrétegen, csupasz acélon, poliészter karosszéria-töltőanyagokon és megfelelő tapadó alapozókon.

Ezek az alapozók közvetlenül bevonhatók Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, DELTRON UHS Progress vagy ENVIROBASE® High Performance termékekkel.

A DP3500 egy VOC-kompatibilis alapozó, amely megfelel az európai VOC-irányelvnek, és spektrálszürke képességgel rendelkezik.

Ez az új PPG alapozó a meglévő edzőkkel és hígítókat használja annak érdekében, hogy a javítási méretek és a hőmérséklet széles skálájának megfeleljen. Ilyen jellemzőkkel a DP3500 a könnyen használható, rugalmas és produktív csiszolható alapozó.

A gyors és egyszerű javítás és a kiváló minőségű kivitelezés biztosítja, hogy a fényező műhely nyereséges maradjon.

AZ ALAPOK ELŐKÉSZÍTÉSE - ZSÍRTALANÍTÁS



Minden előkészítő munka előtt mosson le minden festendő felületet szappannal és vízzel. Öblítse le és hagyja megszáradni, mielőtt megfelelő PPG termékkel zsírtalanítja:

Biztosítsa, hogy az előkészítő munka minden egyes fázisa előtt és után minden alapot alaposan megtisztítson és megszáritson. A zsírtalanítót mindig azonnal törölje le a panel felületéről, tiszta, száraz ruhával.

A megfelelő tisztító és zsírtalanító termékeket lásd a **Deltron tisztítószer** (RLD63V) műszaki adatlapján.

ALAPOK ELŐKÉSZÍTÉSE - ALAPOZÁS ÉS CSISZOLÁS



A csupasz acél enyhén csiszoltnak és teljesen rozsdamentesnek kell lennie a felhordás előtt. A DP3500 alapozó közvetlenül alkalmazható a csupasz acél kisebb területeire, de az univerzális vagy epoxi alapozót nagy felületeken vagy ott, ahol optimális tapadásra és korrózióállóságra van szükség, ajánlott alkalmazni.



Más csupasz fémeket Universel vagy epoxi alapozóval kell előlapozni.

Az elektrofestéket P360 minőségű papírral (száraz) vagy P800 minőségű papírral (nedves) kell csiszolni.



Az eredeti festéket vagy alapozót P280-P320 minőségű papírral (száraz) vagy P400-P500 minőségű papírral (nedves) kell csiszolni. Alapozza le a csupasz fémeket Universel csupasz fém alapozóval vagy epoxi alapozóval.



A GRP vagy üvegszál anyagokat P320 minőségű papírral (száraz) kell csiszolni.

A poliészter töltőanyagokat szárazon kell csiszolni a papírfajták sorrendjének használatával.
P80-P120-P240

EDZŐ ÉS HÍGÍTÓ KIVÁLASZTÁSA

Hőmérséklet

20°C alatt

25°C-ig

D8237/D8238/D807/D8717/D8718

35°C D802/D861/D8238/D8239/D812/D8718/D8719

35°C felett

MS edzők 4:1

D803/D864

D803/D864

D803/D864

D802/D861

HS edzők 4:1

D8237

D8239/

Hígító

D808/D8717

25-

D812/D8719

Hőmérséklet

20°C alatt

25°C-ig

25-35°C

35°C felett

HS edzők 5:1

D8262

D8263 D8243

D8264

D8264

UHS edzők 5:1

D8242

D807/D8717/D8718

D8244

D8244

D808/D8717

Hígító

D812/D8718/D8719

D812/D8719

MS/HS EDZŐK KEVERÉSE



A termék tixotróp - használat előtt kézzel keverje fel.



Keverési arány:	DP3500	4 térfogat
	Keményítő, MS és HS	1 vol
	Hígító	0,5-1 térfogat

KEVERÉS HS/UHS EDZŐK



A termék tixotróp - használat előtt kézzel keverje fel.



Keverési arány:	DP3500	5 térfogat
	Keményítő, HS/UHS	1 térfogat
	Hígító	0,5-1,5 térfogat

Megjegyzés: A pontos aktiváláshoz és hígításhoz súlykeverés ajánlott.
(Lásd a táblázatokat az 5. és 6. oldalon)

BEKEVERT TERMÉK ADATAI

20°C-on: 30-40 perc.

Használat után azonnal tisztítsa meg a pisztolyt.

viszkozitása
DIN4/20°C:

18-27 másodperc vagy magasabb, a hígítási aránytól függően.

Szórópisztoly,

Gravitációs pisztoly ajánlott.

Fúvóka, 1,6 - 1,8 mm

Nyomás: Kövesse a szórópisztoly gyártójának ajánlásait (általában 2 bar / 30 psi).

ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

A rétegek száma: (1st könnyű réteg a szigeteléshez ajánlott).

Szikkasztás/20°C:

rétegek között a teljes mattulásig- általában 3-5 percig

- A beégetés előtt a teljes mattulásig (minimum 5 perc az IR-száritás előtt)

SZÁRÍTÁSI IDŐ

Csiszolható / 20°C

*Sütés / 60°C

Gyors D8237/D864/D803/D8242/8262
használatával

1,5 óra

15 perc

A D8238/D802/D8243/D82632

,5 óra szabvány használata

20 perc

Lassú D8239/D861/D8244/D8264 használata

3 óra

30 perc

Infravörös szárítás

Irányadó idő 10-15 perc

A megadott infravörös szárítási időkhöz a rövidhullámú infravörös lámpát a paneltől 70-100 cm távolságra kell elhelyezni. Az infravörös lámpával történő szárítás előtt hagyja az alapozót 5 percig kilevegőzni. A száradási idő a használt infravörös lámpa típusától függ.

Megjegyzések:

* Száradási idő, amint a tárgy eléri a 60°C-os fémhőmérsékletet.

- A száradási idő a filmvastagságtól függ.

- Hagyja a paneleket teljesen kihűlni a beégetés vagy az IR-száritási ciklus után, mielőtt megpróbálná a csiszolást.

RÉTEGVASTAGSÁG,

A száraz réteg felépítése a felhordási technikától és a szórópisztolytól függ.

- 3 réteg várható vastagsága, 170-200 mikron

CSISZOLÁS,



A következő papirokat ajánlott használni: - P360 vagy finomabb: Egyrétegű sima színek

P400 vagy finomabb: Bázis



A következő papírok az ajánlottak: - P600 vagy finomabb: Egyrétegű sima színek (Direct

P800 vagy finomabb: Bázis.

TOPCOATING

A DP3500 alapozót csiszolás után közvetlenül a következő fedőlakkokkal lehet bevonni:

Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, DELTRON UHS Progress vagy ENVIROBASE® High Performance termékekkel.

GREYMATICS

Az alábbi keverékeket használat előtt a szokásos módon kell aktiválni és hígítani.

Az egyes DP3500 alapozóváltozatokra a következő tömegkeverési arányok vonatkoznak:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8551 Fehér	100	75	--	--	--
D8555 szürke	--	25	100	30	--
D8557 sötétszürke	--	--	--	70	100

SÚLYKEVERÉS



Súly Aktiválások HS/MS edzőkkel való használatra (D8237/D8238/D8239) D802/D803/D841/D861/D864)

Arány 4 : 1 : 1

Kérjük, vegye figyelembe, hogy a súlyok kumulatívak. Ne tarázza vagy nullázza a mérleget két adagolás között.

RFU szorhazó térfogat (4 : 1 : 1 arány)	Wt. Alapozó Gramm (4 rész)	Wt. Edző D8237/8/9/ Gramm (1 rész)	Wt. Hígító D807/8/12 Gramm (1 rész)
---	----------------------------------	---	--

0.25 L	270,2	311,0	347,3
0.5 L	540,3	622,0	694,5
0.75 L	810,5	933,0	1041,8
1.0 L	1080,7	1244,0	1389,0
1.5 L	1621,0	1866,0	2083,5

Súly Aktiválások HS/UHS edzőkkel való használatra (D8242/D8243/D8244) D8262/D8263/D8264) Arány 5 : 1 : 1			
	A súlyok kumulatívak. Ne tarázza vagy nullázza a mérleget a hozzáadások között.		
RFU szorható (5 : 1 : 1 Vol)	Wt alapozó Gramm (5 rész)	Wt edző D826x/D824x Gramm (1 rész)	Wt. Hígító D808/D807/D812 Gramm (1 rész)
0.25L	292,0	327,3	358,4
0.5L	583,9	654,6	716,8
0,75L	875,9	982,0	1075,2
1L	1167,9	1309,3	1433,6
1,5L	1751,8	1963,9	2150,4

RUGALMAS ALAPOK,

A Deltron D814 lágyítót akkor lehet használni, ha a DP3500 alapozót nagyon rugalmas felületeken használják.

Súly Aktiválások HS edzőkkel való használatra (D8237 / D8238 / D8239 / MS edzők D802/D803/D861/D864/D841)



DP3500 alapozó
D814
Edző
Hígító

Keverési arány:

3,2
0,8
1
0,5/1

Súly Aktiválások UHS edzőkkel való használatra (D8242 / D8243 / D8244 / 8262 / D8263 / D82664)

DP3500 alapozó
D814
Edző
Higitó

Keverési arány:
4
1
1
0,5/1

KORLÁTOZÁSOK

A részben használt edzősdobozokat használat után azonnal gondosan le kell zárni.

Minden berendezésnek tökéletesen száraznak és tisztának kell lennie.

Használat után azonnal tisztítsa meg a szórópisztolyokat.

EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

Ezek a termékek kizárólag professzionális használatra készültek, és nem használhatók a megadott célokon kívül más célokra. A jelen TDS-ben szereplő információk a jelenlegi tudományos és műszaki ismereteken alapulnak, és a felhasználó felelőssége, hogy megtegyen minden szükséges lépést annak érdekében, hogy megbizonyosodjon a termék rendeltetésszerű használatára való alkalmasságáról. Egészségügyi és biztonsági információkért kérjük, olvassa el az anyagbiztonsági adatlapot, amely szintén elérhető a www.ppgrefinish.com címen.

PPG Industries (UK) Limited.

Auto fényezés

Ügyfélszolgálati és értékesítési csoport,

Needham Road,

Stowmarket,

Suffolk.

IP14 2AD,

Anglia.

Tel: 01449 771775

Fax: 01449 77348

DELTRON® ENVIROBASE® és PAINTMANAGER® a PPG Industries Ohio, Inc. bejegyzett védjegyei.

Szerzői jog © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Minden jog fenntartva.

A fenti eredeti termékszámok szerzői jogait a PPG Industries Ohio, Inc. érvényesíti.