

GLOBÁLIS ÚJRAFÉNYEZÉS
RENDSZER

július 2023

Termékinformáció



DP3500 alapozó

*D8551 Fehér
D8555 Szürke
D8557 sötétszürke
D8242/D8243/D8244 UHS edző
D8237/D8238/D8239 HS edző
D8717/18/19/20 Alacsony VOC tartalmú
hígítók
D808/D807/D812 hígítók*

TERMÉK LEÍRÁSA

A DP3500 alapozók 2K töltő alapozók. Magas szilárdanyag-tartalmú, nagy töltőképességű alapozók amelyek különösen alkalmasak foltjavítási és paneljavítási munkákhoz a fényező műhelyekben.

A DP3500 alapozók kompatibilisek a PPG DELTRON® edzők és hígítók széles választékával. A DP3500 alapozók kiváló rétegvastagságot, gyors száradást és jó megereszkedési ellenállást biztosítanak.

Száradás után a DP3500 alapozók könnyen csiszolhatók, és jó tapadást biztosítanak az alapok széles skáláján, például ép eredeti festékrétegen, csupasz acélon, poliészter karosszéria-elemeken és megfelelően tapadó gyári bevonatokon.

Ezek az alapozók közvetlenül bevonhatók DELTRON UHS Progress vagy ENVIROBASE® High Performance alaplakkkal.

A DP3500 egy VOC-kompatibilis alapozó, amely megfelel az európai VOC-irányelvnek, és spektrálszürke képességgel rendelkezik.

Ez az új PPG alapozó a meglévő edzőket és hígítókat használja annak érdekében, hogy a javítási méretek és a hőmérséklet széles skálájának megfelelően. Ilyen jellemzőkkel a DP3500 egy könnyen használható, rugalmas és produktív csiszolható alapozó.

A gyors és egyszerű javítás és a kiváló minőségű kivitelezés biztosítja, hogy a fényező műhely nyereséges maradjon.



ALAPOK ELŐKÉSZÍTÉSE - ZSÍRTALANÍTÁS



Minden előkészítő munka előtt mosson le minden festendő felületet szappannal és vízzel. Öblítse le és hagyja megszáradni, mielőtt megfelelő PPG termékkel zsírtalanítja:

Biztosítsa, hogy az előkészítő munka minden egyes fázisa előtt és után minden felületet alaposan megtisztítson és megszáritson. Az zsírtalanítót mindig azonnal törölje le a panel felületéről, tiszta, száraz ruhával.

A megfelelő tisztító és zsírtalanító termékeket lásd a **Deltron tisztítószer** (RLD63V) műszaki adatlapján.

ELŐKÉSZÍTÉS - ALAPOZÁS ÉS CSISZOLÁS



A csupasz acélnek enyhén csiszoltnak és teljesen rozsdamentesnek kell lennie a felhordás előtt. A DP3500 alapozó közvetlenül alkalmazható a csupasz acél kisebb területeire, de az univerzális vagy epoxi alapozót nagy felületeken vagy ott, ahol optimális tapadásra és korrózióállóságra van szükség, ajánlott alkalmazni.



Más csupasz fémeket Universel vagy epoxi alapozóval kell előalapozni.

Az elektrofestéket P360 minőségű papírral (száraz) vagy P800 minőségű papírral (nedves) kell csiszolni.



Az eredeti festéket vagy alapozót P280-P320 minőségű papírral (száraz) vagy P400-P500 minőségű papírral (nedves) kell csiszolni. Alapozza a csupasz fémeket Universel csupasz fém alapozóval vagy epoxi alapozóval.



A GRP vagy üvegszál anyagokat P320 minőségű papírral (száraz) kell csiszolni.

A poliészter töltőanyagokat szárazon kell csiszolni a papírfajták sorrendjének használatával.
P80-P120-P240

EDZŐ ÉS HÍGÍTÓ KIVÁLASZTÁSA

Hőmérséklet

20°C alatt

25°C-ig

D8237/D8238/D807/D8717/D8718

25-35°C

35°C felett

UHS edzők 5:1

D8242

D8243

D8244/D8238/D8239/D812/D8718/D8719

D8244

HS edzők 4:1

D8237

D8239/

Hígító

D808/D8717

D812/D8719



KEVERÉS HS EDZŐ



A termék tixotróp - használat előtt kézzel keverje fel.



Keverési arány:	DP3500	4
	D823x	1
	Hígító	0,5-1

KEVERÉS UHS EDZŐ



Keverési arány:	DP3500	5
	D824x	1
	Hígabb	0,5-1,5

Megjegyzés: A pontos aktiváláshoz és hígításhoz súlykeverés ajánlott.
(Lásd a táblázatokat az 5. és 6. oldalon)

TERMÉK ADATAI

20°C-on: 30-40 perc.

Használat után azonnal tisztítsa meg a pisztolyt.

viszkozitása

DIN4/20°C:

18-27 másodperc vagy magasabb, a hígítási aránytól függően.

Pisztoly beállítás,

Gravitációs pisztoly ajánlott.

Fúvóka, 1,6 - 1,8 mm

Nyomás: Kövesse a szórópisztoly gyártójának ajánlásait (általában 2 bar / 30 psi).

ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ



A rétegek száma: (1st könnyű réteg a szigeteléshez ajánlott).

Flash off/20°C:

rétegek között a teljes mattulás - általában 3-5 percig

- A beégetés előtt a teljes mattulás (minimum 5 perc az IR-száritás előtt)

SZÁRÍTÁSI IDŐ

		Csiszolható / 20°C	*Sütés / 60°C
használat	D8237/D8242	1,5 óra	Gyors 15 perc
A szabványos		D8238/D8243	2,5 óra 20 perc
Lassú D8239/D8244 használata		3 óra	30 perc

Infravörös szárítás

Irányadó idő 10-15 perc

A megadott infravörös szárítási időkhöz a rövidhullámú infravörös lámpát a paneltől 70-100 cm távolságra kell elhelyezni. Az infravörös lámpával történő szárítás előtt hagyja az alapozót 5 percig kilevegőzni. A száradási idő a használt infravörös lámpa típusától függ.

Megjegyzések:

- * Száradási idő, amint a tárgy eléri a 60°C-os fémhőmérsékletet.
- A száradási idő a filmvastagságtól függ.
- Hagyja a paneleket teljesen kihűlni a beégetés vagy az IR-száritási ciklus után, mielőtt megpróbálná a csiszolást.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI

A száraz réteg felépítése a felhordási technikától és a használt szórópisztolytól függ.

- 3 réteg várható vastagsága, 170-200 mikron

Csiszolás,



Száraz - P360 vagy finomabb: Egyrétegű sima színek (Direct Gloss)
P400 vagy finomabb: Bázis.



Nedves: - P600 vagy finomabb: Egyrétegű sima színek (Direct Gloss)
P800 vagy finomabb: Bázis.

TOPCOATING

A DP3500 alapozót csiszolás után közvetlenül a következő fedőlakkokkal lehet bevonni:



Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, DELTRON UHS Progress vagy ENVIROBASE® High Performance alaplakk.

GREYMATICS

Az alábbi keverékeket felhordás előtt a szokásos módon kell aktiválni és hígítani.

Az egyes DP3500 alapozóváltozatokra a következő tömegkeverési arányok vonatkoznak:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8551 Fehér	100	75	--	--	--
D8555 szürke	--	25	100	30	--
D8557 sötétszürke	--	--	--	70	100

SÚLYKEVERÉS

Súlyaktiválások HS edzőkkel való használatra (D8237/D8238/D8239) 4 : 1 : 1 arány			
	Kérjük, vegye figyelembe, hogy a súlyok kumulatívak. Ne tarázza vagy nullázza a mérleget két adagolás között.		
RFU szorható térfogat (4 : 1 : 1 arány)	Wt. Alapozó Gramm (4 rész)	Wt. Edző D823x Gramm (1 rész)	Wt. Hígító Gramm (1 rész)
0.25 L	270,2	311,0	347,3
0.5 L	540,3	622,0	694,5
0.75 L	810,5	933,0	1041,8
1.0 L	1080,7	1244,0	1389,0



1.5 L	1621,0	1866,0	2083,5
-------	--------	--------	--------

Súly Aktiválások UHS edzőkkel való használatra (D8242/D8243/D8244) Arány 5 : 1 : 1			
A súlyok kumulatívak. Ne tarázza vagy nullázza a mérleget a hozzáadások között.			
RFU szorítható (5 : 1 : 1 Vol)	Wt alapozó Gramm (5 rész)	Wt edző D824x Gramm (1 rész)	Wt. Hígító Gramm (1 rész)
0.25L	292,0	327,3	358,4
0.5L	583,9	654,6	716,8
0,75L	875,9	982,0	1075,2
1L	1167,9	1309,3	1433,6
1,5L	1751,8	1963,9	2150,4

RUGALMAS FELÜLETEK,

A *Deltron* D814 lágyítót akkor lehet használni, ha a DP3500 alapozót nagyon rugalmas felületen használják.

Súlyaktiválások HS keményítőkkal való használatra (D8237 / D8238 / D8239)



DP3500 alapozó
D814
Edző
Hígító

Keverési arány:
3,2
0,8
1
0,5 /1

Súly Aktiválások UHS edzőkkel való használatra (D8242 / D8243 / D8244)



DP3500 alapozó
D814
Edző

Keverési arány:
4
1
1



Hígító

0,5/1,5 térfogat

KORLÁTOZÁSOK

A részben használt edzősdobozokat használat után azonnal gondosan le kell zárni.

Minden berendezésnek tökéletesen száraznak és tisztának kell lennie.

Használat után azonnal tisztítsa meg a szórópisztolyokat.

VOKÁLIS INFORMÁCIÓK

A termékre (termékkategória: IIB.c) vonatkozó uniós határérték felhasználásra kész formában

max. 540 g/liter VOC. A termék VOC-tartalma felhasználásra kész formában max. 540 g/liter.

A választott felhasználási módtól függően a termék tényleges, felhasználásra kész VOC-értéke alacsonyabb lehet, mint az EU irányelv kódja által meghatározott érték.

EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

Ezek a termékek kizárólag professzionális használatra szolgálnak, és nem használhatók a megadott célokra kívül más célra. A jelen TDS-ben szereplő információk a jelenlegi tudományos és műszaki ismereteken alapulnak, és a felhasználó felelőssége, hogy megtegyen minden szükséges lépést annak érdekében, hogy megbizonyosodjon a termék rendeltetésszerű használatára való alkalmasságáról. Egészségügyi és biztonsági információkért kérjük, olvassa el az anyagbiztonsági adatlapot, amely szintén elérhető a következő címen:

www.ppgrefinish.com.

PPG Industries (UK) Limited.

Auto fényezés

Ügyfélszolgálati és értékesítési csoport,

Needham Road,

Stowmarket,

Suffolk.

IP14 2AD,

Anglia.

Tel: 01449 771775

Fax: 01449 77348

DELTRON® ENVIROBASE® és PAINTMANAGER® a PPG Industries Ohio, Inc. bejegyzett védjegyei.

Szerzői jog © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Minden jog fenntartva.

A fenti eredeti termékszámok szerzői jogait a PPG Industries Ohio, Inc. érvényesíti.

